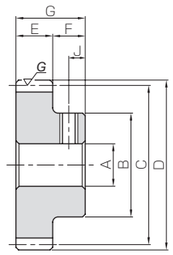
磨齿正齿轮

共 通 规 格	
精度等级	JIS N7 级 (JIS B 1702-1:1998)
齿　　形	全齿高齿
压 力 角	20°
材　　料	S45C ＊
热 处 理	—＊
齿面硬度	200 ～ 270HB
表面处理	齿面以外表面氧化

＊模数 0.8 以下的产品采用与 S45C 调质处理相当的材料，没有经过齿面淬火处理。



S1T

产品型号	模数	齿数	形状	孔径 A_{H7}	轮毂径 B	分度圆直径 C	齿顶圆直径 D	齿宽 E	轮毂长 F	全长 G	键槽 宽度 × 深度
SSG0.5-30A **SSG0.5-30B**	***m*0.5**	30	S1T	5 6	13	15	16	5	7	12	—
SSG0.5-32A		32		5	14	16	17				
SSG0.5-40B		40		6	18	20	21				
SSG0.5-50B		50		6	22	25	26				
SSG0.5-60A **SSG0.5-60B**		60		6 8	28	30	31				
SSG0.5-70B		70		8	28	35	36				
SSG0.5-80A		80		6	28	40	41				
SSG0.8-20A **SSG0.8-20B**	***m*0.8**	20	S1T	5 6	13	16	17.6	8	8	16	—
SSG0.8-25A		25		5	16	20	21.6				
SSG0.8-30A		30		5	20	24	25.6				
SSG0.8-34A		34		6	22	27.2	28.8				
SSG0.8-40B		40		8	28	32	33.6				
SSG0.8-50A		50		6	28	40	41.6				
SSG0.8-60A **SSG0.8-60B**		60		6 8	28	48	49.6				
SSG0.8-70A		70		6	28	56	57.6				
SSG0.8-80A		80		6	28	64	65.6				

螺孔 尺寸	J	容许转矩 (N・m) 弯曲强度	齿面强度	容许转矩 (kgf・m) 弯曲强度	齿面强度	侧隙 (mm)	质量 (kg)	产品型号
M4	3.5	1.63	0.29	0.17	0.030	0~0.08	0.012 0.011	**SSG0.5-30A** **SSG0.5-30B**
		1.78	0.34	0.18	0.035		0.014	**SSG0.5-32A**
		2.38	0.55	0.24	0.056		0.023	**SSG0.5-40B**
		3.14	0.89	0.32	0.091		0.037	**SSG0.5-50B**
M4 M5		3.91	1.32	0.40	0.13		0.058 0.056	**SSG0.5-60A** **SSG0.5-60B**
M5		3.90	1.53	0.40	0.16		0.066	**SSG0.5-70B**
M4		4.55	2.04	0.46	0.21		0.080	**SSG0.5-80A**
M4	4	3.79	0.53	0.39	0.054	0~0.08	0.018 0.017	**SSG0.8-20A** **SSG0.8-20B**
		5.22	0.88	0.53	0.090		0.029	**SSG0.8-25A**
M4		6.70	1.30	0.68	0.13		0.045	**SSG0.8-30A**
M4		7.90	1.71	0.81	0.17		0.056	**SSG0.8-34A**
M5		8.11	2.02	0.83	0.21		0.082	**SSG0.8-40B**
M4		10.7	3.26	1.09	0.33		0.11	**SSG0.8-50A**
M4 M5		13.3	4.83	1.36	0.49		0.15 0.14	**SSG0.8-60A** **SSG0.8-60B**
M4		16.0	6.73	1.63	0.69		0.19	**SSG0.8-70A**
M4		18.7	8.97	1.90	0.91		0.24	**SSG0.8-80A**

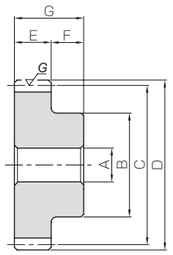
〔产品特性注意事项〕 ①经攻丝加工的产品配有螺钉附件。
②容许转矩数值是在任意使用条件下计算的参考值。详细内容请参考第 24 页。
③侧隙是同型号齿轮在理论值下组装配套时的法线方向侧隙。
④ S1T 形状的齿轮采用了紧固螺钉与轴部固定的轻负荷连接方法。需要可靠的连接时，请同时使用定位销加强连接强度。

〔追加工注意事项〕 ①对产品做追加工前，请首先阅读第 26 页的「追加工注意事项」，注意安全。本公司的「齿轮工房」承接追加工业务。

SSG 磨齿正齿轮 J系列

共通规格	
精度等级	JIS N7 级 (JIS B 1702-1:1998) *
齿形	全齿高齿
压力角	20°
材料	S45C
热处理	齿面高频淬火
齿面硬度	50 ～ 60HRC
表面处理	齿面以外表面氧化

