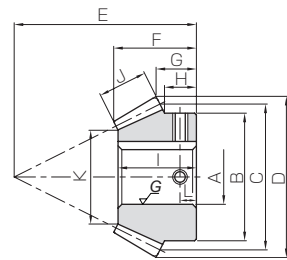
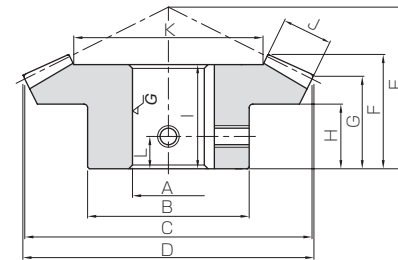




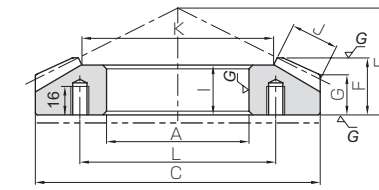
共通规格	
精度等级	JIS B 1704 :1978 4级
齿形	格里森
压力角	20°
螺旋角	35°
材料	SCM415
热处理	整体渗碳淬火
齿面硬度	55 ~ 60HRC



BK



B4



B7

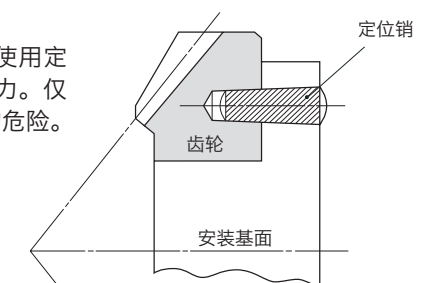
产品型号	齿数比	模数	齿数	螺旋方向	形状	孔径	轮毂径	分度圆直径	齿顶圆直径	组装距离	全长	齿顶距离	轮毂长	孔长
						A <sub>H7</sub>	B	C	D	E	F	G	H	I
MBSA2-3020R MBSB2-3020R MBSA2-2030L MBSB2-2030L	1.5	m2	30	R	B4	20 22	40	60	61.36	40	26.8	21.02	14	23
		m2	20	L	BK	15 18	35	40	43.49	45	24.96	16.16	13.33	23
MBSA2.5-3020R MBSB2.5-3020R MBSA2.5-2030L MBSB2.5-2030L		m2.5	30	R	B4	22 25	48	75	76.74	50	33.6	26.31	18	30
		m2.5	20	L	BK	18 20	43	50	54.43	55	30.08	18.98	15.17	28
MBSA3-3020R MBSB3-3020R MBSA3-2030L MBSB3-2030L		m3	30	R	B4	25 30	60	90	92.21	60	40.34	31.66	21	36
		m3	20	L	BK	22 25	53	60	65.58	65	35.17	21.86	17.67	32.5
MBSA4-3020R MBSB4-3020R MBSA4-2030L MBSB4-2030L		m4	30	R	B4	35 40	75	120	122.91	70	43.99	32.18	21	39
		m4	20	L	BK	30 35	70	80	87.34	85	45.53	27.45	21.67	42
MBSA5-3020R MBSA5-2030L MBSB5-2030L		m5	30	R	B7	80	—	150	—	70	35.53	23.8	—	31
		m5	20	L	BK	35 40	87	100	109.2	105	55.05	33.07	25.67	51
MBSA6-3020R MBSA6-2030L MBSB6-2030L		m6	30	R	B7	90	—	180	—	80	38.86	24.37	—	33
		m6	20	L	BK	45 50	105	120	130.48	125	65.57	38.49	30	60
MBSA2-4020R MBSB2-4020R MBSA2-2040L MBSB2-2040L	2	m2	40	R	B4	20 22	45	80	81.06	45	31.83	26.06	18	29
		m2	20	L	BK	15 18	35	40	44.2	55	28.16	16.05	13.75	27
MBSA2.5-4020R MBSB2.5-4020R MBSA2.5-2040L MBSB2.5-2040L		m2.5	40	R	B4	25 28	55	100	101.29	50	33.35	26.29	16	30
		m2.5	20	L	BK	20 22	43	50	55.12	65	31.01	16.28	13.25	29
MBSA3-4020R MBSB3-4020R MBSA3-2040L MBSB3-2040L		m3	40	R	B4	30 35	65	120	121.57	60	39.81	31.57	21	35
		m3	20	L	BK	22 25	53	60	66.03	80	38.9	21.51	18.25	36.5
MBSA4-4020R MBSA4-2040L MBSB4-2040L		m4	40	R	B7	80	—	160	—	60	32.08	22.53	—	28
		m4	20	L	BK	30 35	70	80	88.46	100	45.38	22.12	17.5	43
MBSA5-4020R MBSA5-2040L MBSB5-2040L		m5	40	R	B7	90	—	200	—	70	35.2	22.98	—	30
		m5	20	L	BK	40 45	87	100	109.91	125	57.11	27.48	21.75	53.5
MBSA6-4020R MBSA6-2040L MBSB6-2040L		m6	40	R	B7	110	—	240	—	80	37.89	23.62	—	32
		m6	20	L	BK	50 55	105	120	132.04	150	67.8	33.01	26.25	64

