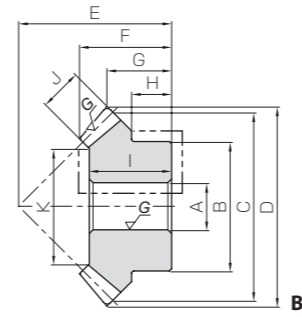
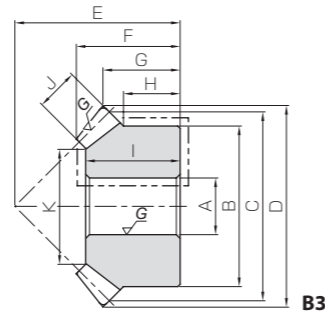


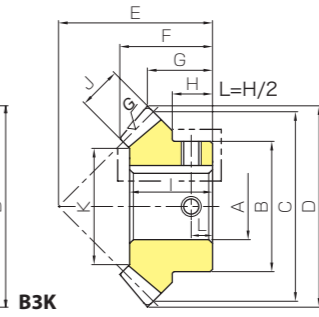
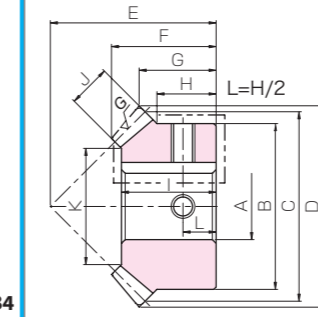


共通规格	
精度等级	JIS B 1704 :1978 1级*
齿形	格里森
压力角	20°
螺旋角	35°
材料	SCM415
热处理	齿部渗碳淬火
齿面硬度	55 ~ 60HRC

* J系列产品的精度相当于表记精度。



J系列



J系列产品型号为 标准品型号 + J + 孔径

产品型号	齿数比	齿数	形状	孔径	轮毅径	分度圆直径	齿顶圆直径	组装距离	全长	齿顶距离	轮毅长	孔长	齿宽	支撑面直径	容许转矩 (N·m)		容许转矩 (kgf·m)		侧隙 (mm)	质量 (kg)		
				A _{H7}	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	弯曲强度	齿面强度	弯曲强度	齿面强度				
MMSG2-20R MMSG2-20L	1	20	B3	12	35	40	42.7	35	21.98	16.35	12.5	20	9	24.54	17.0	23.5	1.73	2.40	0.04~0.10	0.14		
MMSG2.5-20R MMSG2.5-20L				14	42	50	53.2	45	28.63	21.6	16	26	11	30.89	32.7	46.1	3.33	4.70	0.05~0.11	0.27		
MMSG3-20R MMSG3-20L				16	52	60	63.99	50	30.78	21.99	16	27	14	34.4	58.5	83.7	5.97	8.54	0.06~0.12	0.43		
MMSG3.5-20R MMSG3.5-20L			B4	20	50	70	74.53	55	32.45	22.26	14	29	16	42.75	91.8	133	9.36	13.6	0.07~0.13	0.51		
MMSG4-20R MMSG4-20L				20	55	80	84.99	65	39.13	27.5	17	35	18	49.08	136	199	13.8	20.3	0.09~0.15	0.80		
MMSG2-25R MMSG2-25L				12	38	50	52.5	40	23.43	16.25	11	21	11	30.89	27.5	47.0	2.80	4.79	0.04~0.10	0.21		
MMSG2.5-25R MMSG2.5-25L	1	25	B4	16	45	62.5	65.54	50	29.57	20.27	14	26	14	37.4	54.3	94.5	5.54	9.64	0.05~0.11	0.37		
MMSG3-25R MMSG3-25L				20	55	75	78.78	60	35.6	24.39	17	31	17	43.92	94.5	167	9.64	17.0	0.06~0.12	0.65		
MMSG3.5-25R MMSG3.5-25L				25	65	87.5	91.81	70	41.65	28.41	19	37	20	52.43	151	270	15.4	27.5	0.07~0.13	1.04		
MMSG4-25R MMSG4-25L			28	75	100	104.7	80	47.8	32.35	22	42	23	58.95	216	392	22.1	40.0	0.09~0.15	1.57			
MMSG2-30R MMSG2-30L			1	30	B4	14	45	60	62.42	50	29.27	21.21	15	26	12	38.06	38.5	78.6	3.93	8.02	0.04~0.10	0.36
MMSG2.5-30R MMSG2.5-30L						16	55	75	78.04	60	34.08	24.02	16	30	15	47.57	75.3	156	7.68	16.0	0.05~0.11	0.66
MMSG3-30R MMSG3-30L	20	65				90	93.61	70	40.25	26.8	18	36	20	55.43	139	294	14.2	30.0	0.06~0.12	1.11		
MMSG3.5-30R MMSG3.5-30L	25	80			105	109.21	80	44.4	29.6	20	40	22	67.77	204	436	20.8	44.5	0.07~0.13	1.75			
MMSG4-30R MMSG4-30L	28	90			120	124.7	90	49.27	32.35	22	44	25	77.29	303	657	30.9	67.0	0.09~0.15	2.49			

