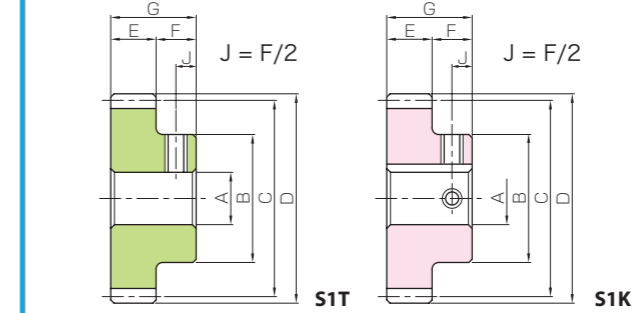
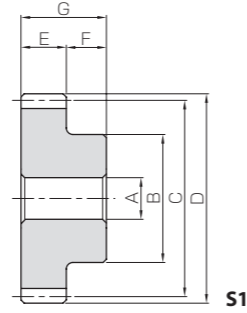




共通规格	
精度等级	JIS N9级 (JIS B 1702-1:1998) *
齿形	全齿高齿
压力角	20°
材料	MC901
热处理	—
齿面硬度	(115 ~ 120HRR)

* J系列产品的精度相当于表记精度。



J系列产品型号为标准品型号 + J + 孔径

孔径 H8	*表中颜色与形状图的截面颜色相对应。														
	6	8	10	12	14	15	16	17	18	19	20	22	25	28	30
键槽 Js9	—		4 × 1.8			5 × 2.3				6 × 2.8			8 × 3.3		
螺孔尺寸	—		M4			M4				M5			M6		
产品型号	M4	M5	M4			M4				M5			M6		
PS1-15 J 孔径	S1T														
PS1-16 J 孔径	S1T														
PS1-18 J 孔径	S1T														
PS1-20 J 孔径	S1T														
PS1-22 J 孔径		S1T													
PS1-24 J 孔径		S1T													
PS1-25 J 孔径		S1T													
PS1-26 J 孔径		S1T													
PS1-28 J 孔径		S1T	S1K												
PS1-30 J 孔径		S1T	S1K	S1K											
PS1-32 J 孔径		S1T	S1K	S1K											
PS1-35 J 孔径		S1T	S1K	S1K											
PS1-36 J 孔径		S1T	S1K	S1K	S1K	S1K									
PS1-40 J 孔径			S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K					
PS1-45 J 孔径			S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K				
PS1-48 J 孔径			S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K				
PS1-50 J 孔径			S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K				
PS1-55 J 孔径			S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K				
PS1-60 J 孔径			S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K				
PS1-65 J 孔径			S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K				
PS1-70 J 孔径			S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K		
PS1-75 J 孔径			S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	
PS1-80 J 孔径			S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K
PS1-85 J 孔径			S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K
PS1-90 J 孔径			S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K
PS1-95 J 孔径			S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K
PS1-100 J 孔径			S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K

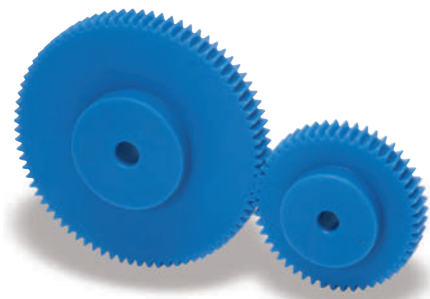
产品型号	齿数	形状	孔径 A	轮毂径 B	分度圆直径 C	齿顶圆直径 D	齿宽 E	轮毂长 F	全长 G	容许转矩 (N·m)		容许转矩 (kgf·m)	侧隙 (mm)	质量 (kg)			
										弯曲强度	弯曲强度						
PS1-15	15	S1	6	12	15	17	10	10	20	0.41	0.042	0~0.32	0.0027				
PS1-16	16			12	16	18				0.45	0.046			0.0030			
PS1-18	18			14	18	20				0.53	0.054						
PS1-20	20			16	20	22				0.61	0.063						
PS1-22	22			18	22	24				0.69	0.071						
PS1-24	24			20	24	26				0.77	0.079						
PS1-25	25	8	8	20	25	27	10	10	20	0.82	0.083	0~0.34	0.0082				
PS1-26	26			20	26	28				0.86	0.088			0.0086			
PS1-28	28			22	28	30				0.94	0.096						
PS1-30	30			25	30	32				1.03	0.10						
PS1-32	32			26	32	34				1.11	0.11						
PS1-35	35			26	35	37				1.25	0.13						
PS1-36	36	10	10	28	36	38	10	10	20	1.30	0.13	0~0.36	0.018				
PS1-40	40			35	40	42				1.48	0.15			0.024			
PS1-45	45			35	45	47				1.71	0.17						
PS1-48	48			35	35	48				50	50				1.86	0.19	0.030
PS1-50	50					48				50	52				1.96	0.20	
PS1-55	55					55				57	57				2.18	0.22	
PS1-60	60	60	62			62	2.41	0.25									
PS1-65	65	65	67			67	2.64	0.27									
PS1-70	70	40	40			70	72	72	2.87	0.29	0.057						
PS1-75	75			75	77	77	3.11	0.32									
PS1-80	80			80	82	82	3.34	0.34	0.071								
PS1-85	85			85	87	87	3.57	0.36									
PS1-90	90			90	92	92	3.80	0.39									
PS1-95	95			40	40	95	97	97		4.03		0.41	0.095				
PS1-100	100	100	102			102	4.27	0.44									