- (产品特性注意事项) ① 容许转矩数值是在任意使用条件下计算的参考值。详细内容请参考第 303 页。  
 ② 表中所记载的齿顶圆直径、全长及齿顶距离均为理论数值。为齿顶部施行了倒角加工, 所以与实物有所不同。  
 ③ 发生轴向力(推力)。详细说明请参考第 304 页。  
 ④ 键槽的尺寸根据日本 JIS B 1301 标准的普通形(Js9) 加工, 但因为热处理的原因, 尺寸会有所误差。  
 ⑤ 经攻丝加工的产品(B7 形状除外) 配有螺钉附件。

- (追加加工注意事项) ① 因为全件经齿部渗碳淬火, 所以不能进行追加加工。B7 形状的点线部分 ---- 做了防碳处理, 可以追加加工。但是, 硬度比较高(最大 HRC40 左右), 请注意。

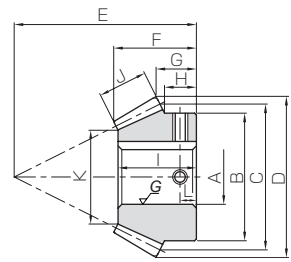
齿宽	支撑面直径	键槽 宽 × 深	螺孔 尺寸	L	容许转矩 (N · m)		容许转矩 (kgf · m)		侧隙 (mm)	质量 (kg)	产品型号
					弯曲强度	齿面强度	弯曲强度	齿面强度			
11	37.56	6 × 2.8 6 × 2.8	2-M5 2-M5	7	34.4	38.4	3.51	3.91	0.06~0.16	0.26 0.24	MBSA2-3020R MBSB2-3020R MBSA2-2030L MBSB2-2030L
11	24.34	5 × 2.3 6 × 2.8	2-M4 2-M5	6.5	23.5	25.6	2.39	2.61			
14	48.01	6 × 2.8 8 × 3.3	2-M5 2-M6	9	68.0	76.8	6.93	7.84	0.08~0.18	0.52 0.49	MBSA3-3020R MBSB3-3020R MBSA3-2030L MBSB3-2030L
14	31.02	6 × 2.8 6 × 2.8	2-M5 2-M5	7.5	46.4	51.2	4.73	5.22			
17	57.14	8 × 3.3 8 × 3.3	2-M6 2-M6	11	118	135	12.1	13.8	0.14~0.34	0.96 0.90	MBSA5-3020R MBSA5-2030L MBSB5-2030L
17	36.2	6 × 2.8 8 × 3.3	2-M5 2-M6	9	80.7	90.1	8.23	9.19			
23	76.72	10 × 3.3 12 × 3.3	2-M8 2-M8	10	283	328	28.9	33.5	0.06~0.16	1.77 1.68	MBSA2-4020R MBSB2-4020R MBSA2-2040L MBSB2-2040L
23	48.07	8 × 3.3 10 × 3.3	2-M6 2-M8	11	193	219	19.7	22.3			
28	97.36	—	6-M10	110	544	637	55.4	64.9	0.08~0.18	2.80	MBSA4-4020R MBSA4-2040L MBSB4-2040L
28	62.04	10 × 3.3 12 × 3.3	2-M8 2-M8	13	371	425	37.8	43.3			
34	115.61	—	6-M10	120	927	1120	94.6	114	0.16~0.36	4.55	MBSA6-3020R MBSA6-2030L MBSB6-2030L
34	72.41	14 × 3.8 14 × 3.8	2-M10 2-M10	15	633	745	64.5	76.0			
14	52.7	6 × 2.8 6 × 2.8	2-M5 2-M5	9	59.6	69.6	6.08	7.09	0.07~0.17	0.53 0.51	MBSA3-4020R MBSB3-4020R MBSA3-2040L MBSB3-2040L
14	25.39	5 × 2.3 6 × 2.8	2-M4 2-M5	7	29.9	34.8	3.05	3.55			
17	66.99	8 × 3.3 8 × 3.3	2-M6 2-M6	8	114	135	11.7	13.8	0.14~0.34	0.93 0.90	MBSA5-4020R MBSA5-2040L MBSB5-2040L
17	29.97	6 × 2.8 6 × 2.8	2-M5 2-M5	7	57.3	67.6	5.84	6.89			
20	80.28	8 × 3.3 10 × 3.3	2-M6 2-M8	11	195	233	19.9	23.7	0.12~0.27	1.47 1.40	MBSA2-4020R MBSB2-4020R MBSA2-2040L MBSB2-2040L
20	36.56	6 × 2.8 8 × 3.3	2-M5 2-M6	9.5	97.7	116	9.97	11.9			
27	107.63	—	6-M10	110	466	564	47.5	57.5	0.16~0.36	3.11	MBSA4-4020R MBSA4-2040L MBSB4-2040L
27	51.25	8 × 3.3 10 × 3.3	2-M6 2-M8	9	234	282	23.8	28.8			
34	133.97	—	6-M10	120	915	1120	93.3	114	0.16~0.36	5.59	MBSA6-4020R MBSA6-2040L MBSB6-2040L
34	61.95	12 × 3.3 14 × 3.8	2-M8 2-M10	11	458	559	46.7	57.0			
40	162.56	—	6-M10	140	1530	1920	156	196	0.16~0.36	8.48	MBSA3-4020R MBSB3-4020R MBSA3-2040L MBSB3-2040L
40	77.11	14 × 3.8 16 × 4.3	2-M10 2-M10	14	766	961	78.1	97.9			

