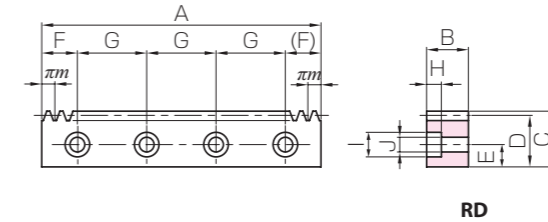
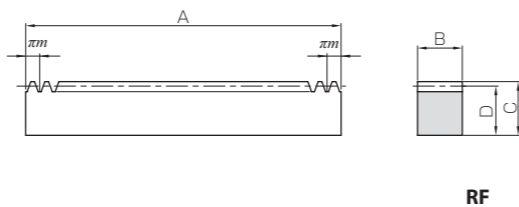


共通规格	
精度等级	KHK R 001 4级*
齿形	全齿高齿
压力角	20°
材料	S45C
热处理	齿面激光淬火
齿面硬度	55 ~ 65HRC
表面处理	表面氧化

*本产品的精度相当于表记精度。



正齿轮

斜齿齿轮

内齿轮

齿条

& C
小齿条

等径锥齿条

锥齿条

交错斜齿条

蜗杆蜗条

齿条箱

其他产品

正齿轮

斜齿齿轮

内齿轮

齿条

& C
小齿条

等径锥齿条

锥齿条

交错斜齿条

蜗杆蜗条

齿条箱

其他产品

产品型号	模数	齿数	形状	全长	齿宽	高度	啮合高度	容许传动力 (N)		容许传动力 (kgf)		质量 (kg)	
				A	B	C	D	弯曲强度	齿面强度	弯曲强度	齿面强度		
SRF1.5-1000HL SRF1.5-1500HL SRF1.5-2000HL	m1.5	212	RF	999.03	15	20	18.5	2160	961	220	98.0	2.18	
320		1507.96		3.28									
435		2049.88		4.47									
SRF2-1000HL SRF2-1500HL SRF2-2000HL	m2	160		1005.31	20	25	23	3830	1730	391	177	177	3.63
240		1507.96		5.45									
326		2048.31		7.40									
SRF2.5-1000HL SRF2.5-1500HL SRF2.5-2000HL	m2.5	128		1005.31	25	30	27.5	5990	2740	611	280	280	5.43
192		1507.96		8.14									
261		2049.88		11.1									
SRF3-1000HL SRF3-1500HL SRF3-2000HL	m3	106		999.03	30	35	32	8620	3990	879	407	407	7.53
160		1507.96		11.4									
217		2045.17		15.4									
SRF4-1000HL SRF4-1500HL SRF4-2000HL	m4	80	1005.31	40	45	41	15300	7220	1560	736	736	12.9	
120		1507.96	19.4										
163		2048.31	26.4										
SRF5-1000HL SRF5-1500HL SRF5-2000HL	m5	64	1005.31	50	50	45	24000	11400	2440	1170	1170	17.8	
96		1507.96	26.6										
130		2042.04	36.1										
SRF6-1000HL SRF6-1500HL SRF6-2000HL	m6	53	999.03	60	60	54	34500	16700	3520	1700	1700	25.4	
80		1507.96	38.4										
108		2035.75	51.8										