- (产品特性注意事项) ①塑料齿轮受温度及湿度的影响材料产生伸缩，孔径（生产时 H8）、齿顶圆直径、侧隙等尺寸发生变化。选择时请参考 550 页的“塑料齿轮的设计”。
 ②容许转矩数值是在任意使用条件下计算的参考值。详细内容请参考第 24 页。
 ③在无润滑状态下，塑料齿轮配对使用容易生热产生膨胀。推荐选择金属制齿轮配合使用。
 ④侧隙是同型号齿轮在理论值下组装配套时的法线方向侧隙。

- (追加工注意事项) ①对产品做追加工前，请首先阅读第 26 页的「追加工注意事项」，注意安全。本公司的「齿轮工房」承接追加工业务。
 ②塑料齿轮是容易受温度及湿度影响的产品。加工中与加工后的尺寸会产生变化，请多加注意。

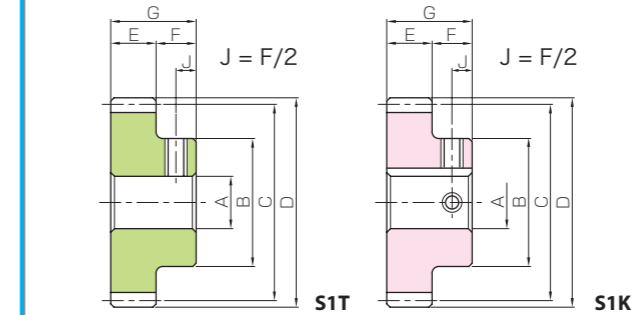
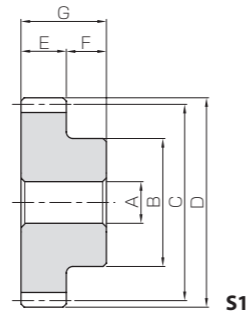
- (J 系列注意事项) ①因为是接单生产产品，所以发货日期在接单后实际工作日 2 天以内（订货日除外），但由于是立即开始加工，因此不可取消。
 ②对应数量为 1 ~ 20 个为止。数量超过 20 个时，作为订做产品承接。
 ③塑料齿轮的尺寸易受温度及湿度影响。表记尺寸及公差为产品加工时的数值。
 ④部分螺孔较长的产品经过了镗孔加工。详细说明请参考 Web 产品目录。
 ⑤经攻丝加工的产品配有螺钉附件。
 ⑥塑料材质齿轮的螺孔容易破损，请注意固定螺钉不易拧的过紧。特别是螺孔尺寸较短的部分产品，模数 M4 的紧固转矩为 0.12N·m 以下、M5 的紧固转矩为 0.38N·m 以下。详细说明请参考 Web 产品目录。
 ⑦S1T 形状的齿轮采用了紧固螺钉与轴部固定的轻负荷连接方法。需要可靠的连接时，请同时使用定位销加强连接强度。

* 除 MC 尼龙制产品外，我们还承接耐磨性能优异的超高分子聚乙烯 (U-PE) 树脂制齿轮、符合塑料制品实施措施 (PIM) 要求的树脂制齿轮的订做，最小订做数量为 1 个。关于报价及订货详情请看第 16 页的介绍。