B7 形状(环形)的产品安装时, 一定要使用定位销将齿轮固定在基面上, 以抵消旋转力。仅使用螺栓来抵抗旋转力时, 螺栓有断裂的危险。

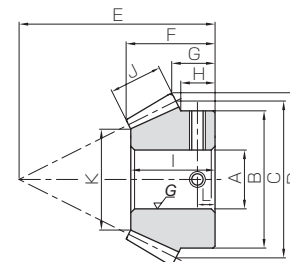




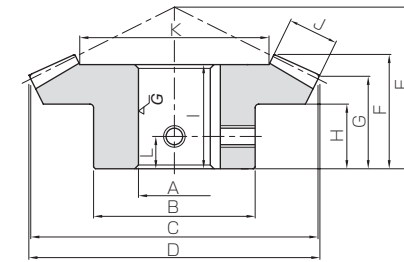
共通规格	
精度等级	JIS B 1704 :1978 4级
齿形	格里森
压力角	20°
螺旋角	35°
材料	SCM415
热处理	整体渗碳淬火
齿面硬度	55 ~ 60HRC



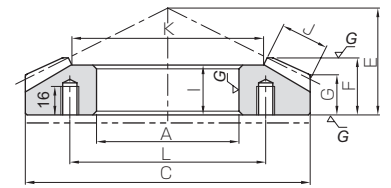
BK



BT



B4



B7

产品型号	齿数比	模数	齿数	螺旋方向	形状	孔径	轮毂径	分度圆直径	齿顶圆直径	组装距离	全长	齿顶距离	轮毂长	孔长
						A <sub>H7</sub>	B	C	D	E	F	G	H	I
MBSA2-4518R MBSB2-4518R MBSA2-1845L MBSB2-1845L	2.5	m2	45	R	B4	20 25	48	90	90.79	40	27.67	22.98	15	25
MBSA2.5-4518R MBSB2.5-4518R MBSA2.5-1845L MBSB2.5-1845L		m2	18	L	BK	12 16	32	36	40.42	60	28.54	15.88	14.2	27.5
MBSA3-4518R MBSB3-4518R MBSA3-1845L MBSB3-1845L		m2.5	45	R	B4	25 30	55	112.5	113.49	50	34.94	28.74	19	31
MBSA3-4518R MBSB3-4518R MBSA3-1845L MBSB3-1845L		m2.5	18	L	BK	15 20	40	45	50.35	72	33.19	16.82	14.75	31.5
MBSA4-4518R MBSA4-1845L MBSB4-1845L		m3	45	R	B4	30 35	65	135	136.24	60	41.65	34.55	22	37
MBSA4-4518R MBSA4-1845L MBSB4-1845L		m3	18	L	BK	20 25	48	54	60.69	85	37.82	18.84	16.3	36
MBSA5-4518R MBSA5-1845L MBSB5-1845L		m4	45	R	B7	80	—	180	—	55	29.77	21.25	—	25
MBSA5-4518R MBSA5-1845L MBSB5-1845L		m4	18	L	BK	28 32	63	72	80.86	110	48.03	21.77	18.2	46
MBSA6-4518R MBSA6-1845L MBSB6-1845L		m5	45	R	B7	100	—	225	—	65	33.37	22.82	—	28
MBSA6-4518R MBSA6-1845L MBSB6-1845L		m5	18	L	BK	35 42	80	90	101.07	135	57.3	24.71	20.5	54.5
MBSA6-4518R MBSA6-1845L MBSB6-1845L		m6	45	R	B7	110	—	270	—	75	36.97	24.19	—	30
MBSA6-4518R MBSA6-1845L MBSB6-1845L		m6	18	L	BK	45 50	95	108	120.55	160	66.73	27.51	22.4	63
