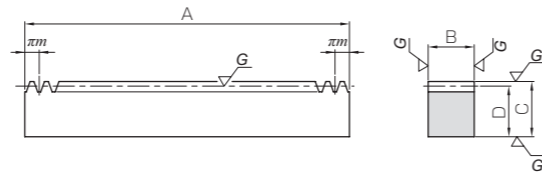


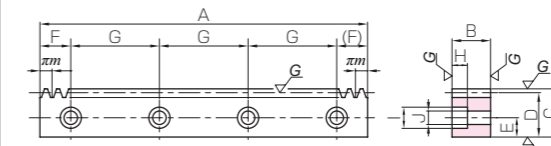


| 共通规格 |               |
|------|---------------|
| 精度等级 | KHK R 001 1级* |
| 齿形   | 全齿高齿          |
| 压力角  | 20°           |
| 材料   | SCM440        |
| 热处理  | 调质·齿面高频淬火     |
| 齿面硬度 | 50 ~ 60HRC    |

\* J系列产品的精度相当于表记精度。



RF



RD



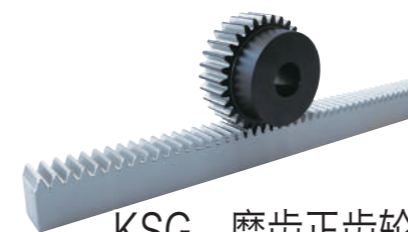
| 产品型号                          | 模数   | 齿数         | 形状 | 全长                |    |    |      | 容许传动力 (N) |      | 容许传动力 (kgf) |      | 质量 (kg)      |
|-------------------------------|------|------------|----|-------------------|----|----|------|-----------|------|-------------|------|--------------|
|                               |      |            |    | A                 | B  | C  | D    | 弯曲强度      | 齿面强度 | 弯曲强度        | 齿面强度 |              |
| KRGF1.5-500H<br>KRGF1.5-1000H | m1.5 | 106<br>212 | RF | 499.51<br>999.03  | 15 | 20 | 18.5 | 3450      | 2110 | 352         | 215  | 1.09<br>2.18 |
| KRGF2-500H<br>KRGF2-1000H     | m2   | 80<br>160  | RF | 502.65<br>1005.31 | 20 | 25 | 23   | 6130      | 3750 | 625         | 382  | 1.82<br>3.63 |
| KRGF2.5-500H<br>KRGF2.5-1000H | m2.5 | 64<br>128  | RF | 502.65<br>1005.31 | 25 | 30 | 27.5 | 9580      | 5870 | 977         | 598  | 2.71<br>5.43 |
| KRGF3-500H<br>KRGF3-1000H     | m3   | 53<br>106  | RF | 499.51<br>999.03  | 30 | 35 | 32   | 13800     | 8470 | 1410        | 863  | 3.76<br>7.53 |

| 产品型号                                  | 模数   | 齿数         | 形状 | 全长                |    |    |      | 装配孔位置尺寸 |                |            |        | 孔数  | 螺钉尺寸 |
|---------------------------------------|------|------------|----|-------------------|----|----|------|---------|----------------|------------|--------|-----|------|
|                                       |      |            |    | A                 | B  | C  | D    | E       | F              | G          |        |     |      |
| ● KRGFD1.5-500HJ<br>● KRGFD1.5-1000HJ | m1.5 | 106<br>212 | RD | 499.51<br>999.03  | 15 | 20 | 18.5 | 8       | 24.76<br>49.51 | 150<br>180 | 4<br>6 | M5  |      |
| ● KRGFD2-500HJ<br>● KRGFD2-1000HJ     | m2   | 80<br>160  | RD | 502.65<br>1005.31 | 20 | 25 | 23   | 10      | 26.33<br>52.65 | 150<br>180 | 4<br>6 | M6  |      |
| ● KRGFD2.5-500HJ<br>● KRGFD2.5-1000HJ | m2.5 | 64<br>128  | RD | 502.65<br>1005.31 | 25 | 30 | 27.5 | 12      | 26.33<br>52.65 | 150<br>180 | 4<br>6 | M8  |      |
| ● KRGFD3-500HJ<br>● KRGFD3-1000HJ     | m3   | 53<br>106  | RD | 499.51<br>999.03  | 30 | 35 | 32   | 14      | 24.76<br>49.51 | 150<br>180 | 4<br>6 | M10 |      |

- (产品特性注意事项) ①容许传动力数值是在任意使用条件下计算的参考值。详细内容请参考第 190 页。  
 ②齿条的侧隙随配对小齿轮的不同而变化。请根据第 193 页中揭载的「齿条单体的侧隙 (齿厚减少量)」和配对小齿轮的侧隙进行计算。
- (追加加工注意事项) ①对产品做追加加工前, 请首先阅读第 194 页的「追加加工注意事项」, 注意安全。本公司的「齿轮工房」承接追加加工业务。  
 ②因为齿面经高频淬火处理齿面及齿根附近 (2 ~ 3 mm左右) 不能进行追加加工。需要对全长做切断等加工时, 请使用线切割或超硬工具。
- (J 系列注意事项) ①因为是接单生产产品, 所以发货日期在接单后**实际工作日 2 天以内 (订货日除外)**, 但由于是立即开始加工, 因此**不可取消**。此外, 无库存时请另行与本公司商量发货日。  
 ②**对应数量为 1 ~ 20 个**为止。数量超过 20 个时, 作为订做产品承接。

| 装配孔形状尺寸 |      |    | 容许传动力 (N) |      | 容许传动力 (kgf) |      | 质量 (kg)      | 产品型号                                  |
|---------|------|----|-----------|------|-------------|------|--------------|---------------------------------------|
| H       | I    | J  | 弯曲强度      | 齿面强度 | 弯曲强度        | 齿面强度 |              |                                       |
| 6       | 10   | 6  | 3450      | 2110 | 352         | 215  | 1.07<br>2.14 | ● KRGFD1.5-500HJ<br>● KRGFD1.5-1000HJ |
| 7       | 11   | 7  | 6130      | 3750 | 625         | 382  | 1.78<br>3.58 | ● KRGFD2-500HJ<br>● KRGFD2-1000HJ     |
| 8.6     | 14   | 9  | 9580      | 5870 | 977         | 598  | 2.64<br>5.31 | ● KRGFD2.5-500HJ<br>● KRGFD2.5-1000HJ |
| 10.8    | 17.5 | 11 | 13800     | 8470 | 1410        | 863  | 3.63<br>7.32 | ● KRGFD3-500HJ<br>● KRGFD3-1000HJ     |

**推荐配对小齿轮**



KSG 磨齿正齿轮

详细说明第 38 页

DLS Schmier-systeme **新产品**  
**齿条 & 小齿轮润滑系统**  
 PUS 润滑正齿轮

第 440 页

正齿轮

斜齿齿轮

内齿轮

齿条

& C  
小齿轮条

等径锥齿条

锥齿条

交错斜齿条

蜗杆蜗轮

齿轮箱

其他产品

正齿轮

斜齿齿轮

内齿轮

齿条

& C  
小齿轮条

等径锥齿条

锥齿条

交错斜齿条

蜗杆蜗轮

齿轮箱

其他产品