共通规格	
精度等级	JIS N9级 (JIS B 1702-1:1998) *
齿形	全齿高齿
压力角	20°
材料	MC901
热处理	—
齿面硬度	(115 ~ 120HRR)

* J系列产品的精度相当于表记精度。



J系列产品型号为标准品型号 + J + 孔径

孔径 H8	*表中颜色与形状图的截面颜色相对应。														
	6	8	10	12	14	15	16	17	18	19	20	22	25	28	30
键槽 Js9	—		4 × 1.8		5 × 2.3				6 × 2.8				8 × 3.3		
螺孔尺寸	—		4 × 1.8		5 × 2.3				6 × 2.8				8 × 3.3		
产品型号	M4	M5	M4				M5				M6				
PS1.5-15 J 孔径		S1T													
PS1.5-16 J 孔径		S1T													
PS1.5-18 J 孔径		S1T	S1K												
PS1.5-20 J 孔径		S1T	S1K	S1K											
PS1.5-22 J 孔径		S1T	S1K	S1K	S1K										
PS1.5-24 J 孔径		S1T	S1K	S1K	S1K	S1K									
PS1.5-25 J 孔径		S1T	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K							
PS1.5-26 J 孔径		S1T	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K							
PS1.5-28 J 孔径		S1T	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K					
PS1.5-30 J 孔径		S1T	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K				
PS1.5-32 J 孔径		S1T	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K			
PS1.5-35 J 孔径		S1T	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K		
PS1.5-36 J 孔径		S1T	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	
PS1.5-40 J 孔径			S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K
PS1.5-45 J 孔径			S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K
PS1.5-48 J 孔径			S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K
PS1.5-50 J 孔径			S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K
PS1.5-55 J 孔径			S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K
PS1.5-60 J 孔径			S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K
PS1.5-65 J 孔径				S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K
PS1.5-70 J 孔径				S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K
PS1.5-75 J 孔径				S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K
PS1.5-80 J 孔径				S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K
PS1.5-85 J 孔径				S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K
PS1.5-90 J 孔径				S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K
PS1.5-95 J 孔径				S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K
PS1.5-100 J 孔径				S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K

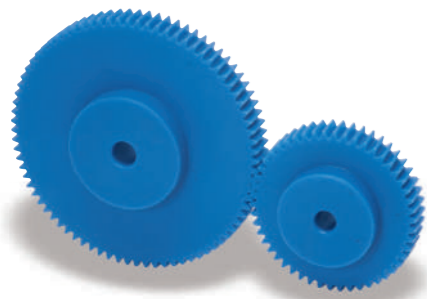
产品型号	齿数	形状	孔径 A	轮毂径 B	分度圆直径 C	齿顶圆直径 D	齿宽 E	轮毂长 F	全长 G	容许转矩 (N·m)		容许转矩 (kgf·m)	侧隙 (mm)	质量 (kg)
										弯曲强度	弯曲强度			
PS1.5-15	15	S1	8	18	22.5	25.5	15	10	25	1.39	0.14	0~0.38	0.0084	
PS1.5-16	16			20	24	27				1.53	0.16			0.010
PS1.5-18	18			22	27	30				1.79	0.18			0.013
PS1.5-20	20			24	30	33				2.07	0.21			0.016
PS1.5-22	22			26	33	36				2.34	0.24			0.020
PS1.5-24	24			28	36	39				2.61	0.27			0.023
PS1.5-25	25			30	37.5	40.5				2.76	0.28			0.026
PS1.5-26	26			32	39	42				2.91	0.3			0.029
PS1.5-28	28			36	42	45				3.18	0.32			0.034
PS1.5-30	30			38	45	48				3.46	0.35			0.039
PS1.5-32	32	10	10	40	48	51	15	10	25	3.76	0.38	0~0.40	0.045	
PS1.5-35	35			42	52.5	55.5				4.22	0.43			0.052
PS1.5-36	36			45	54	57				4.38	0.45			0.057
PS1.5-40	40			45	60	63				5.00	0.51			0.065
PS1.5-45	45			45	67.5	70.5				5.79	0.59			0.078
PS1.5-48	48			45	72	75				6.27	0.64			0.087
PS1.5-50	50			45	75	78				6.60	0.67			0.093
PS1.5-55	55			45	82.5	85.5				7.36	0.75			0.11
PS1.5-60	60			50	90	93				8.14	0.83			0.13
PS1.5-65	65			50	97.5	100.5				8.91	0.91			0.15
PS1.5-70	70	12	12	50	105	108	15	10	25	9.69	0.99	0~0.42	0.17	
PS1.5-75	75			50	112.5	115.5				10.5	1.07			0.19
PS1.5-80	80			55	120	123				11.3	1.15			0.22
PS1.5-85	85			55	127.5	130.5				12.0	1.23			0.25
PS1.5-90	90			55	135	138				12.8	1.31			0.27
PS1.5-95	95			60	142.5	145.5				13.6	1.39			0.31
PS1.5-100	100			60	150	153				14.4	1.47			0.34

