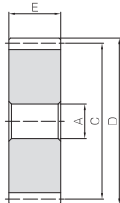


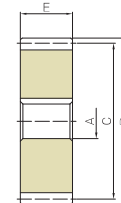


共通规格	
精度等级	JIS N8 级 (JIS B 1702-1:1998)
齿形	全齿高齿
压力角	20°
材料	S45C
热处理	—
齿面硬度	(194HB 以下)
表面处理	表面氧化

\* J 系列产品的精度相当于表记精度。



S5



S5K



**H 淬火 + 请以产品型号 + H 进行订购。**

产品型号	模数	齿数	形状	孔径 A <sub>H17</sub>	分度圆直径 C	齿顶圆直径 D	齿宽 E	容许转矩 (N · m)		容许转矩 (kgf · m)		侧隙 (mm)	质量 (kg)
								容许转矩 弯曲强度	容许转矩 齿面强度	容许转矩 弯曲强度	容许转矩 齿面强度		
SSA1-20	m1	20	8	55	20	22	10	5.75	0.33	0.59	0.033	0.08~0.18	0.021
SSA1-24		24			24	7.47		0.49	0.76	0.050	0.032		
SSA1-25		25			25	7.91		0.54	0.81	0.055	0.035		
SSA1-28		28			28	9.24		0.68	0.94	0.070	0.044		
SSA1-30		30			30	10.1		0.79	1.03	0.081	0.052		
SSA1-32		32			32	11.1		0.90	1.13	0.092	0.059		
SSA1-35		35			35	12.4		1.09	1.27	0.11	0.072		
SSA1-36		36			36	12.9		1.16	1.31	0.12	0.076		
SSA1-40		40			40	14.7		1.45	1.50	0.15	0.095		
SSA1-45		45			45	17.1		1.86	1.74	0.19	0.12		
SSA1-48	m1.5	48	10	55	48	50	15	18.5	2.13	1.89	0.22	0.10~0.22	0.14
SSA1-50		50			50	19.5		2.32	1.98	0.24	0.15		
SSA1-55		55			55	21.8		2.83	2.23	0.29	0.18		
SSA1-56		56			56	22.3		2.94	2.28	0.30	0.19		
SSA1-60		60			60	24.2		3.40	2.47	0.35	0.22		
SSA1-70		70			70	29.1		4.70	2.96	0.48	0.30		
SSA1-80		80			80	33.9		6.23	3.46	0.63	0.39		
SSA1-100		100			100	43.7		9.97	4.45	1.02	0.61		
SSA1-120		120			120	53.5		14.7	5.45	1.50	0.88		
SSA1.5-20		m1.5			20	10		55	30	33	15		19.4
SSA1.5-24	24		36	25.2	1.73		2.57		0.18	0.11			
SSA1.5-25	25		37.5	26.7	1.90		2.72		0.19	0.12			
SSA1.5-28	28		42	31.2	2.41		3.18		0.25	0.15			
SSA1.5-30	30		45	34.2	2.79		3.49		0.28	0.18			
SSA1.5-32	32		48	37.3	3.19		3.80		0.33	0.20			
SSA1.5-35	35		52.5	41.9	3.85		4.28		0.39	0.25			
SSA1.5-36	36		54	43.5	4.09		4.43		0.42	0.26			
SSA1.5-40	40		60	49.8	5.10		5.07		0.52	0.31			
SSA1.5-45	45		67.5	57.7	6.53		5.88		0.67	0.40			
SSA1.5-48	m1.5	48	15	55	72	75	15	62.4	7.47	6.37	0.76	0.10~0.22	0.46
SSA1.5-50		50			75	65.7		8.15	6.69	0.83	0.50		
SSA1.5-55		55			82.5	73.7		9.96	7.51	1.02	0.61		
SSA1.5-56		56			84	75.3		10.4	7.68	1.06	0.63		
SSA1.5-60		60			90	81.8		12.0	8.34	1.22	0.73		
SSA1.5-70		70			105	98.0		16.6	10.0	1.69	1.00		
SSA1.5-80		80			120	114		22.0	11.7	2.24	1.31		
SSA1.5-100		100			150	147		35.5	15.0	3.62	2.06		

- (产品特性注意事项)**
- ① 容许转矩数值是在任意使用条件下计算的参考值。详细内容请参考第 24 页。
  - ② 侧隙是同型号齿轮在理论值下组装配合时的法线方向侧隙。

