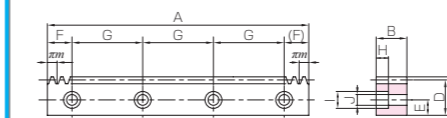
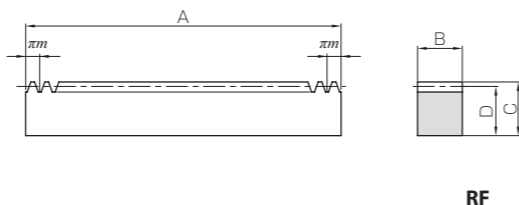


共通规格	
精度等级	KHK R 001 5级*
齿形	全齿高齿
压力角	20°
材料	S45C
热处理	齿面高频淬火
齿面硬度	50 ~ 60HRC
表面处理	表面氧化

\*表示精度等级的【同等品】。



RD



产品型号	模数	齿数	形状	全长	齿宽	高度	啮合高度	容许传动力 (N)		容许传动力 (kgf)		质量 (kg)
				A	B	C	D	弯曲强度	齿面强度	弯曲强度	齿面强度	
SRF1.5-1000H	m1.5	212	RF	999.03	15	20	18.5	1960	1110	200	113	2.18
SRF2-1000H	m2	160		1005.31	20	25	23	3480	2000	355	204	3.63
SRF2.5-1000H	m2.5	128		1005.31	25	30	27.5	5440	3160	555	322	5.43
SRF3-1000H	m3	106		999.03	30	35	32	7840	4590	799	468	7.53
SRF4-1000H	m4	80		1005.31	40	45	41	13900	8310	1420	847	12.9
SRF5-1000H	m5	64		1005.31	50	50	45	21800	13200	2220	1340	17.8
SRF6-1000H	m6	53	999.03	60	60	54	31400	19200	3200	1960	25.4	

产品型号	模数	齿数	形状	全长	齿宽	高度	啮合高度	装配孔位置尺寸					
				A	B	C	D	E	F	G	孔数	螺钉尺寸	
●SRFD1.5-1000HJ	m1.5	212	RD	999.03	15	20	18.5	8	49.51	180	6	M5	
●SRFD2-1000HJ	m2	160		1005.31	20	25	23	10	52.65	180	6	M6	
●SRFD2.5-1000HJ	m2.5	128		1005.31	25	30	27.5	12	52.65	180	6	M8	
●SRFD3-1000HJ	m3	106		999.03	30	35	32	14	49.51	180	6	M10	
●SRFD4-1000HJ	m4	80		1005.31	40	45	41	18	52.65	180	6	M12	
●SRFD5-1000HJ	m5	64		1005.31	50	50	45	20	62.65	220	5	M14	
●SRFD6-1000HJ	m6	53	999.03	60	60	54	23	59.51	220	5	M16		

装配孔形状尺寸			容许传动力 (N)		容许传动力 (kgf)		质量 (kg)	产品型号
H	I	J	弯曲强度	齿面强度	弯曲强度	齿面强度		
6	10	6	1960	1110	200	113	2.14	●SRFD1.5-1000HJ
7	11	7	3480	2000	355	204	3.58	●SRFD2-1000HJ
8.6	14	9	5440	3160	555	322	5.31	●SRFD2.5-1000HJ
10.8	17.5	11	7840	4590	799	468	7.32	●SRFD3-1000HJ
13	20	14	13900	8310	1420	847	12.6	●SRFD4-1000HJ
15.2	23	16	21800	13200	2220	1340	17.2	●SRFD5-1000HJ
17.5	26	18	31400	19200	3200	1960	24.6	●SRFD6-1000HJ

- (产品特性注意事项)**
- 容许传动力数值是在任意使用条件下计算的参考值。详细内容请参考第 190 页。
  - 齿条的侧隙随配对小齿轮的不同而变化。请根据第 193 页中记载的「齿条单体的侧隙 (齿厚减少量)」和配对小齿轮的侧隙进行计算。
  - 使用打磨过的牵引成型材料的产品的方坯表面有脱碳层 (0.5mm 左右), 齿面以外的脱碳层的硬度为 (187HB 以下)。
- (追加工注意事项)**
- 对产品做追加工前, 请首先阅读第 194 页的「追加工注意事项」, 注意安全。本公司的「齿轮工房」承接追加工业务。
  - 因为齿面经高频淬火处理齿面及齿根附近 (2 ~ 3 mm 左右) 不能进行追加工。需要对全长做切断等加工时, 请使用线切割或超硬工具。
- (J 系列注意事项)**
- 因为是接单生产产品, 所以发货日期在接单后**实际工作日 2 天以内 (订货日除外)**, 但由于是立即开始加工, 因此**不可取消**。此外, 无库存时请另行与本公司商量发货日。
  - 对应数量为 **1 ~ 20 个** 为止。数量超过 20 个时, 作为订做产品承接。
  - 装配孔加工后不再进行表面氧化处理。

推荐配对小齿轮



SS- 淬火正齿轮

详细说明第 78 页