

正齿轮

斜齿齿轮

内齿轮

齿条

& C
小齿条

等径锥齿轮

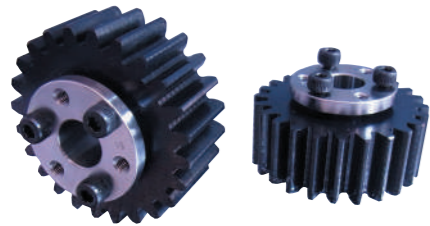
锥齿轮

交错斜齿轮

蜗杆蜗轮

齿轮箱

其他产品



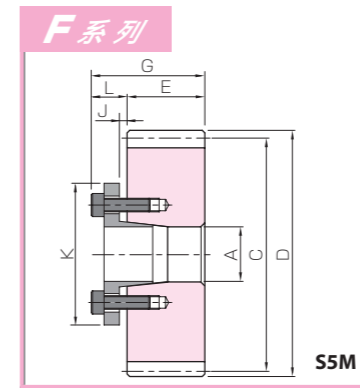
共通规格	
精度等级	JIS N8级 (JIS B 1702-1:1998) *
齿形	全齿高齿
压力角	20°
材料	S45C
热处理	—
齿面硬度	(194HB 以下)
表面处理	追加工部以外表面氧化

* F系列产品的精度相当于表记精度。

产品型号	模数	齿数	分度圆直径		齿宽		
			C	D			
SSA2-24	m2	24	48	52	20		
SSA2-25		25	50	54			
SSA2-28		28	56	60			
SSA2-30		30	60	64			
SSA2-32		32	64	68			
SSA2-35		35	70	74			
SSA2-36		36	72	76			
SSA2-40		40	80	84			
SSA2-45		45	90	94			
SSA2-48		48	96	100			
SSA2-50	m2.5	50	100	104	25		
SSA2-55		55	110	114			
SSA2-56		56	112	116			
SSA2-60		60	120	124			
SSA2-70		70	140	144			
SSA2-80		80	160	164			
SSA2-100		100	200	204			
SSA2.5-24		m2.5	24	60		65	25
SSA2.5-25			25	62.5		67.5	
SSA2.5-28			28	70		75	
SSA2.5-30	30		75	80			
SSA2.5-32	32		80	85			
SSA2.5-35	35		87.5	92.5			
SSA2.5-36	36		90	95			
SSA2.5-40	40		100	105			
SSA2.5-45	45		112.5	117.5			
SSA2.5-48	48		120	125			
SSA2.5-50	50	125	130				
SSA2.5-55	55	137.5	142.5				
SSA2.5-56	56	140	145				
SSA2.5-60	60	150	155				
SSA2.5-70	70	175	180				
SSA2.5-80	80	200	205				

※ 各产品的容许转矩和侧隙请参考原产品的尺寸表。

轴孔径 A	衬套		间隙 J	全长 G		内六角螺栓根数	尺寸	参考推力载荷 kN	参考滑动转矩 N·m	螺栓紧固转矩 N·m	衬套质量 (g)
	L	K		m2	m2.5						
				3	4						
12	10	31	2	30	35	3	M4×12	3.76	23	3.9	22
14	12	36	32	37	M4×15	5.21	37	38			
15		37				40					
16		38				41					
17	39	43									
18	40	45									
19	42	48	4	M5×18	5.28	48	49				
20	46	97			71						
22	47	110			71						
25	51	124			81						
28	53	141			84						
30	56	149	93								
32	58	163	97								
35	61	173	106								