- (追加加工注意事项)**
- ① 对产品做追加加工前，请首先阅读第 26 页的「追加加工注意事项」，注意安全。本公司的「齿轮工房」承接追加加工业务。
  - ② 请避免对齿轮的齿宽做消减加工。齿宽减小将对齿轮的精度及强度产生影响。

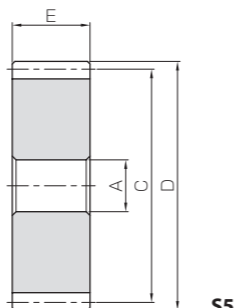
**J 系列产品型号为标准品型号 + J + 孔径**

孔径 H7	*表中颜色与形状图的截面颜色相对应。																					
	键槽 Jsb9	8	10	12	14	15	16	17	18	19	20	22	25	28	30	32	35	40	45	50		
键槽尺寸	3×1.4	4×1.8	5×2.3					6×2.8					8×3.3					10×3.3		12×3.3	14×3.8	
产品型号	—																					
SSA1-20J 孔径	S5K																					
SSA1-24J 孔径	S5K	S5K																				
SSA1-25J 孔径	S5K	S5K																				
SSA1-28J 孔径	S5K	S5K	S5K																			
SSA1-30J 孔径	S5K	S5K	S5K																			
SSA1-32J 孔径	S5K	S5K	S5K	S5K																		
SSA1-35J 孔径	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K																
SSA1-36J 孔径	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K																
SSA1-40J 孔径	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K														
SSA1-45J 孔径	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K												
SSA1-48J 孔径	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K											
SSA1-50J 孔径	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K										
SSA1-55J 孔径	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K									
SSA1-56J 孔径	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K								
SSA1-60J 孔径	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K							
SSA1-70J 孔径	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K						
SSA1-80J 孔径	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K					
SSA1-100J 孔径	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K				
SSA1-120J 孔径	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K		
SSA1.5-20J 孔径	S5K	S5K																				
SSA1.5-24J 孔径	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K																	
SSA1.5-25J 孔径	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K																	
SSA1.5-28J 孔径	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K														
SSA1.5-30J 孔径	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K													
SSA1.5-32J 孔径	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K												
SSA1.5-35J 孔径	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K											
SSA1.5-36J 孔径	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K										
SSA1.5-40J 孔径	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K									
SSA1.5-45J 孔径	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K								
SSA1.5-48J 孔径	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K							
SSA1.5-50J 孔径	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K						
SSA1.5-55J 孔径	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K					
SSA1.5-56J 孔径	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K				
SSA1.5-60J 孔径	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K			
SSA1.5-70J 孔径	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K		
SSA1.5-80J 孔径	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K		
SSA1.5-100J 孔径	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K		

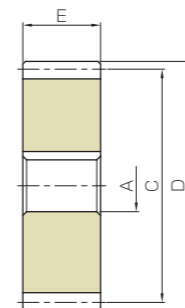
- (J 系列注意事项)**
- ① 因为是接单生产产品，所以发货日期在接单后实际工作日 2 天以内（订货日除外），但由于是立即开始加工，因此不可取消。
  - ② 对应数量为 1 ~ 20 个为止。数量超过 20 个时，作为订做产品承接。
  - ③ 键槽的尺寸是根据日本 JIS B 1301 标准的普通形 (Js9) 加工。
  - ④ 内孔、键槽加工后不再进行表面氧化处理。



共通规格	
精度等级	JIS N8 级 (JIS B 1702-1:1998)
齿形	全齿高齿
压力角	20°
材料	S45C
热处理	—
齿面硬度	(194HB 以下)
表面处理	表面氧化



