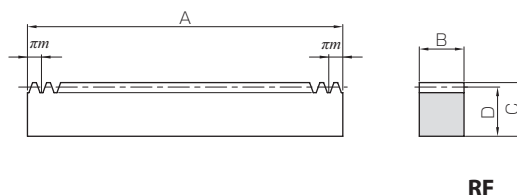


共通规格	
精度等级	KHK R 001 4 级
齿形	全齿高齿
压力角	20°
材料	S45C
热处理	—
齿面硬度	(95HRB 以下)
表面处理	表面氧化



产品型号	模数	齿数	形状	全长				容许传动力 (N)		容许传动力 (kgf)		质量 (kg)
				A	B	C	D	弯曲强度	齿面强度	弯曲强度	齿面强度	
SRF0.5-300	m0.5	191	RF	300.02	5	12	11.5	240	39.6	24.4	4.04	0.14
SRF0.8-300	m0.8	119	RF	299.08	8	12.3	11.5	613	108	62.5	11.0	0.22
SRF1-300	m1	96	RF	301.59	10	12	11	958	177	97.7	18.0	0.26
SRF1-500		159		499.51								0.43
SRF1-1000		318		999.03								0.86
SRF1.5-300	m1.5	64	RF	301.59	15	20	18.5	2160	421	220	42.9	0.66
SRF1.5-500		106		499.51								1.09
SRF1.5-1000		212		999.03								2.18
SRF1.5-1500		320		1507.96								3.28
SRF1.5-2000		435		2049.88								4.47
SRF2-300	m2	48	RF	301.59	20	25	23	3830	775	391	79.0	1.09
SRF2-500		80		502.65								1.82
SRF2-1000		160		1005.31								3.63
SRF2-1500		240		1507.96								5.45
SRF2-2000		326		2048.31								7.40
SRF2.5-300	m2.5	38	RF	298.45	25	30	27.5	5990	1240	611	127	1.61
SRF2.5-500		64		502.65								2.71
SRF2.5-1000		128		1005.31								5.43
SRF2.5-1500		192		1507.96								8.14
SRF2.5-2000		261		2049.88								11.1
SRF3-300	m3	32	RF	301.59	30	35	32	8620	1820	879	186	2.27
SRF3-500		53		499.51								3.76
SRF3-1000		106		999.03								7.53
SRF3-1500		160		1507.96								11.4
SRF3-2000		217		2045.17								15.4
SRF4-500	m4	40	RF	502.65	40	45	41	15300	3330	1560	339	6.47
SRF4-1000		80		1005.31								12.9
SRF4-1500		120		1507.96								19.4
SRF4-2000		163		2048.31								26.4
SRF5-500	m5	32	RF	502.65	50	50	45	24000	5300	2440	540	8.88
SRF5-1000		64		1005.31								17.8
SRF5-1500		96		1507.96								26.6
SRF5-2000		130		2042.04								36.1
SRF6-500	m6	26	RF	490.09	60	60	54	34500	7740	3520	789	12.5
SRF6-1000		53		999.03								25.4
SRF6-1500		80		1507.96								38.4
SRF6-2000		108		2035.75								51.8
SRF8-500	m8	20	RF	502.66	75	75	67	44200	10400	4510	1060	19.8
SRF8-1000		40		1005.31								39.7
SRF10-1000	m10	32	RF	1005.31	90	80	70	66300	16100	6770	1640	49.7

- (产品特性注意事项) ①容许传动力数值是在任意使用条件下计算的参考值。详细内容请参考第 190 页。  
 ②齿条的侧隙随配对小齿轮的不同而变化。请根据第 193 页中揭载的「齿条单体的侧隙(齿厚减少量)」和配对小齿轮的侧隙进行计算。
- (追加工注意事项) ①对产品做追加工前,请首先阅读第 194 页的「追加工注意事项」,注意安全。本公司的「齿轮工房」承接追加工业务。  
 ②因为方坯表面有脱碳层(0.5mm 左右),所以齿面经高频淬火处理的情况下,齿顶硬度达不到指定值。

正齿轮

斜齿齿轮

内齿轮

齿条

& C P 小齿齿轮

等径锥齿轮

锥齿轮

交错斜齿齿轮

蜗杆蜗轮

齿轮箱

其他产品