F系列请以产品型号 +F+ 孔径进行订购

轴孔径 A	*表中颜色与 F 系列形状图的截面颜色相对应。														
	产品型号														
产品型号	12	14	15	16	17	18	19	20	22	25	28	30	32	35	
SSA2-24 F 孔径	S5M														
SSA2-25 F 孔径	S5M	S5M	S5M												
SSA2-28 F 孔径			S5M	S5M	S5M	S5M									
SSA2-30 F 孔径			S5M	S5M	S5M	S5M	S5M								
SSA2-32 F 孔径			S5M	S5M	S5M	S5M	S5M								
SSA2-35 F 孔径			S5M	S5M	S5M	S5M	S5M	S5M							
SSA2-36 F 孔径			S5M	S5M	S5M	S5M	S5M	S5M	S5M						
SSA2-40 F 孔径						S5M	S5M	S5M	S5M	S5M	S5M	S5M	S5M	S5M	
SSA2-45 F 孔径						S5M	S5M	S5M	S5M	S5M	S5M	S5M	S5M	S5M	
SSA2-48 F 孔径						S5M	S5M	S5M	S5M	S5M	S5M	S5M	S5M	S5M	
SSA2-50 F 孔径						S5M	S5M	S5M	S5M	S5M	S5M	S5M	S5M	S5M	
SSA2-55 F 孔径						S5M	S5M	S5M	S5M	S5M	S5M	S5M	S5M	S5M	
SSA2-56 F 孔径						S5M	S5M	S5M	S5M	S5M	S5M	S5M	S5M	S5M	
SSA2-60 F 孔径						S5M	S5M	S5M	S5M	S5M	S5M	S5M	S5M	S5M	
SSA2-70 F 孔径						S5M	S5M	S5M	S5M	S5M	S5M	S5M	S5M	S5M	
SSA2-80 F 孔径						S5M	S5M	S5M	S5M	S5M	S5M	S5M	S5M	S5M	
SSA2-100 F 孔径						S5M	S5M	S5M	S5M	S5M	S5M	S5M	S5M	S5M	
SSA2.5-24 F 孔径			S5M	S5M	S5M	S5M	S5M								
SSA2.5-25 F 孔径			S5M	S5M	S5M	S5M	S5M								
SSA2.5-28 F 孔径						S5M	S5M								
SSA2.5-30 F 孔径						S5M	S5M	S5M	S5M						
SSA2.5-32 F 孔径						S5M	S5M	S5M	S5M	S5M	S5M	S5M	S5M	S5M	
SSA2.5-35 F 孔径						S5M	S5M	S5M	S5M	S5M	S5M	S5M	S5M	S5M	
SSA2.5-36 F 孔径						S5M	S5M	S5M	S5M	S5M	S5M	S5M	S5M	S5M	
SSA2.5-40 F 孔径									S5M	S5M	S5M	S5M	S5M	S5M	
SSA2.5-45 F 孔径									S5M	S5M	S5M	S5M	S5M	S5M	
SSA2.5-48 F 孔径									S5M	S5M	S5M	S5M	S5M	S5M	
SSA2.5-50 F 孔径									S5M	S5M	S5M	S5M	S5M	S5M	
SSA2.5-55 F 孔径									S5M	S5M	S5M	S5M	S5M	S5M	
SSA2.5-56 F 孔径									S5M	S5M	S5M	S5M	S5M	S5M	
SSA2.5-60 F 孔径									S5M	S5M	S5M	S5M	S5M	S5M	
SSA2.5-70 F 孔径									S5M	S5M	S5M	S5M	S5M	S5M	
SSA2.5-80 F 孔径									S5M	S5M	S5M	S5M	S5M	S5M	

- (F 系列注意事项)
- ① 因为是接单生产产品，所以发货日期在接单后实际工作日 2 天以内 (订货日除外)，但由于是立即开始加工，因此不可取消。
 - ② 对应数量为 1 ~ 20 个为止。数量超过 20 个时，作为订做产品承接。
 - ③ 联接零件和齿轮追加加工部位不做表面氧化处理。

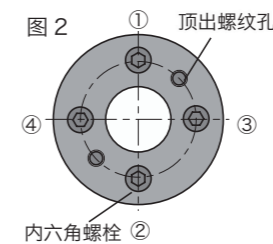
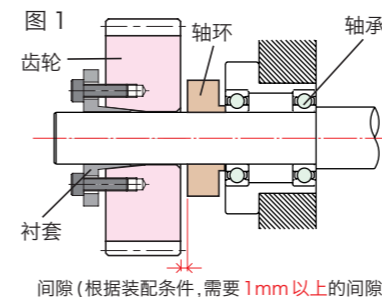
F 系列的特点

- 联接时轴与齿轮没有晃动
- 可以在任意方向下进行安装，而且啮合也很简单
- 安装、拆卸简单，可反复使用
- 过载时衬套会打滑，可减轻对齿轮的损伤



安装方法和注意事项

- ① 轴径的推荐公差为 h7。限度为 h8，要减少跳动时推荐采用 h6。此外，轴径的表面粗糙度以 1.6a 为基准。
- ② 请将联接部的孔和轴表面的垃圾、污渍、油分用稀释剂等擦拭干净，然后轻轻涂抹一层液压油 #68。涂抹钼类油或含添加剂的油会导致紧固转矩降低及打滑，请避免使用。
- ③ 使衬套的肩部与齿轮紧贴的同时完全插入轴中进行联接。此外，齿轮的背面侧需要保留 1mm 以上的间隙，否则将无法拆卸。(图 1)
- ④ 螺栓的紧固方法为使用转矩扳手沿对角线进行紧固。首先以规定转矩的 1/4 拧紧，接着以规定转矩的 1/2 拧紧，最后以规定转矩进行紧固。请勿在未装入轴中的状态下紧固，或将螺栓从顶出螺纹孔侧装入并紧固。(图 2)
- ⑤ 轴上有键槽时，由于联接部的接触面积减少，传动力将下降 15 ~ 20%。