S5



S5K



\* J 系列产品的精度相当于表记精度。

**J 系列产品型号为标准品型号 + J + 孔径**

**H 淬火 + 请以产品型号 +H 进行订购。**

产品型号	模数	齿数	形状	孔径 A <sub>H7</sub>	分度圆直径		齿顶圆直径	齿宽	容许转矩 (N·m)		容许转矩 (kgf·m)		侧隙 (mm)	质量 (kg)
					C	D			弯曲强度	齿面强度	弯曲强度	齿面强度		
SSA2-15	m2	15	55	10	30	34	20	0.12~0.26	29.6	1.48	3.01	0.15	0.099	
SSA2-18		36			40	39.3			2.23	4.01	0.23			
SSA2-20		40			44	46.0			2.83	4.69	0.29			
SSA2-24		48			52	59.8			4.24	6.09	0.43			
SSA2-25		50			54	63.3			4.64	6.45	0.47			
SSA2-28		28		56	60	73.9	5.89		7.54	0.60	0.36			
SSA2-30		30		60	64	81.1	6.80		8.27	0.69	0.42			
SSA2-32		32		64	68	88.4	7.78		9.01	0.79	0.48			
SSA2-35		35		70	74	99.3	9.39		10.1	0.96	0.58			
SSA2-36		36		72	76	103	9.96		10.5	1.02	0.61			
SSA2-40	40	80	84	118	12.5	12.0	1.27	0.75						
SSA2-45	45	90	94	137	16.0	13.9	1.63	0.96						
SSA2-48	48	96	100	148	18.3	15.1	1.87	1.10						
SSA2-50	50	100	104	156	19.9	15.9	2.03	1.19						
SSA2-55	55	110	114	175	24.4	17.8	2.48	1.45						
SSA2-56	56	112	116	179	25.3	18.2	2.58	1.51						
SSA2-60	60	120	124	194	29.3	19.8	2.99	1.74						
SSA2-70	70	140	144	232	40.8	23.7	4.16	2.38						
SSA2-80	80	160	164	271	54.3	27.7	5.53	3.12						
SSA2-100	100	200	204	291	72.7	29.7	7.42	4.89						
SSA2.5-15	m2.5	15	55	12	37.5	42.5	25	0.14~0.28	57.7	2.96	5.89	0.30	0.19	
SSA2.5-18		45			50	76.7			4.47	7.82	0.46			
SSA2.5-20		50			55	89.8			5.66	9.16	0.58			
SSA2.5-24		60			65	117			8.47	11.9	0.86			
SSA2.5-25		62.5			67.5	124			9.26	12.6	0.94			
SSA2.5-28		28		70	75	144	11.7		14.7	1.20	0.71			
SSA2.5-30		30		75	80	159	13.6		16.2	1.39	0.82			
SSA2.5-32		32		80	85	173	15.6		17.6	1.59	0.94			
SSA2.5-35		35		87.5	92.5	194	18.8		19.8	1.92	1.13			
SSA2.5-36		36		90	95	201	20.0		20.5	2.04	1.20			
SSA2.5-40	40	100	105	230	24.9	23.5	2.54	1.47						
SSA2.5-45	45	112.5	117.5	267	31.9	27.2	3.26	1.88						
SSA2.5-48	48	120	125	289	36.7	29.5	3.74	2.14						
SSA2.5-50	50	125	130	304	40.0	31.0	4.08	2.33						
SSA2.5-55	55	137.5	142.5	341	49.1	34.8	5.01	2.84						
SSA2.5-56	56	140	145	349	51.0	35.6	5.20	2.95						
SSA2.5-60	60	150	155	379	59.1	38.6	6.03	3.39						
SSA2.5-70	70	175	180	454	82.1	46.3	8.37	4.65						
SSA2.5-80	80	200	205	441	90.9	45.0	9.27	6.09						

- [产品特性注意事项]**
- ① 容许转矩数值是在任意使用条件下计算的参考值。详细内容请参考第 24 页。
  - ② 侧隙是同型号齿轮在理论值下组装配套时的法线方向侧隙。
- [追加加工注意事项]**
- ① 对产品做追加加工前，请首先阅读第 26 页的「追加加工注意事项」，注意安全。本公司的「齿轮工房」承接追加加工业务。
  - ② 请避免对齿轮的齿宽做消减加工。齿宽减小将对齿轮的精度及强度产生影响。