- (产品特性注意事项) ①塑料齿轮受温度及湿度的影响材料产生伸缩, 孔径 (生产时 H8)、齿顶圆直径、侧隙等尺寸发生变化。选择时请参考 550 页的“塑料齿轮的设计”。
 ②容许转矩数值是在任意使用条件下计算的参考值。详细内容请参考第 24 页。
 ③在无润滑状态下, 塑料齿轮配对使用容易生热产生膨胀。推荐选择金属制齿轮配合使用。
 ④侧隙是同型号齿轮在理论值下组装配套时的法线方向侧隙。

- (追加工注意事项) ①对产品做追加工前, 请首先阅读第 26 页的「追加工注意事项」, 注意安全。本公司的「齿轮工房」承接追加工业务。
 ②塑料齿轮是容易受温度及湿度影响的产品。加工中与加工后的尺寸会产生变化, 请多加注意。

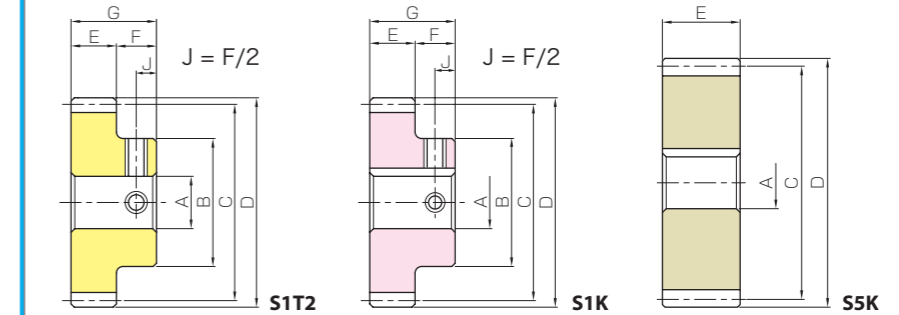
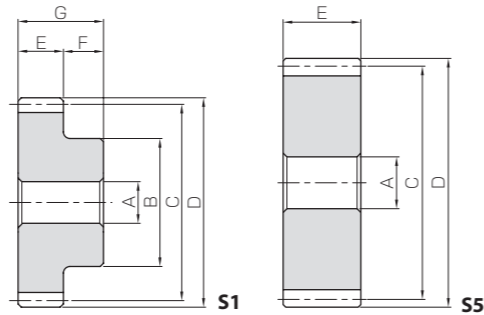
- (J 系列注意事项) ①因为是接单生产产品, 所以发货日期在接单后实际工作日 2 天以内 (订货日除外), 但由于是立即开始加工, 因此不可取消。
 ②对应数量为 1 ~ 20 个为止。数量超过 20 个时, 作为订做产品承接。
 ③塑料齿轮的尺寸易受温度及湿度影响。表记尺寸及公差为产品加工时的数值。
 ④部分螺孔较长的产品经过了镗孔加工。详细说明请参考 Web 产品目录。
 ⑤经攻丝加工的产品配有螺钉附件。
 ⑥塑料材质齿轮的螺孔容易破损, 请注意固定螺钉不易拧的过紧。特别是螺孔尺寸较短的部分产品, 模数 M4 的紧固转矩为 0.12N·m 以下、M5 的紧固转矩为 0.38N·m 以下。详细说明请参考 Web 产品目录。
 ⑦S1T 形状的齿轮采用了紧固螺钉与轴部固定的轻负荷连接方法。需要可靠的连接时, 请同时使用定位销加强连接强度。