MBSA2-4515R MBSB2-4515R MBSA2-1545L MBSB2-1545L	3	m2	45	R	B4	20 22	48	90	90.66	40	30.01	25.99	18	27
MBSA2.5-4515R MBSB2.5-4515R MBSA2.5-1545L MBSB2.5-1545L		m2	15	L	BT BK	10 12	26	30	34.59	55	23.78	10.77	9.33	22.5
MBSA3-4515R MBSB3-4515R MBSA3-1545L MBSB3-1545L		m2.5	45	R	B4	22 25	55	112.5	113.28	45	32.43	27.42	18	28
MBSA3-4515R MBSB3-4515R MBSA3-1545L MBSB3-1545L		m2.5	15	L	BK	12 15	32	37.5	43.06	70	30.51	14.68	12.84	29
MBSA4-4515R MBSA4-1545L MBSB4-1545L		m3	45	R	B4	30 32	65	135	136.03	55	39.94	34.05	22	35
MBSA4-4515R MBSA4-1545L MBSB4-1545L		m3	15	L	BK	18 20	38	45	52	85	38.12	18.67	16.33	36.5
MBSA5-4515R MBSA5-1545L MBSB5-1545L		m4	45	R	B7	80	—	180	—	50	28.85	22.14	—	25
MBSA5-4515R MBSA5-1545L MBSB5-1545L		m4	15	L	BK	22 25	52	60	69.24	110	47.51	21.54	18.67	45.5
MBSA6-4515R MBSA6-1545L MBSB6-1545L		m5	45	R	B7	90	—	225	—	60	33.57	25.16	—	28
MBSA6-4515R MBSA6-1545L MBSB6-1545L		m5	15	L	BK	28 32	65	75	86.55	135	56.89	24.43	20.83	54
MBSA6-4515R MBSA6-1545L MBSB6-1545L		m6	45	R	B7	110	—	270	—	70	38.28	28.05	—	32
MBSA6-4515R MBSA6-1545L MBSB6-1545L		m6	15	L	BK	35 40	78	90	103.13	160	66.39	27.19	23	63

- (产品特性注意事项) ①容许转矩数值是在任意使用条件下计算的参考值。详细内容请参考第 303 页。  
 ②表中记载的齿顶圆直径、全长及齿顶距离均为理论数值。为齿顶部施行了倒角加工, 所以与实物有所不同。  
 ③发生轴向力(推力)。详细说明请参考第 304 页。  
 ④键槽的尺寸根据日本 JIS B 1301 标准的普通形(Js9) 加工, 但因为热处理的原因, 尺寸会有所误差。  
 ⑤经攻丝加工的产品(B7 形状除外) 配有螺钉附件。

- (追加加工注意事项) ①因为全件经齿部渗碳淬火, 所以不能进行追加加工。B7 形状的点线部分---做了防碳处理, 可以追加加工。但是, 硬度比较高(最大 HRC40 左右), 请注意。