- (产品特性注意事项)
- ①相同模数、相同齿数的右旋和左旋齿轮配对使用。
 - ②容许转矩数值是在任意使用条件下计算的参考值。详细内容请参考第 272 页。
 - ③表中所记载的齿顶圆直径、全长及齿顶距离均为理论数值。为齿顶部施行了倒角加工，所以与实物有所不同。
 - ④发生轴向力（推力）。详细说明请参考第 274 页。

- (追加工注意事项)
- ①对产品做追加工前，请首先阅读第 274 页的「追加工注意事项」，注意安全。本公司的「齿轮工房」承接追加工业务。
 - ②形状图中点线部分 ---- 做了防碳处理可以追加工。但是，硬度比较高（最大 HRC40 左右），请注意。

孔径 H7	* 表中颜色与形状图的截面颜色相对应。																	
键槽 Js9	12	14	15	16	17	18	19	20	22	25	28	30	32	35	40	45	50	
螺孔尺寸	4 × 1.8			5 × 2.3			6 × 2.8			8 × 3.3			10 × 3.3		12 × 3.3		14 × 3.8	
产品型号	M4					M5					M6			M8			M10	
MMSG2-20R J孔径	B3K	B3K	B3K	B3K	B3K	B3K												
MMSG2-20L J孔径	B3K	B3K	B3K	B3K	B3K	B3K												
MMSG2.5-20R J孔径		B3K	B3K	B3K	B3K	B3K	B3K	B3K	B3K									
MMSG2.5-20L J孔径		B3K	B3K	B3K	B3K	B3K	B3K	B3K	B3K									
MMSG3-20R J孔径				B3K	B3K	B3K	B3K	B3K	B3K	B3K								
MMSG3-20L J孔径				B3K	B3K	B3K	B3K	B3K	B3K	B3K								
MMSG3.5-20R J孔径										B4K	B4K	B4K	B4K	B4K	B4K			
MMSG3.5-20L J孔径										B4K	B4K	B4K	B4K	B4K	B4K			
MMSG4-20R J孔径										B4K	B4K	B4K	B4K	B4K	B4K	B4K		
MMSG4-20L J孔径										B4K	B4K	B4K	B4K	B4K	B4K	B4K		
MMSG2-25R J孔径	B4K	B4K	B4K	B4K	B4K	B4K	B4K	B4K	B4K	B4K								
MMSG2-25L J孔径	B4K	B4K	B4K	B4K	B4K	B4K	B4K	B4K	B4K	B4K								
MMSG2.5-25R J孔径				B4K	B4K	B4K	B4K	B4K	B4K	B4K								
MMSG2.5-25L J孔径				B4K	B4K	B4K	B4K	B4K	B4K	B4K								
MMSG3-25R J孔径										B4K	B4K	B4K	B4K	B4K	B4K			
MMSG3-25L J孔径										B4K	B4K	B4K	B4K	B4K	B4K			
MMSG3.5-25R J孔径											B4K	B4K	B4K	B4K	B4K	B4K		
MMSG3.5-25L J孔径											B4K	B4K	B4K	B4K	B4K	B4K		
MMSG4-25R J孔径												B4K	B4K	B4K	B4K	B4K	B4K	
MMSG4-25L J孔径												B4K	B4K	B4K	B4K	B4K	B4K	
MMSG2-30R J孔径		B4K	B4K	B4K	B4K	B4K	B4K	B4K	B4K	B4K								
MMSG2-30L J孔径		B4K	B4K	B4K	B4K	B4K	B4K	B4K	B4K	B4K								
MMSG2.5-30R J孔径				B4K	B4K	B4K	B4K	B4K	B4K	B4K	B4K	B4K	B4K					
MMSG2.5-30L J孔径				B4K	B4K	B4K	B4K	B4K	B4K	B4K	B4K	B4K	B4K					
MMSG3-30R J孔径										B4K	B4K	B4K	B4K	B4K	B4K	B4K		
MMSG3-30L J孔径										B4K	B4K	B4K	B4K	B4K	B4K	B4K		
MMSG3.5-30R J孔径											B4K	B4K	B4K	B4K	B4K	B4K	B4K	
MMSG3.5-30L J孔径											B4K	B4K	B4K	B4K	B4K	B4K	B4K	
MMSG4-30R J孔径												B4K	B4K	B4K	B4K	B4K	B4K	
MMSG4-30L J孔径												B4K	B4K	B4K	B4K	B4K	B4K	

- (J系列注意事项)
- ①因为是接单生产产品，所以发货日期在接单后实际工作日 2 天以内（订货日除外），但由于是立即开始加工，因此不可取消。
 - ②对应数量为 1 ~ 20 个为止。数量超过 20 个时，作为订做产品承接。
 - ③键槽的尺寸是根据日本 JIS B 1301 标准的普通形（Js9）加工。
 - ④螺孔较长的部分产品（螺孔尺寸标有「*」的产品），经过了镗孔加工。
 - ⑤经攻丝加工的产品配有螺钉附件。