* 除 MC 尼龙制产品外, 我们还承接耐磨性能优异的超高分子聚乙烯 (U-PE) 树脂制齿轮、符合塑料制品实施措施 (PIM) 要求的树脂制齿轮的订做, 最小订做数量为 1 个。关于报价及订货详情请看第 16 页的介绍。



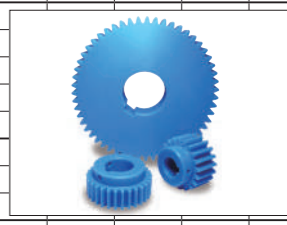
共通规格	
精度等级	JIS N9 级 (JIS B 1702-1:1998) *
齿形	全齿高齿
压力角	20°
材料	MC901
热处理	—
齿面硬度	(115 ~ 120HRR)

* J系列产品的精度相当于表记精度。



J系列产品型号为标准品型号 + J + 孔径

孔径 H8	*表中颜色与形状图的截面颜色相对应。																	
	10	12	14	15	16	17	18	19	20	22	25	28	30	32	35	40	45	50
键槽 J59	4 × 1.8			5 × 2.3			6 × 2.8			8 × 3.3			10 × 3.3			12 × 3.3	14 × 3.8	
螺孔尺寸	M4			M5			M6			M8			—					
产品型号	—																	
PS2-12 J 孔径	S1T2																	
PS2-13 J 孔径	S1T2																	
PS2-14 J 孔径	S1T2																	
PS2-15 J 孔径	S1K																	
PS2-16 J 孔径	S1K	S1K																
PS2-18 J 孔径	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K													
PS2-20 J 孔径	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K												
PS2-22 J 孔径	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K										
PS2-24 J 孔径	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K								
PS2-25 J 孔径	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K							
PS2-26 J 孔径	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K							
PS2-28 J 孔径	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K						
PS2-30 J 孔径	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K						
PSA2-32 J 孔径		S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K						
PSA2-35 J 孔径		S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K				
PSA2-36 J 孔径		S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K			
PSA2-40 J 孔径		S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K		
PSA2-45 J 孔径		S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	
PSA2-48 J 孔径		S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K
PSA2-50 J 孔径		S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K
PSA2-55 J 孔径		S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K
PSA2-60 J 孔径		S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K
PSA2-65 J 孔径		S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K
PSA2-70 J 孔径			S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K
PSA2-75 J 孔径			S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K
PSA2-80 J 孔径			S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K
PSA2-85 J 孔径			S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K
PSA2-90 J 孔径			S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K
PSA2-95 J 孔径			S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K
PSA2-100 J 孔径			S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K



产品型号	齿数	形状	孔径 A	轮毂径 B	分度圆直径 C	齿顶圆直径 D	齿宽 E	轮毂长 F	全长 G	容许转矩 (N · m)		侧隙 (mm)	质量 (kg)	
										容许转矩 (N · m)	容许转矩 (kgf · m)			
PS2-12	12	S1	10	18	24	28	10	30	30	2.25	0.23	0~0.42	0.011	
PS2-13	13			20	26	30				2.59	0.26			0.013
PS2-14	14			20	28	32				2.96	0.30			0.015
PS2-15	15			24	30	34				3.29	0.34			0.019
PS2-16	16			26	32	36				3.63	0.37			0.022
PS2-18	18			30	36	40				4.24	0.43			0.029
PS2-20	20			32	40	44				4.91	0.50			0.036
PS2-22	22			35	44	48				5.55	0.57			0.044
PS2-24	24			38	48	52				6.19	0.63			0.052
PS2-25	25			40	50	54				6.54	0.67			0.057
PS2-26	26	42	52	56	6.90	0.70	0.063							
PS2-28	28	45	56	60	7.54	0.77	0.073							
PS2-30	30	50	60	64	8.20	0.84	0.086							
PSA2-32	32	S5	12	64	68	20	—	—	—	8.91	0.91	0~0.44	0.072	
PSA2-35	35			70	74					10.0	1.02			0.087
PSA2-36	36			72	76					10.4	1.06			0.092
PSA2-40	40			80	84					11.9	1.21			0.11
PSA2-45	45			90	94					13.7	1.40			0.14
PSA2-48	48			96	100					14.9	1.52			0.17
PSA2-50	50			100	104					15.7	1.60			0.18
PSA2-55	55			110	114					17.5	1.78			0.22
PSA2-60	60			120	124					19.3	1.97			0.26
PSA2-65	65			130	134					21.1	2.15			0.30
PSA2-70	70	140	144	23.0	2.34	0.35								
PSA2-75	75	150	154	24.9	2.54	0.41								
PSA2-80	80	160	164	26.7	2.72	0.46								
PSA2-85	85	170	174	28.5	2.91	0.52								
PSA2-90	90	180	184	30.4	3.10	0.59								
PSA2-95	95	190	194	32.3	3.29	0.65								
PSA2-100	100	200	204	34.2	3.48	0.72								

