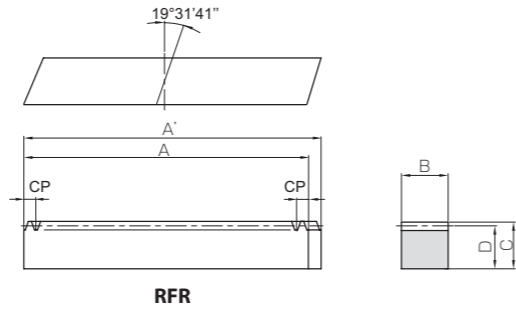




共通规格	
精度等级	KHK R 001 4 级
齿轮基准面	法平面
齿形	全齿高齿
法向压力角	20°
螺旋角·方向	19° 31' 41" 右旋齿
材料	S45C
热处理	—
齿面硬度	(194HB 以下)
表面处理	表面氧化



产品型号	模数 (正面齿距 mm)	齿数	形状	全长		齿宽 B	高度 C	啮合高度 D
				A	A'			
SRHEF1.5-1000R	m1.5 (CP5)	200	RFR	1000	1006.03	17	17	15.5
SRHEF2-1000R	m2 (CP6.667)	150			1008.51	24	24	22
SRHEF3-1000R	m3 (CP10)	100			1010.29	29	29	26
SRHEF4-1000R	m4 (CP13.333)	75			1013.83	39	39	35
SRHEF5-1000R	m5 (CP16.667)	60			1017.38	49	39	34
SRHEF6-1000R	m6 (CP20)	50			1020.93	59	49	43

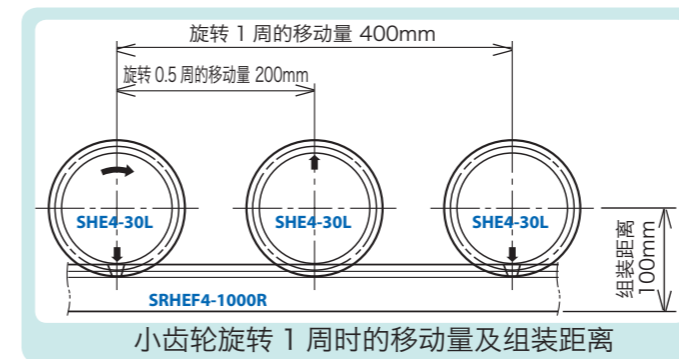
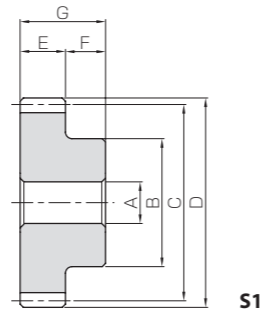
(产品特性注意事项) ①容许传动力数值是在任意使用条件下计算的参考值。详细内容请参考第 190 页。
②配对小齿轮请使用 SHE 斜齿齿条。
③齿条装配在基面后, 请使用定位销固定。仅使用紧固螺钉承受负荷时螺钉有破损的危险性。
④发生轴向力(推力)。详细说明请参考第 167 页。

容许传动力 (N)		容许传动力 (kgf)		质量 (kg)	产品型号
弯曲强度	齿面强度	弯曲强度	齿面强度		
2410	425	245	43.3	2.06	SRHEF1.5-1000R
4410	675	450	68.8	4.14	SRHEF2-1000R
8210	1650	837	168	5.91	SRHEF3-1000R
15200	2700	1550	275	10.7	SRHEF4-1000R
22500	4110	2300	419	13.1	SRHEF5-1000R
33400	7240	3410	738	19.9	SRHEF6-1000R

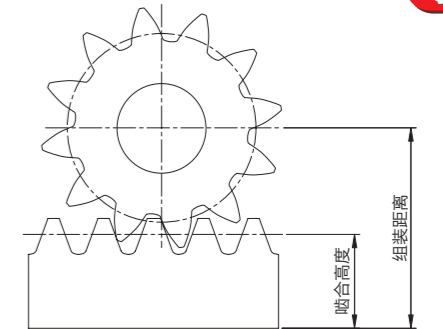
(追加加工注意事项) ①对产品做追加加工前, 请首先阅读第 194 页的「追加加工注意事项」, 注意安全。
本公司的「齿工工房」承接追加加工业务。



