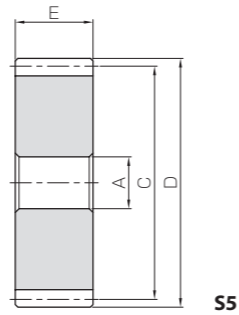




共通规格	
精度等级	JIS N8 级 (JIS B 1702-1:1998)
齿形	全齿高齿
压力角	20°
材料	S45C
热处理	—
齿面硬度	(194HB 以下)
表面处理	表面氧化



产品型号	模数	齿数	形状	孔径			齿宽 E	容许转矩 (N·m)		容许转矩 (kgf·m)	
				A _{H7}	C	D		弯曲强度	齿面强度	弯曲强度	齿面强度
SSAY1-20	m1	20	S5	6	20	22	6	3.45	0.20	0.35	0.021
SSAY1-24		24			26	4.48		0.30	0.46	0.030	
SSAY1-25		25			27	4.74		0.32	0.48	0.033	
SSAY1-28		28			30	5.55		0.41	0.57	0.042	
SSAY1-30		30			32	6.08		0.47	0.62	0.048	
SSAY1-32		32		34	6	32	34	6.63	0.54	0.68	0.055
SSAY1-35		35		37		7.45	0.66	0.76	0.067		
SSAY1-36		36		38		7.73	0.70	0.79	0.071		
SSAY1-40		40		42		8.84	0.87	0.90	0.089		
SSAY1-45		45		47		10.3	1.12	1.05	0.11		
SSAY1-48	48	50	8	48	50	11.1	1.28	1.13	0.13		
SSAY1-50	50	52		11.7	1.39	1.19	0.14				
SSAY1-55	55	57		13.1	1.70	1.34	0.17				
SSAY1-56	56	58		13.4	1.77	1.37	0.18				
SSAY1-60	60	62		14.5	2.04	1.48	0.21				
SSAY1-70	70	72	10	70	72	17.4	2.82	1.78	0.29		
SSAY1-80	80	82		20.3	3.74	2.07	0.38				
SSAY1-100	100	102		26.2	5.98	2.67	0.61				

(产品特性注意事项) ①容许转矩数值是在任意使用条件下计算的参考值。详细内容请参考第 24 页。
②侧隙是同型号齿轮在理论值下组装配套时的法线方向侧隙。

侧隙 (mm)	质量 (kg)	产品型号
	0.037 0.044 0.047 0.058 0.074	SSAY1-32 SSAY1-35 SSAY1-36 SSAY1-40 SSAY1-45
	0.084 0.090 0.11 0.11 0.13	SSAY1-48 SSAY1-50 SSAY1-55 SSAY1-56 SSAY1-60
	0.18 0.23 0.37	SSAY1-70 SSAY1-80 SSAY1-100

(追加工注意事项) ①对产品做追加工前, 请首先阅读第 26 页的「追加工注意事项」, 注意安全。本公司的「齿轮工房」承接追加工业务。
②追加工使用时, 由于齿宽较薄, 请注意跳动及变形。特别是热处理, 可能造成齿轮翘曲。
③请避免对齿轮的齿宽做消减加工。齿宽减小将对齿轮的精度及强度产生影响。