*与高频淬火相比，全长变化量为 1/12！热处理变形微小的淬火齿条。

激光淬火的全长变化量

高频淬火时



激光淬火时



*可以测量对 SRF3-1000 实施高频淬火和激光淬火时的全长变化量（累积齿距）。

推荐配对小齿轮



SS- 淬火正齿轮

详细说明第 78 页

产品型号	模数	齿数	形状	全长	齿宽	高度	啮合高度	装配孔位置尺寸							
				A	B	C	D	E	F	G	孔数	螺钉尺寸			
SRFD1.5-1000HLJ SRFD1.5-1500HLJ SRFD1.5-2000HLJ	m1.5	212	RD	999.03	15	20	18.5	8	49.51	180	6	M5			
320		1507.96		33.98									180	9	
435		2049.88		34.94									180	12	
SRFD2-1000HLJ SRFD2-1500HLJ SRFD2-2000HLJ	m2	160		1005.31	20	25	23	10	10	52.65	180	6	M6		
240		1507.96		33.98										180	9
326		2048.31		34.15										180	12
SRFD2.5-1000HLJ SRFD2.5-1500HLJ SRFD2.5-2000HLJ	m2.5	128		1005.31	25	30	27.5	12	12	52.65	180	6	M8		
192		1507.96		33.98										180	9
261		2049.88		34.94										180	12
SRFD3-1000HLJ SRFD3-1500HLJ SRFD3-2000HLJ	m3	106		999.03	30	35	32	14	14	49.51	180	6	M10		
160		1507.96		33.98										180	9
217		2045.17		32.58										180	12
SRFD4-1000HLJ SRFD4-1500HLJ SRFD4-2000HLJ	m4	80	1005.31	40	45	41	18	18	52.65	180	6	M12			
120		1507.96	33.98										180	9	
163		2048.31	34.15										180	12	
SRFD5-1000HLJ SRFD5-1500HLJ SRFD5-2000HLJ	m5	64	1005.31	50	50	45	20	20	62.65	220	5	M14			
96		1507.96	93.98										220	7	
130		2042.04	31.02										220	10	
SRFD6-1000HLJ SRFD6-1500HLJ SRFD6-2000HLJ	m6	53	999.03	60	60	54	23	23	59.51	220	5	M16			
80		1507.96	93.98										220	7	
108		2035.75	27.88										220	10	

- (产品特性注意事项)**
- 容许传动力数值是在任意使用条件下计算的参考值。详细内容请参考第 190 页。
 - 齿条的侧隙随配对小齿轮的不同而变化。请根据第 193 页中登载的「齿条单体的侧隙（齿厚减少量）」和配对小齿轮的侧隙进行计算。
 - 使用打磨过的牵引成型材料的产品时，齿面以外的脱碳层（0.5mm 左右），齿面以外的脱碳层的硬度为（187HB 以下）。
- (追加加工注意事项)**
- 对产品做追加加工前，请首先阅读第 194 页的「追加加工注意事项」，注意安全。本公司的「齿轮工房」承接追加加工业务。
 - 因为齿面经过激光淬火处理，轮齿不能进行追加加工。需要对全长做切断等加工时，请使用线切割或超硬工具。

装配孔形状尺寸			容许传动力 (N)		容许传动力 (kgf)		质量 (kg)	产品型号
H	I	J	弯曲强度	齿面强度	弯曲强度	齿面强度		
6	10	6	2160	961	220	98.0	2.14 3.23 4.40	SRFD1.5-1000HLJ SRFD1.5-1500HLJ SRFD1.5-2000HLJ
7	11	7	3830	1730	391	177	3.58 5.36 7.29	SRFD2-1000HLJ SRFD2-1500HLJ SRFD2-2000HLJ
8.6	14	9	5990	2740	611	280	5.31 7.97 10.8	SRFD2.5-1000HLJ SRFD2.5-1500HLJ SRFD2.5-2000HLJ
10.8	17.5	11	8620	3990	879	407	7.32 11.1 15.0	SRFD3-1000HLJ SRFD3-1500HLJ SRFD3-2000HLJ
13	20	14	15300	7220	1560	736	12.6 18.8 25.6	SRFD4-1000HLJ SRFD4-1500HLJ SRFD4-2000HLJ
15.2	23	16	24000	11400	2440	1170	17.2 25.9 35.0	SRFD5-1000HLJ SRFD5-1500HLJ SRFD5-2000HLJ
17.5	26	18	34500	16700	3520	1700	24.6 37.2 50.2	SRFD6-1000HLJ SRFD6-1500HLJ SRFD6-2000HLJ

- (J 系列注意事项)**
- 因为是接单生产产品，所以发货日期在接单后实际工作日 2 天以内（订货日除外），但由于是立即开始加工，因此不可取消。此外，无库存时请另行与本公司商量发货日。
 - 对应数量为 1 ~ 20 个为止。数量超过 20 个时，作为订做产品承接。
 - 装配孔加工后不再进行表面氧化处理。