拆卸方法和注意事项

- ① 请切断动力源 (电源)，确认齿轮不承受载荷且没有掉落等危险。
- ② 将拆下的螺栓全部插入顶出螺纹孔中，按对角线顺序以均等的力逐渐拧紧后拆卸。
- ③ 重复利用联接螺栓时，由于座面及螺纹面变粗糙而导致联接力下降，因此建议使用相同尺寸的新螺栓。

正齿轮

斜齿齿轮

内齿轮

齿条

& C
小齿条

等径锥齿轮

锥齿轮

交错斜齿轮

蜗杆蜗轮

齿轮箱

其他产品

正齿轮

斜齿齿轮

内齿轮

齿条

& C
小齿条

等径锥齿轮

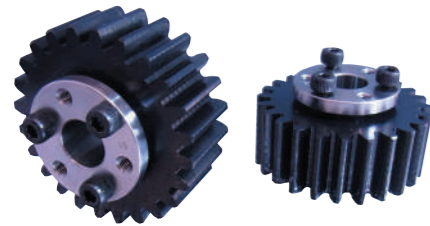
锥齿轮

交错斜齿轮

蜗杆蜗轮

齿轮箱

其他产品



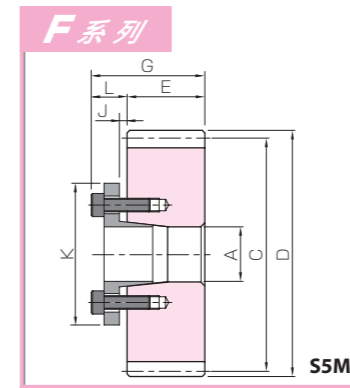
共通规格	
精度等级	JIS N8 级 (JIS B 1702-1:1998) *
齿形	全齿高齿
压力角	20°
材料	S45C
热处理	—
齿面硬度	(194HB 以下)
表面处理	追加工部以外表面氧化

* F 系列产品的精度相当于表记精度。

产品型号	模数	齿数	分度圆直径 齿顶圆直径 齿宽		
			C	D	E
SSA3-20	m3	20	60	66	30
SSA3-24		24	72	78	
SSA3-25		25	75	81	
SSA3-28		28	84	90	
SSA3-30		30	90	96	
SSA3-32		32	96	102	
SSA3-35		35	105	111	
SSA3-36		36	108	114	
SSA3-40		40	120	126	
SSA3-45		45	135	141	
SSA3-48		48	144	150	
SSA3-50		50	150	156	
SSA3-55		55	165	171	
SSA3-56		56	168	174	
SSA3-60		60	180	186	
SSA3-70		70	210	216	
SSA3-80	80	240	246		

※ 各产品的容许转矩和侧隙请参考原产品的尺寸表。

轴孔径 A	衬套		间隙 J	全长 G	内六角螺栓		参考推力载荷 kN	参考滑动转矩 N·m	螺栓紧固转矩 N·m	衬套质量 (g)				
	L	K			根数	尺寸								
15	12	37	3	42	4	M4×15	5.10	39	3.9	40				
16											38	5.17	42	41
17											39	5.23	45	43
18											40	5.28	48	45
19											42	5.12	49	49
20											46	9.68	97	71
22	47	9.98	110	71										
25	51	9.90	124	81										
28	14	53	44	6	M5×18	10.0	141	7.8	84	93				
30											56	9.89	149	106
32											58	10.1	163	97
35											61	9.88	173	106
40	19	71	49	6	M6×25	12.3	725	13.7	237					