- (产品特性注意事项)**
- 塑料齿轮受温度及湿度的影响材料产生伸缩，孔径（生产时 H8）、齿顶圆直径、侧隙等尺寸发生变化。选择时请参考 550 页的“塑料齿轮的设计”。
 - 容许转矩数值是在任意使用条件下计算的参考值。详细内容请参考第 24 页。
 - 在无润滑状态下，塑料齿轮配对使用容易生热产生膨胀。推荐选择金属制齿轮配合使用。
 - 侧隙是同型号齿轮在理论值下组装配套时的法线方向侧隙。
- (追加加工注意事项)**
- 对产品做追加加工前，请首先阅读第 26 页的「追加加工注意事项」，注意安全。本公司的「齿轮工房」承接追加加工业务。
 - 塑料齿轮是容易受温度及湿度影响的产品。加工中与加工后的尺寸会产生变化，请多加注意。

- (J 系列注意事项)**
- 因为是接单生产产品，所以发货日期在接单后实际工作日 2 天以内（订货日除外），但由于是立即开始加工，因此不可取消。
 - 对应数量为 1 ~ 20 个为止。数量超过 20 个时，作为订做产品承接。
 - 塑料齿轮的尺寸易受温度及湿度影响。表记尺寸及公差为产品加工时的数值。
 - 部分螺孔较长的产品经过了镗孔加工。详细说明请参考 Web 产品目录。
 - 经攻丝加工的产品配有螺钉附件。
 - 塑料材质齿轮的螺孔容易破损，请注意固定螺钉不易拧的过紧。特别是螺孔尺寸较短的部分产品，模数 M4 的紧固转矩为 0.12N · m 以下、M5 的紧固转矩为 0.38N · m 以下。详细说明请参考 Web 产品目录。
 - S1T2 形状的齿轮采用了紧固螺钉与轴部固定的轻负荷连接方法。需要可靠的连接时，请同时使用定位销加强连接强度。

* 除 MC 尼龙制产品外，我们还承接耐磨性能优异的超高分子聚乙烯 (U-PE) 树脂制齿轮、符合塑料制品实施措施 (PIM) 要求的树脂制齿轮的订做，最小订做数量为 1 个。关于报价及订货详情请看第 16 页的介绍。

PSA 专用不锈钢轮毂 新登场!

与轴部的连接更加可靠。
装配式不锈钢法兰轮毂系列标准化。

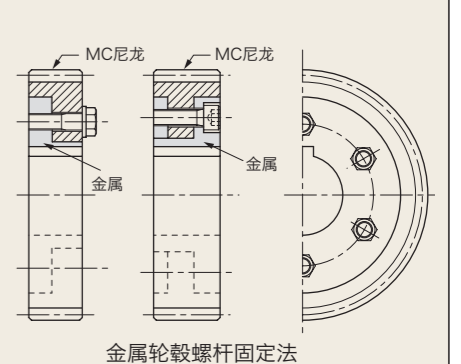
详细说明请参考第 152 页。

与轴部的连结方法

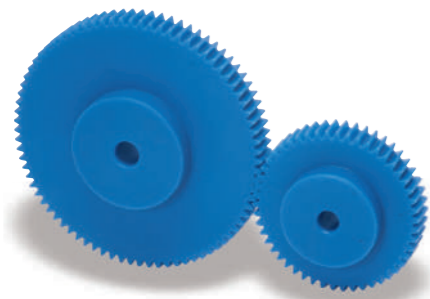
作为与传动轴的连接方法，在轻负荷的情况下，一般使用键销、锥形销、弹簧销及压入衬套后用螺钉固定等方法。但在下面的情况下，齿轮容易松脱。因此，请使用金属轮毂来固定塑料齿轮。

