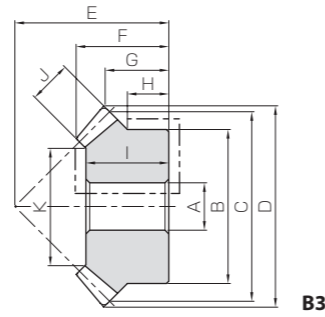




共 通 规 格	
精度等级	JIS B 1704 :1978 4级
齿 形	格里森
压 力 角	20°
螺 旋 角	35°
材 料	SCM415
热 处 理	齿部渗碳淬火
齿面硬度	55 ~ 60HRC
表面处理	表面氧化



产品型号	齿数比	模数	齿数	螺旋方向	形状	孔径	轮毂径	分度圆直径	齿顶圆直径	组装距离	全长	齿顶距离
						A _{H7}	B	C	D	E	F	G
MMS2-20R MMS2-20L	1	m2	20	R L	B3	12	34	40	42.31	35	22.14	16.15
MMS2.5-20R MMS2.5-20L		m2.5	20	R L	B3	15	42	50	53.2	45	28.63	21.6
MMS3-20R MMS3-20L		m3	20	R L	B3	16	52	60	63.99	50	30.78	21.99
MMS4-20R MMS4-20L		m4	20	R L	B3	20	65	80	84.99	65	39.13	27.5
MMS5-20R MMS5-20L		m5	20	R L	B3	25	85	100	106.25	75	42.99	28.13
MMS2-25R MMS2-25L	1	m2	25	R L	B3	12	45	50	52.4	40	24.19	16.2
MMS2.5-25R MMS2.5-25L		m2.5	25	R L	B3	16	55	62.5	65.54	50	30.24	20.27
MMS3-25R MMS3-25L		m3	25	R L	B3	20	65	75	78.77	60	37.57	24.39
MMS4-25R MMS4-25L		m4	25	R L	B3	25	85	100	104.7	80	49.14	32.35
MMS5-25R MMS5-25L		m5	25	R L	B3	28	100	125	130.86	100	60.59	40.43
MMS2-30R MMS2-30L	1	m2	30	R L	B3	12	45	60	62.42	50	29.27	21.21
MMS2.5-30R MMS2.5-30L		m2.5	30	R L	B3	16	60	75	78.04	62	36.08	26.02
MMS3-30R MMS3-30L		m3	30	R L	B3	20	70	90	93.61	75	45.25	31.8
MMS4-30R MMS4-30L		m4	30	R L	B3	28	100	120	124.71	95	54.28	37.35
MMS5-30R MMS5-30L		m5	30	R L	B3	28	130	150	155.9	120	68.2	47.95

(产品特性注意事项) ①相同模数、相同齿数的右旋和左旋齿轮配对使用。
 ②容许转矩数值是在任意使用条件下计算的参考值。详细内容请参考第 272 页。
 ③表中所记载的齿顶圆直径、全长及齿顶距离均为理论数值。为齿顶部施行了倒角加工, 所以与实物有所不同。
 ④发生轴向力(推力)。详细说明请参考第 274 页。

轮毂长 H	孔长 I	齿宽 J	支撑面直径 K	容许转矩 (N · m)		容许转矩 (kgf · m)		侧隙 (mm)	质量 (kg)	产品型号
				弯曲强度	齿面强度	弯曲强度	齿面强度			
12	20	9	24.54	17.0	17.3	1.73	1.76	0.06~0.16	0.13	MMS2-20R MMS2-20L
16	26	11	30.89	32.7	33.7	3.34	3.44	0.07~0.17	0.26	MMS2.5-20R MMS2.5-20L
16	27	14	34.4	58.7	61.1	5.98	6.23	0.08~0.18	0.43	MMS3-20R MMS3-20L
17.5	35	18	49.08	136	144	13.9	14.7	0.12~0.27	0.92	MMS4-20R MMS4-20L
17.5	38	23	60.95	269	288	27.5	29.4	0.14~0.34	1.65	MMS5-20R MMS5-20L
12.5	21	12	28.06	29.1	36.3	2.96	3.70	0.06~0.16	0.25	MMS2-25R MMS2-25L
15	27	15	36.57	56.7	71.8	5.79	7.32	0.07~0.17	0.47	MMS2.5-25R MMS2.5-25L
17.5	33	20	39.43	104	133	10.6	13.6	0.08~0.18	0.81	MMS3-25R MMS3-25L
22.5	44	25	57.29	238	309	24.3	31.5	0.12~0.27	1.88	MMS4-25R MMS4-25L
25	50	30	65.15	454	595	46.3	60.7	0.14~0.34	3.39	MMS5-25R MMS5-25L
12.5	25	12	36.06	42.4	57.1	4.32	5.82	0.06~0.16	0.37	MMS2-30R MMS2-30L
17	32	15	47.57	82.8	113	8.44	11.5	0.07~0.17	0.76	MMS2.5-30R MMS2.5-30L
20	40	20	53.43	153	211	15.6	21.5	0.08~0.18	1.32	MMS3-30R MMS3-30L
25	50	25	79.29	348	488	35.5	49.8	0.12~0.27	3.07	MMS4-30R MMS4-30L
35	62	30	99.15	662	941	67.5	96.0	0.14~0.34	6.44	MMS5-30R MMS5-30L

(追加工注意事项) ①对产品做追加工前, 请首先阅读第 274 页的「追加工注意事项」, 注意安全。本公司的「齿轮工房」承接追加工业务。
 ②形状图中点线部分 ---- 做了防碳处理可以追加工。但是, 硬度比较高(最大 HRC40 左右), 请注意。