共通规格	
精度等级	JIS N8 级 (JIS B 1702-1:1998)
齿轮基准面	法平面
齿形	全齿高齿
法向压力角	20°
螺旋角·方向	19° 31' 41" 左旋齿
材料	S45C
热处理	—
齿面硬度	(194HB 以下)
表面处理	表面氧化



小齿轮旋转 1 周时的移动量及组装距离



与变位斜齿齿轮啮合的齿条的组装距离

产品型号	模数 (正面齿距 mm)	齿数	变位系数	组装距离	形状	孔径	轮毂径	分度圆直径	齿顶圆直径	齿宽 E	轮毂长
						A _{H7}	B	C	D		F
SHE1.5-20L	m1.5(CP5)	20	+0.390	32	S1	10	25	31.83	36	18	14
SHE1.5-25L		25	+0.404	36		12	35	39.79	44	18	14
SHE1.5-30L		30	+0.418	40		15	40	47.75	52	18	14
SHE2-18L	m2(CP6.667)	18	+0.451	42		12	30	38.20	44	25	16
SHE2-24L		24	+0.268	48		15	45	50.93	56	25	16
SHE2-30L		30	+0.085	54		18	55	63.66	68	25	16
SHE3-20L	m3(CP10)	20	+0.390	59		20	55	63.66	72	30	20
SHE3-25L		25	+0.404	67		20	70	79.58	88	30	20
SHE3-30L		30	+0.418	75		25	85	95.49	104	30	20
SHE4-18L	m4 (CP13.333)	18	+0.201	74		20	65	76.39	86	40	25
SHE4-24L		24	+0.268	87		20	90	101.86	112	40	25
SHE4-30L		30	+0.335	100		25	110	127.32	138	40	25
SHE5-18L	m5 (CP16.667)	18	+0.451	84	25	85	95.49	110	50	25	
SHE5-24L		24	+0.468	100	25	110	127.32	142	50	25	
SHE6-20L	m6 (CP20)	20	+0.390	109	30	110	127.32	144	60	28	
SHE6-25L		25	+0.404	125	30	140	159.15	176	60	28	

(产品特性注意事项) ①容许转矩数值是在任意使用条件下计算的参考值。详细内容请参考第 190 页。
②侧隙是相同齿距的 SRHEF 斜齿齿条在理论值下组装配套时的法线方向侧隙。
③发生轴向力(推力)。详细说明请参考第 167 页。

全长 G	小齿轮旋转 1 周 移动量 (mm)	容许转矩 (N · m)		容许转矩 (kgf · m)		侧隙 (mm)	质量 (kg)	产品型号
		弯曲强度	齿面强度	弯曲强度	齿面强度			
32	100	35.6	5.89	3.63	0.60	0.08 ~ 0.20	0.16	SHE1.5-20L
32	125	46.5	10.3	4.75	1.05		0.26	SHE1.5-25L
32	150	57.6	16.3	5.87	1.66		0.36	SHE1.5-30L
41	120	78.2	11.2	7.98	1.15	0.10 ~ 0.22	0.30	SHE2-18L
41	160	107	24.4	10.9	2.48		0.56	SHE2-24L
41	200	136	43.8	13.8	4.46		0.85	SHE2-30L
50	200	238	45.7	24.2	4.66	0.12 ~ 0.26	1.06	SHE3-20L
50	250	310	80.1	31.6	8.17		1.72	SHE3-25L
50	300	384	127	39.2	12.9		2.47	SHE3-30L
65	240	474	89.8	48.3	9.16	0.16 ~ 0.34	1.99	SHE4-18L
65	320	687	183	70.0	18.6		3.76	SHE4-24L
65	400	902	317	92.0	32.3		5.78	SHE4-30L
75	300	978	171	99.7	17.4	0.18 ~ 0.38	3.91	SHE5-18L
75	400	1380	354	141	36.1		6.95	SHE5-24L
88	400	1900	402	194	40.9	0.20 ~ 0.44	8.05	SHE6-20L
88	500	2480	705	253	71.9		12.8	SHE6-25L

(追加加工注意事项) ①对产品做追加加工前, 请首先阅读第 194 页的「追加加工注意事项」, 注意安全。
本公司的「齿工工房」承接追加加工业务。
②请避免对齿轮的齿宽做消减加工。齿宽减小将对齿轮的精度及强度产生影响。