- 环境温度太高时
- 齿轮的外径太大时
- 齿轮发生正反转，使键承受冲击时

右图所示为用螺栓固定金属轮毂和塑料齿轮的一例。

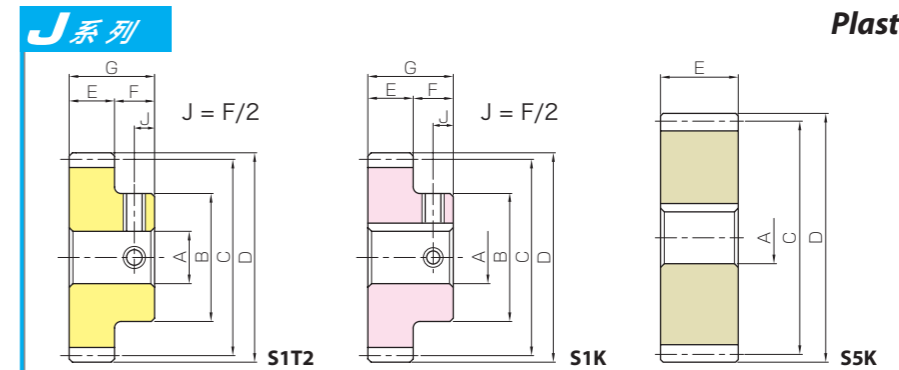
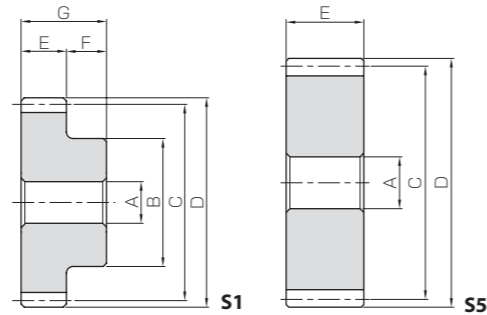


金属轮毂螺栓固定法



共通规格	
精度等级	JIS N9级 (JIS B 1702-1:1998) *
齿形	全齿高齿
压力角	20°
材料	MC901
热处理	—
齿面硬度	(115 ~ 120HRR)

* J系列产品的精度相当于表记精度。



J系列产品型号为标准品型号 + J + 孔径

孔径 H8	*表中颜色与形状图的截面颜色相对应。																			
	10	12	14	15	16	17	18	19	20	22	25	28	30	32	35	40	45	50		
键槽 Js9	4 × 1.8		5 × 2.3				6 × 2.8				8 × 3.3				10 × 3.3		12 × 3.3		14 × 3.8	
螺孔尺寸	M4				M5				M6				M8		—					
产品型号	—																			
PS2.5-12 J 孔径	S1T2																			
PS2.5-13 J 孔径	S1K																			
PS2.5-14 J 孔径	S1K	S1K																		
PS2.5-15 J 孔径		S1K	S1K																	
PS2.5-16 J 孔径		S1K	S1K	S1K	S1K															
PS2.5-18 J 孔径		S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K											
PS2.5-20 J 孔径		S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K										
PS2.5-22 J 孔径		S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K									
PS2.5-24 J 孔径		S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K								
PS2.5-25 J 孔径		S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K							
PS2.5-26 J 孔径		S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K						
PS2.5-28 J 孔径		S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K					
PS2.5-30 J 孔径		S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K				
PSA2.5-32 J 孔径				S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K				
PSA2.5-35 J 孔径				S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K			
PSA2.5-36 J 孔径				S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K			
PSA2.5-40 J 孔径				S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K		
PSA2.5-45 J 孔径				S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K		
PSA2.5-48 J 孔径				S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K		
PSA2.5-50 J 孔径				S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K		
PSA2.5-55 J 孔径				S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K		
PSA2.5-60 J 孔径				S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K		