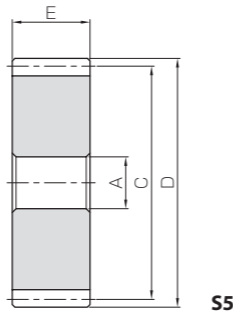
孔径 H7	*表中颜色与形状图的截面颜色相对应。																			
	10	12	14	15	16	17	18	19	20	22	25	28	30	32	35	40	45	50		
键槽 Js9	4 × 1.8				5 × 2.3				6 × 2.8				8 × 3.3				10 × 3.3		12 × 3.3	14 × 3.8
螺孔尺寸	—																			
产品型号	—																			
SSA2-15 J 孔径	S5K	S5K																		
SSA2-18 J 孔径	S5K	S5K	S5K	S5K																
SSA2-20 J 孔径		S5K	S5K	S5K	S5K	S5K														
SSA2-24 J 孔径		S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K												
SSA2-25 J 孔径		S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K											
SSA2-28 J 孔径				S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K									
SSA2-30 J 孔径				S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K								
SSA2-32 J 孔径				S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K							
SSA2-35 J 孔径				S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K						
SSA2-36 J 孔径				S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K					
SSA2-40 J 孔径							S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K					
SSA2-45 J 孔径							S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K				
SSA2-48 J 孔径							S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K			
SSA2-50 J 孔径							S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K		
SSA2-55 J 孔径							S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	
SSA2-56 J 孔径							S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	
SSA2-60 J 孔径							S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	
SSA2-70 J 孔径							S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	
SSA2-80 J 孔径							S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	
SSA2-100 J 孔径							S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	
SSA2.5-15 J 孔径		S5K	S5K	S5K																
SSA2.5-18 J 孔径		S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K													
SSA2.5-20 J 孔径				S5K	S5K	S5K	S5K	S5K												
SSA2.5-24 J 孔径				S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K											
SSA2.5-25 J 孔径				S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K										
SSA2.5-28 J 孔径							S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K						
SSA2.5-30 J 孔径							S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K					
SSA2.5-32 J 孔径							S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K				
SSA2.5-35 J 孔径							S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K			
SSA2.5-36 J 孔径							S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K		
SSA2.5-40 J 孔径											S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	
SSA2.5-45 J 孔径											S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	
SSA2.5-48 J 孔径											S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	
SSA2.5-50 J 孔径											S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	
SSA2.5-55 J 孔径											S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	
SSA2.5-56 J 孔径											S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	
SSA2.5-60 J 孔径											S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	
SSA2.5-70 J 孔径											S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	
SSA2.5-80 J 孔径											S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	

- [J 系列注意事项]**
- ① 因为是接单生产产品，所以发货日期在接单后实际工作日 2 天以内 (订货日除外)，但由于是立即开始加工，因此不可取消。
  - ② 对应数量为 1 ~ 20 个为止。数量超过 20 个时，作为订做产品承接。
  - ③ 键槽的尺寸是根据日本 JIS B 1301 标准的普通形 (Js9) 加工。
  - ④ 内孔、键槽加工后不再进行表面氧化处理。

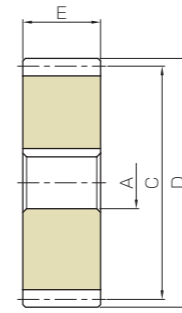


共通规格	
精度等级	JIS N8 级 (JIS B 1702-1:1998)
齿形	全齿高齿
压力角	20°
材料	S45C
热处理	—
齿面硬度	(194HB 以下)
表面处理	表面氧化

\* J 系列产品的精度相当于表记精度。



S5



S5K



H 淬火 + 请以产品型号 +H 进行订购。

产品型号	齿数	形状	孔径 A <sub>H7</sub>	分度圆直径		齿顶圆直径 D	齿宽 E	容许转矩 (N·m)		容许转矩 (kgf·m)		侧隙 (mm)	质量 (kg)
				C	D			弯曲强度	齿面强度	弯曲强度	齿面强度		
SSA3-15	H 15	S5	12	45	51	30	0.14~0.32	99.7	5.22	10.2	0.53	0.14~0.32	0.35
SSA3-18	H 18			54	60			133	7.87	13.5	0.80		0.51
SSA3-20	H 20		60	66	155			9.95	15.8	1.02	0.62		
SSA3-24	H 24		72	78	202			14.9	20.6	1.52	0.92		
SSA3-25	H 25		75	81	214			16.3	21.8	1.66	1.00		
SSA3-28	H 28	S5	15	84	90	30	0.14~0.32	250	20.7	25.4	2.11	0.14~0.32	1.23
SSA3-30	H 30			90	96			274	24.0	27.9	2.44		1.42
SSA3-32	H 32			96	102			298	27.4	30.4	2.80		1.63
SSA3-35	H 35		105	111	335			33.1	34.2	3.38	1.97		
SSA3-36	H 36		108	114	348			35.2	35.5	3.59	2.08		
SSA3-40	H 40		25	20	120			126	30	0.14~0.32	398		44.0
SSA3-45	H 45	135			141	461	56.6	47.0			5.78	3.26	
SSA3-48	H 48	144			150	500	65.0	50.9			6.63	3.72	
SSA3-50	H 50	150			156	525	70.9	53.6			7.23	4.05	
SSA3-55	H 55	165			171	590	86.9	60.1			8.86	4.92	
SSA3-56	H 56	25	20	168	174	30	0.14~0.32	602	90.3	61.4	9.21	0.14~0.32	5.10
SSA3-60	H 60			180	186			654	105	66.7	10.7		5.88
SSA3-70	H 70			210	216			654	121	66.6	12.4		8.04
SSA3-80	H 80			240	246			763	162	77.8	16.5		10.5