齿宽	支撑面直径	键槽 宽 × 深	螺孔 尺寸	L	容许转矩 (N · m)		容许转矩 (kgf · m)		侧隙 (mm)	质量 (kg)	产品型号
					弯曲强度	齿面强度	弯曲强度	齿面强度			
14	62.24	6 × 2.8 8 × 3.3	2-M5 2-M6	8	69.3	74.3	7.06	7.58	0.06~0.16	0.60 0.56	MBSA2-4518R MBSB2-4518R MBSA2-1845L MBSB2-1845L
14	23.11	4 × 1.8 5 × 2.3	2-M4 2-M4	7	27.2	29.7	2.77	3.03			
18	76.53	8 × 3.3 8 × 3.3	2-M6 2-M6	10	138	150	14.1	15.3	0.08~0.18	1.92 1.84	MBSA3-4518R MBSB3-4518R MBSA3-1845L MBSB3-1845L
18	26.82	5 × 2.3 6 × 2.8	2-M4 2-M5	8	54.1	59.9	5.52	6.11			
21	92.96	8 × 3.3 10 × 3.3	2-M6 2-M8	11	234	256	23.8	26.1	0.14~0.34	3.92 0.89	MBSA5-4518R MBSA5-1845L MBSB5-1845L
21	33.41	6 × 2.8 8 × 3.3	2-M5 2-M6	9	91.8	103	9.36	10.5			
29	122.33	—	6-M10	110	567	630	57.8	64.3	0.06~0.16	0.61 0.60	MBSA2-4515R MBSB2-4515R MBSA2-1545L MBSB2-1545L
29	45.83	8 × 3.3 10 × 3.3	2-M6 2-M8	10	223	252	22.7	25.7			
36	153.85	—	6-M10	130	1100	1240	112	126	0.08~0.18	1.78 1.75	MBSA3-4515R MBSB3-4515R MBSA3-1545L MBSB3-1545L
36	56.13	10 × 3.3 12 × 3.3	2-M8 2-M8	11	433	495	44.2	50.5			
43	184.57	—	6-M10	140	1860	2150	190	219	0.14~0.34	7.38 1.16	MBSA5-4515R MBSA5-1545L MBSB5-1545L
43	66.44	14 × 3.8 14 × 3.8	2-M10 2-M10	12	731	859	74.6	87.6			
14	61.82	6 × 2.8 6 × 2.8	2-M5 2-M5	9	67.8	61.3	6.91	6.25	0.07~0.17	1.07 0.15	MBSA2.5-1545L MBSB2.5-1545L
14	16.46	—	2-M4 2-M4	5	21.7	20.4	2.22	2.08			
17	77.83	6 × 2.8 8 × 3.3	2-M5 2-M6	9	130	119	13.3	12.1	0.12~0.27	3.93 0.63	MBSA4-4515R MBSA4-1545L MBSB4-1545L
17	21.48	4 × 1.8 5 × 2.3	2-M4 2-M4	7	41.6	39.6	4.24	4.04			
21	92.39	8 × 3.3 10 × 3.3	2-M6 2-M8	11	229	211	23.3	21.6	0.16~0.36	12.0 1.90	MBSA6-4515R MBSA6-1545L MBSB6-1545L
21	26.18	6 × 2.8 6 × 2.8	2-M5 2-M5	9	73.3	70.5	7.48	7.18			
28	124.3	—	6-M10	110	542	508	55.3	51.8	0.16~0.36	1.90 1.75	MBSA6-1545L MBSB6-1545L
28	35.91	6 × 2.8 8 × 3.3	2-M5 2-M6	10	174	169	17.7	17.3			
35	154.88	—	6-M10	120	1060	1000	108	102	0.16~0.36	1.90 1.75	MBSA6-1545L MBSB6-1545L
35	42.64	8 × 3.3 10 × 3.3	2-M6 2-M8	11	339	334	34.6	34.1			
42	186.12	—	6-M10	140	1790	1740	183	178	0.16~0.36	1.90 1.75	MBSA6-1545L MBSB6-1545L
42	52.37	10 × 3.3 12 × 3.3	2-M8 2-M8	12	575	581	58.6	59.3			

B7 形状(环形)的产品安装时, 一定要使用定位销将齿轮固定在基面上, 以抵消旋转力。仅使用螺栓来抵抗旋转力时, 螺栓有断裂的危险。

