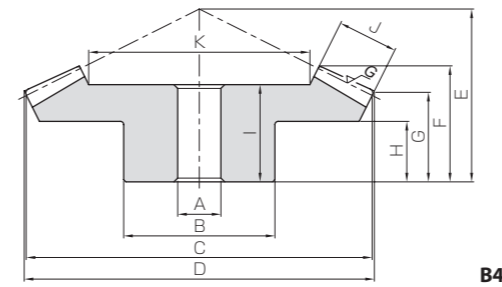
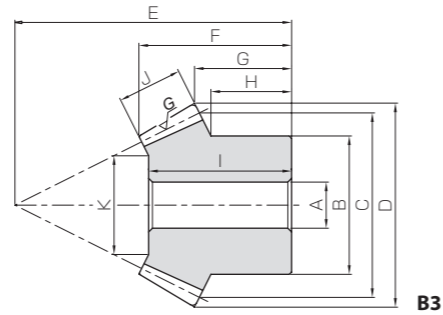




共通规格	
精度等级	JIS B 1704 :1978 2级
齿形	格里森
压力角	20°
材料	S45C
热处理	齿面高频淬火处理
齿面硬度	50 ~ 60HRC
表面处理	磨削部以外表面氧化



产品型号	齿数比	模数	齿数	螺旋角	螺旋方向	形状	孔径		分度圆直径	齿顶圆直径	组装距离	全长	齿顶距离
							A	B					
SBZG2-3020R SBZG2-2030L	1.5	m2	30	7°	R	B4	10	35	60	62.16	40	26.48	21.62
20			B3			10	30	40	44.18	45	25.05	16.39	
SBZG2.5-3020R SBZG2.5-2030L		m2.5	30	7°	R	B4	15	45	75	77.77	50	33.69	27.08
20			B3			12	35	50	55.23	55	31.05	19.24	
SBZG3-3020R SBZG3-2030L	2	m3	30	7°	R	B4	15	50	90	93.27	55	35.01	27.45
20			B3			15	45	60	66.32	70	40.50	27.11	
SBZG2-4020R SBZG2-2040L		m2	40	9°	R	B4	12	40	80	81.58	45	31.91	26.58
20			B3			12	32	40	44.76	60	34.15	21.19	
SBZG2.5-4020R SBZG2.5-2040L	m2.5	40	9°	R	B4	15	50	100	102.01	55	39.16	32.01	
20		B3			12	40	50	55.99	75	43.77	26.50		
SBZG3-4020R SBZG3-2040L	m3	40	9°	R	B4	20	60	120	122.31	65	45.30	37.31	
20		B3			16	50	60	67.21	90	50.81	31.80		

轮毂长 H	孔长 I	齿宽 J	支撑面直径 K	容许转矩 (N·m)		容许转矩 (kgf·m)		侧隙 (mm)	质量 (kg)	产品型号
				弯曲强度	齿面强度	弯曲强度	齿面强度			
15	23	11	37.56	14.3	8.88	1.46	0.91	0.05~0.11	0.27	SBZG2-3020R SBZG2-2030L
11.67	22	11	21.34	9.89	5.92	1.01	0.60			
18	30	15	45.61	29.4	18.8	3.00	1.92	0.06~0.12	0.55	SBZG2.5-3020R SBZG2.5-2030L
12.5	28	15	27.42	20.4	12.5	2.08	1.28			
17	31	17	57.14	51.7	31.6	5.27	3.22	0.07~0.13	0.84	SBZG3-3020R SBZG3-2030L
20	37	17	34.71	35.8	21.1	3.65	2.15			
18	27	15	48.46	26.0	18.4	2.66	1.87	0.05~0.11	0.52	SBZG2-4020R SBZG2-2040L
18	32	15	20.92	13.1	9.18	1.33	0.94			
20	35	20	60.28	55.6	38.5	5.67	3.92	0.06~0.12	1.10	SBZG2.5-4020R SBZG2.5-2040L
22.5	41	20	24.56	27.9	19.2	2.85	1.96			
24	38	22	73.81	96.3	62.8	9.82	6.40	0.07~0.13	1.69	SBZG3-4020R SBZG3-2040L
27.5	47	22	29.61	48.4	31.4	4.93	3.20			

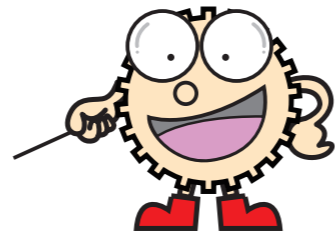
(产品特性注意事项) ①容许转矩数值是在任意使用条件下计算的参考值。详细内容请参考第 303 页。
②表中记载的齿顶圆直径、全长及齿顶距离均为理论数值。为齿顶部施行了倒角加工, 所以与实物有所不同。
③产生轴向力(推力), 推力的方向与直齿锥齿轮相同。详细说明请参考第 558 页。

(追加工注意事项) ①对产品做追加工前, 请首先阅读第 304 页的「追加工注意事项」, 注意安全。本公司的「齿轮工房」承接追加工业务。
②因为齿面经过高频淬火处理, 轮齿及齿根附近(2 ~ 3 mm左右) 不能进行追加工。

零度齿锥齿轮的特长

零度齿锥齿轮是螺旋角不超过 10° 的弧齿锥齿轮。因为同时具有直齿锥齿轮和弧齿锥齿轮的特长, 是综合性能优秀的齿轮。

- 因为不发生在弧齿等齿轮的内侧成为问题的被拉拽的推力 (*参考推力图), 所以可以实现小型紧凑的设计。
- 解决了直齿锥齿轮不能研磨加工的缺点, 与齿面淬火加工的直齿锥齿轮相比, 实现了高精度、耐磨损及低噪音, 综合性能十分优异。
- 因为与 SB 系列锥齿轮的装配距离相同, 交换使用十分方便。交换时, 请注意与弧齿锥齿轮相同采用左旋与右旋组合使用。



各种锥齿轮的性能比较表

齿轮类型	轴承设计*	互换性 装配距离互换	精度 JIS B 1704 :1978	强度 弯曲强度	耐久性 齿面强度	噪音·振动 齿面粗糙度 / 总重合度	单套价格
锥齿轮 SB2-4020/2040	 内侧不产生推力	多 SUB, PB, SBZG	普通 3级	普通 24.2N·m/12.2N·m	差 2.92N·m/1.46N·m	普通 3.2a/1.63	低价格
磨齿零度齿锥齿轮 SBZG2-4020R/2040L	 内侧不产生推力	多 SB, SUB, PB	高精度 2级	普通 26.0N·m/13.1N·m	优良 18.4N·m/9.18N·m	低噪音 0.4a/1.84	普通
磨齿弧齿锥齿轮 MBSG2-4020R/2040L	 内侧产生推力	不能	高精度 2级	高强度 56.5N·m/28.2N·m	优良 94.2N·m/47.1N·m	低噪音 0.4a/3.13	普通

注. 上表中的性能评价是 3 类型产品理论比较的结果。

零度齿锥齿轮组示例