- (产品特性注意事项) ①容许转矩数值是在任意使用条件下计算的参考值。详细内容请参考第 24 页。  
②侧隙是同型号齿轮在理论值下组套时的法线方向侧隙。
- (追加加工注意事项) ①对产品做追加加工前, 请首先阅读第 26 页的「追加加工注意事项」, 注意安全。  
本公司的「齿轮工房」承接追加加工业务。  
②请避免对齿轮的齿宽做消减加工。齿宽减小将对齿轮的精度及强度产生影响。

J 系列产品型号为标准品型号 + J + 孔径

孔径 H7	*表中颜色与形状图的截面颜色相对应。																	
	12	14	15	16	17	18	19	20	22	25	28	30	32	35	40	45	50	
键槽 Js9	—																	
螺孔尺寸	4×1.8	5×2.3					6×2.8				8×3.3			10×3.3		12×3.3	14×3.8	
产品型号	—																	
SSA3-15 J 孔径	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	
SSA3-18 J 孔径	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	
SSA3-20 J 孔径			S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	
SSA3-24 J 孔径				S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	
SSA3-25 J 孔径				S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	
SSA3-28 J 孔径									S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	
SSA3-30 J 孔径									S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	
SSA3-32 J 孔径									S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	
SSA3-35 J 孔径									S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	
SSA3-36 J 孔径									S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	
SSA3-40 J 孔径											S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	
SSA3-45 J 孔径											S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	
SSA3-48 J 孔径											S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	
SSA3-50 J 孔径											S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	
SSA3-55 J 孔径											S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	
SSA3-56 J 孔径											S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	
SSA3-60 J 孔径											S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	
SSA3-70 J 孔径											S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	
SSA3-80 J 孔径											S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	

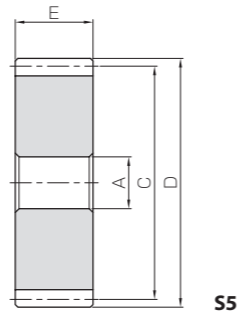
- (J 系列注意事项) ①因为是接单生产产品, 所以发货日期在接单后实际工作日 2 天以内 (订货日除外), 但由于是立即开始加工, 因此不可取消。  
②对应数量为 1 ~ 20 个为止。数量超过 20 个时, 作为订做产品承接。  
③键槽的尺寸是根据日本 JIS B 1301 标准的普通形 (Js9) 加工。  
④内孔、键槽加工后不再进行表面氧化处理。



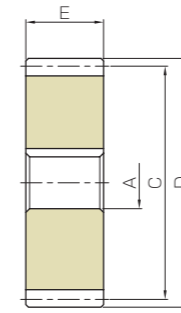


共通规格	
精度等级	JIS N8 级 (JIS B 1702-1:1998)
齿形	全齿高齿
压力角	20°
材料	S45C
热处理	—
齿面硬度	(194HB 以下)
表面处理	表面氧化