F 系列请以产品型号 +F+ 孔径进行订购

轴孔径 A	*表中颜色与 F 系列形状图的截面颜色相对应。													
	15	16	17	18	19	20	22	25	28	30	32	35	40	
SSA3-20 F 孔径	S5M	S5M	S5M	S5M										
SSA3-24 F 孔径	S5M	S5M	S5M	S5M	S5M									
SSA3-25 F 孔径	S5M	S5M	S5M	S5M	S5M	S5M	S5M							
SSA3-28 F 孔径						S5M	S5M	S5M	S5M	S5M	S5M	S5M	S5M	
SSA3-30 F 孔径						S5M	S5M	S5M	S5M	S5M	S5M	S5M	S5M	
SSA3-32 F 孔径						S5M	S5M	S5M	S5M	S5M	S5M	S5M	S5M	
SSA3-35 F 孔径						S5M	S5M	S5M	S5M	S5M	S5M	S5M	S5M	S5M
SSA3-36 F 孔径						S5M	S5M	S5M	S5M	S5M	S5M	S5M	S5M	S5M
SSA3-40 F 孔径								S5M	S5M	S5M	S5M	S5M	S5M	S5M
SSA3-45 F 孔径								S5M	S5M	S5M	S5M	S5M	S5M	S5M
SSA3-48 F 孔径								S5M	S5M	S5M	S5M	S5M	S5M	S5M
SSA3-50 F 孔径								S5M	S5M	S5M	S5M	S5M	S5M	S5M
SSA3-55 F 孔径								S5M	S5M	S5M	S5M	S5M	S5M	S5M
SSA3-56 F 孔径								S5M	S5M	S5M	S5M	S5M	S5M	S5M
SSA3-60 F 孔径								S5M	S5M	S5M	S5M	S5M	S5M	S5M
SSA3-70 F 孔径								S5M	S5M	S5M	S5M	S5M	S5M	S5M
SSA3-80 F 孔径								S5M	S5M	S5M	S5M	S5M	S5M	S5M

(F 系列注意事项) ①因为是接单生产产品,所以发货日期在接单后实际工作日 2 天以内(订货日除外),但因为是立即开始加工,因此不可取消。
②对应数量为 1 ~ 20 个为止。数量超过 20 个时,作为订做产品承接。
③联接零件和齿轮追加加工部位不做表面氧化处理。

F 系列的特点

- 联接时轴与齿轮没有晃动
- 可以在任意方向下进行安装,而且啮合也很简单
- 安装、拆卸简单,可反复使用
- 过载时衬套会打滑,可减轻对齿轮的损伤



安装方法和注意事项

- ①轴径的推荐公差为 h7。限度为 h8,要减少跳动时推荐采用 h6。此外,轴径的表面粗糙度以 1.6a 为基准。
- ②请将联接部的孔和轴表面的垃圾、污渍、油分用稀释剂等擦拭干净,然后轻轻涂抹一层液压油 #68。涂抹钼类油或含添加剂的油会导致紧固转矩降低及打滑,请避免使用。
- ③使衬套的肩部与齿轮紧贴的同时完全插入轴中进行联接。此外,齿轮的背面侧需要保留 1mm 以上的间隙,否则将无法拆卸。(图 1)
- ④螺栓的紧固方法为使用转矩扳手沿对角线进行紧固。首先以规定转矩的 1/4 拧紧,接着以规定转矩的 1/2 拧紧,最后以规定转矩进行紧固。请勿在未装入轴中的状态下紧固,或将螺栓从顶出螺纹孔侧装入并紧固。(图 2)
- ⑤轴上有键槽时,由于联接部的接触面积减少,传动力将下降 15 ~ 20%。

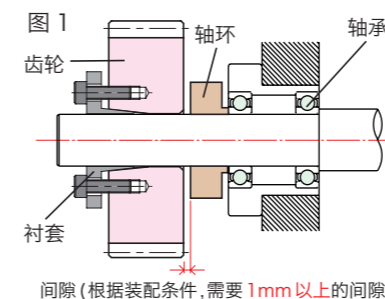


图 1 间隙(根据装配条件,需要 1mm 以上的间隙)

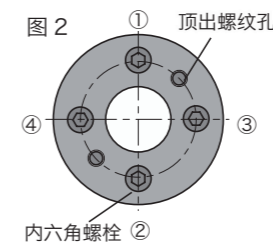


图 2 顶出螺纹孔 ① 内六角螺栓 ②

拆卸方法和注意事项

- ①请切断动力源(电源),确认齿轮不承受载荷且没有掉落等危险。
- ②将拆下的螺栓全部插入顶出螺纹孔中,按对角线顺序以均等的力逐渐拧紧后拆卸。
- ③重复利用联接螺栓时,由于座面及螺纹面变粗糙而导致联接力下降,因此建议使用相同尺寸的新螺栓。