产品型号	齿数	形状	孔径				齿顶圆直径	齿宽	轮毂长	全长	容许转矩 (N · m)	容许转矩 (kgf · m)	侧隙 (mm)	质量 (kg)
			A	B	C	D								
PS2.5-12	12	S1	10	23	30	35	12	37	37	4.39	0.45	0~0.44	0.023	
PS2.5-13	13			25	32.5	37.5				5.06	0.52			0.028
PS2.5-14	14			25	35	40				5.77	0.59			0.031
PS2.5-15	15			30	37.5	42.5				6.42	0.65			0.037
PS2.5-16	16			32	40	45				7.09	0.72			0.043
PS2.5-18	18			38	45	50				8.28	0.84			0.057
PS2.5-20	20	40	50	55	9.59	0.98	0.070							
PS2.5-22	22	44	55	60	10.8	1.11	0.085							
PS2.5-24	24	48	60	65	12.1	1.23	0.10							
PS2.5-25	25	50	62.5	67.5	12.8	1.30	0.11							
PS2.5-26	26	S5	15	55	65	70	25	37	37	13.5	1.37	0~0.46	0.12	
PS2.5-28	28			60	70	75				14.7	1.50			0.15
PS2.5-30	30			65	75	80				16.0	1.63			0.17
PSA2.5-32	32			80	85	90				17.4	1.77			0.14
PSA2.5-35	35			87.5	92.5	97.5				19.5	1.99			0.17
PSA2.5-36	36			90	95	100				20.3	2.07			0.18
PSA2.5-40	40	100	105	110	23.2	2.36	0.22							
PSA2.5-45	45	112.5	117.5	122.5	26.8	2.73	0.28							
PSA2.5-48	48	120	125	130	29.0	2.96	0.32							
PSA2.5-50	50	125	130	135	30.6	3.12	0.35							
PSA2.5-55	55	137.5	142.5	147.5	34.1	3.48	0.43							
PSA2.5-60	60	150	155	160	37.7	3.84	0.51							

- (产品特性注意事项) ①塑料齿轮受温度及湿度的影响材料产生伸缩，孔径(生产时H8)、齿顶圆直径、侧隙等尺寸发生变化。选择时请参考550页的“塑料齿轮的设计”。
 ②容许转矩数值是在任意使用条件下计算的参考值。详细内容请参考第24页。
 ③在无润滑状态下，塑料齿轮配对使用容易生热产生膨胀。推荐选择金属制齿轮配合使用。
 ④侧隙是同型号齿轮在理论值下组装配套时的法线方向侧隙。

- (追加加工注意事项) ①对产品做追加加工前，请首先阅读第26页的「追加加工注意事项」，注意安全。本公司的「齿轮工房」承接追加加工业务。
 ②塑料齿轮是容易受温度及湿度影响的产品。加工中与加工后的尺寸会产生变化，请多加注意。

*除MC尼龙制产品外，我们还承接耐磨性能优异的超高分子聚乙烯(U-PE)树脂制齿轮、符合塑料制品实施措施(PIM)要求的树脂制齿轮的订做，最小订做数量为1个。关于报价及订货详情请看第16页的介绍。

- (J系列注意事项) ①因为是接单生产产品，所以发货日期在接单后实际工作日2天以内(订货日除外)，但由于是立即开始加工，因此不可取消。
 ②对应数量为1~20个为止。数量超过20个时，作为订做产品承接。
 ③塑料齿轮的尺寸易受温度及湿度影响。表记尺寸及公差为产品加工时的数值。
 ④部分螺孔较长的产品经过了镗孔加工。详细说明请参考Web产品目录。
 ⑤经攻丝加工的产品配有螺钉附件。
 ⑥塑料材质齿轮的螺孔容易破损，请注意固定螺钉不易拧的过紧。特别是螺孔尺寸较短的部分产品，模数M4的紧固转矩为0.12N·m以下、M5的紧固转矩为0.38N·m以下。详细说明请参考Web产品目录。
 ⑦S1T2形状的齿轮采用了紧固螺钉与轴部固定的轻负荷连接方法。需要可靠的连接时，请同时使用定位销加强连接强度。

PSA专用不锈钢轮毂 新登场!
 与轴部的连接更加可靠。
 装配式不锈钢法兰轮毂系列标准化。

详细说明请参考第152页。

与轴部的连结方法

作为与传动轴的连接方法，在轻负荷的情况下，一般使用键销、锥形销、弹簧销及压入衬套后用螺钉固定等方法。但在下面的情况下，齿轮容易松脱。因此，请使用金属轮毂来固定塑料齿轮。

1. 环境温度太高时
2. 齿轮的外径太大时
3. 齿轮发生正反转，使键承受冲击时

右图所示为用螺栓固定金属轮毂和塑料齿轮的一例。

金属轮毂螺栓固定法