\* J 系列产品的精度相当于表记精度。



S5



S5K



**H** 淬火 + 请以产品型号 +H 进行订购。

产品型号	模数	齿数	形状	孔径 A <sub>H7</sub>	分度圆直径 C	齿顶圆直径 D	齿宽 E	容许转矩 (N·m)		容许转矩 (kgf·m)		侧隙 (mm)	质量 (kg)				
								弯曲强度	齿面强度	弯曲强度	齿面强度						
SSA4-15	m4	15	S5	20	60	68	40	236	12.8	24.1	1.30	0.18~0.38	0.79				
SSA4-18		18			72	80		314	19.2	32.0	1.96		1.18				
SSA4-20		20			80	88		368	24.3	37.5	2.48		1.48				
SSA4-24		24			96	104		478	36.4	48.8	3.72		2.17				
SSA4-25		25			100	108		506	39.9	51.6	4.07		2.37				
SSA4-28		28		112	120	591		50.6	60.3	5.16	2.94						
SSA4-30		30		120	128	649		58.7	66.2	5.98	3.40						
SSA4-32		32		128	136	707		67.4	72.1	6.87	3.89						
SSA4-35		35		140	148	795		81.6	81.1	8.32	4.68						
SSA4-36		36		144	152	825		86.7	84.1	8.84	4.96						
SSA4-40	m4	40	S5	30	160	168	50	943	109	96.2	11.1	0.20~0.44	6.09				
SSA4-45		45			180	188		1090	139	112	14.2		7.77				
SSA4-48		48			192	200		987	133	101	13.6		8.87				
SSA4-50		50			200	208		1040	146	106	14.8		9.64				
SSA4-55		55			220	228		1160	179	119	18.2		11.7				
SSA4-56		56		224	232	1190		186	121	18.9	12.2						
SSA4-60		60		240	248	1290		215	132	22.0	14.0						
SSA5-15		m5		15	S5	20		75	85	50	462		25.5	47.1	2.60	0.20~0.44	1.61
SSA5-18				18				90	100		614		38.4	62.6	3.92		2.37
SSA5-20				20				100	110		718		48.6	73.3	4.96		2.93
SSA5-24	24		120	130			934	73.0	95.2		7.45	4.29					
SSA5-25	25		125	135			989	80.0	101		8.16	4.67					
SSA5-28	28		140	150		1160	102	118	10.4		5.85						
SSA5-30	30		150	160		1270	118	129	12.1		6.74						
SSA5-32	32		160	170		1380	136	141	13.8		7.70						
SSA5-35	35		175	185		1550	164	158	16.7		9.25						
SSA5-36	36		180	190		1610	174	164	17.8		9.80						
SSA5-40	m5	40	S5	30	200	210	50	1540	182	157	18.5	0.20~0.44	12.1				
SSA5-45		45			225	235		1780	234	182	23.9		15.3				
SSA5-48		48			240	250		1930	269	197	27.5		17.5				
SSA5-50		50			250	260		2030	294	207	30.0		19.0				

(产品特性注意事项) ①容许转矩数值是在任意使用条件下计算的参考值。详细内容请参考第 24 页。  
②侧隙是同型号齿轮在理论值下组装配套时的法线方向侧隙。

(追加加工注意事项) ①对产品做追加加工前，请首先阅读第 26 页的「追加加工注意事项」，注意安全。  
本公司的「齿轮工房」承接追加加工业务。  
②请避免对齿轮的齿宽做消减加工。齿宽减小将对齿轮的精度及强度产生影响。

J 系列产品型号为标准品型号 + J + 孔径

孔径 H7	*表中颜色与形状图的截面颜色相对应。																										
	20	22	25	28	30	32	35	40	45	50	55	60	65	70	75	80	80	80									
键槽 Js9	—																										
螺孔尺寸	6 × 2.8			8 × 3.3			10 × 3.3			12 × 3.3			14 × 3.8			16 × 4.3			18 × 4.4			20 × 4.9			22 × 5.4		
产品型号	—																										
SSA4-15J 孔径	S5K	S5K	S5K																								
SSA4-18J 孔径	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K																						
SSA4-20J 孔径	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K																				
SSA4-24J 孔径	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K																			
SSA4-25J 孔径	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K																		
SSA4-28J 孔径			S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K																	
SSA4-30J 孔径			S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K																
SSA4-32J 孔径			S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K															
SSA4-35J 孔径			S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K													
SSA4-36J 孔径			S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K												
SSA4-40J 孔径					S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K									
SSA4-45J 孔径					S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K									
SSA4-48J 孔径					S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K									
SSA4-50J 孔径					S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K									
SSA4-55J 孔径					S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K									
SSA4-56J 孔径					S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K									
SSA4-60J 孔径					S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K									
SSA5-15J 孔径	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K																						
SSA5-18J 孔径	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K																				
SSA5-20J 孔径		S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K																			
SSA5-24J 孔径		S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K																	
SSA5-25J 孔径		S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K																
SSA5-28J 孔径			S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K															
SSA5-30J 孔径			S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K														
SSA5-32J 孔径			S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K													
SSA5-35J 孔径			S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K												
SSA5-36J 孔径			S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K											
SSA5-40J 孔径					S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K									
SSA5-45J 孔径					S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K									
SSA5-48J 孔径					S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K									
SSA5-50J 孔径					S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K									

(J 系列注意事项) ①制作天数为模数 3 以下的产品需要实际工作日 2 天 (订货日除外) 完成制作，模数 4 以上的产品需要 7 天完成制作，但由于是立即开始加工，因此不可取消。  
②对应数量：模数 3 以下的产品为 1~20 个，模数 4 以上的产品为 5 个。  
③键槽的尺寸是根据日本 JIS B 1301 标准的普通形 (Js9) 加工。  
④内孔、键槽加工后不再进行表面氧化处理。