* J 系列产品的精度相当于表记精度。



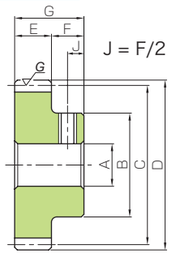
S1

产品型号	齿数	形状	孔径 A_{H7}	轮毂径 B	分度圆直径 C	齿顶圆直径 D	齿宽 E	轮毂长 F	全长 G	容许转矩 (N・m) 弯曲强度	容许转矩 (N・m) 齿面强度	容许转矩 (kgf・m) 弯曲强度	容许转矩 (kgf・m) 齿面强度	侧隙 (mm)	质量 (kg)
SSG1-15	15	S1	6	12	15	17	8	10	18	2.96	1.03	0.30	0.11	0.08~0.16	0.016
SSG1-16	16			13	16	18				3.28	1.19	0.33	0.12		0.019
SSG1-17	17			14	17	19				3.60	1.36	0.37	0.14		0.022
SSG1-18	18			15	18	20				3.93	1.54	0.40	0.16		0.026
SSG1-19	19			16	19	21				4.26	1.73	0.43	0.18		0.030
SSG1-20	20			17	20	22				4.60	1.94	0.47	0.20		0.034
SSG1-21	21		8	18	21	23				4.94	2.14	0.50	0.22		0.035
SSG1-22	22			18	22	24				5.28	2.36	0.54	0.24		0.037
SSG1-23	23			20	23	25				5.63	2.59	0.57	0.26		0.044
SSG1-24	24			20	24	26				5.98	2.83	0.61	0.29		0.046
SSG1-25	25			20	25	27				6.33	3.07	0.65	0.31		0.048
SSG1-26	26			20	26	28				6.68	3.33	0.68	0.34		0.051
SSG1-27	27			20	27	29				7.04	3.60	0.72	0.37		0.054
SSG1-28	28			20	28	30				7.39	3.89	0.75	0.40		0.056
SSG1-29	29			25	29	31				7.75	4.18	0.79	0.43		0.073
SSG1-30	30		10	25	30	32				8.11	4.48	0.83	0.46		0.072
SSG1-32	32			25	32	34				7.37	4.27	0.75	0.43		0.078
SSG1-34	34			25	34	36				7.98	4.84	0.81	0.49		0.084
SSG1-35	35			25	35	37				8.28	5.14	0.84	0.52		0.088
SSG1-36	36			25	36	38				8.59	5.45	0.88	0.56		0.091
SSG1-38	38			30	38	40				9.21	6.10	0.94	0.62		0.12
SSG1-40	40			30	40	42				9.83	6.79	1.00	0.69		0.12
SSG1-42	42			30	42	44				10.5	7.51	1.07	0.77		0.13
SSG1-44	44			30	44	46				11.1	8.28	1.13	0.84		0.14
SSG1-45	45			30	45	47				11.4	8.67	1.16	0.88		0.14
SSG1-48	48			30	48	50				12.3	9.92	1.26	1.01		0.16
SSG1-50	50		12	35	50	52				13.0	10.8	1.32	1.10		0.18
SSG1-55	55			35	55	57				14.6	13.2	1.48	1.34		0.21
SSG1-56	56			35	56	58				14.9	13.7	1.52	1.40		0.21
SSG1-60	60			40	60	62				16.2	15.8	1.65	1.61		0.26
SSG1-64	64			40	64	66				17.4	18.1	1.78	1.84		0.28
SSG1-70	70			40	70	72				19.4	21.8	1.97	2.22		0.32
SSG1-75	75			40	75	77				21.0	25.2	2.14	2.57		0.36
SSG1-80	80		15	50	80	82				22.6	28.8	2.30	2.94		0.44
SSG1-90	90			50	90	92				25.8	36.9	2.64	3.77		0.53
SSG1-100	100			50	100	102				26.9	42.5	2.74	4.34		0.62
SSG1-120	120			50	120	122				32.9	62.5	3.36	6.37		0.84

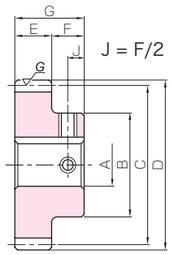
〔产品特性注意事项〕 ①容许转矩数值是在任意使用条件下计算的参考值。详细内容请参考第 24 页。
②侧隙是同型号齿轮在理论值下组装配套时的法线方向侧隙。

〔追加工注意事项〕 ①对产品做追加工前，请首先阅读第 26 页的「追加工注意事项」，注意安全。
本公司的「齿轮工房」承接追加工业务。
②因为齿面经过高频淬火处理，轮齿及齿根附近 (2 ～ 3mm 左右) 不能进行追加工。

J系列 Ground Spur Gears



S1T



S1K

J 系列产品型号为标准品型号 + J + 孔径

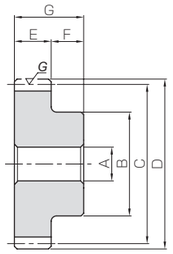
孔径 H7	＊表中颜色与形状图的截面颜色相对应。														
键槽 Js9	6	8	10	12	14	15	16	17	18	19	20	22	25	28	30
螺孔尺寸	—		4 × 1.8		5 × 2.3				6 × 2.8				8 × 3.3		
产品型号	M4	M5	M4						M5				M6		
SSG1-15 J 孔径	S1T														
SSG1-16 J 孔径	S1T														
SSG1-17 J 孔径	S1T	S1T													
SSG1-18 J 孔径	S1T	S1T													
SSG1-19 J 孔径	S1T	S1T													
SSG1-20 J 孔径	S1T	S1T													
SSG1-21 J 孔径		S1T	S1K												
SSG1-22 J 孔径		S1T	S1K												
SSG1-23 J 孔径		S1T	S1K	S1K											
SSG1-24 J 孔径		S1T	S1K	S1K											
SSG1-25 J 孔径		S1T	S1K	S1K											
SSG1-26 J 孔径		S1T	S1K	S1K											
SSG1-27 J 孔径		S1T	S1K	S1K											
SSG1-28 J 孔径		S1T	S1K	S1K											
SSG1-29 J 孔径		S1T	S1K	S1K	S1K	S1K									
SSG1-30 J 孔径			S1K	S1K	S1K	S1K									
SSG1-32 J 孔径			S1K	S1K	S1K	S1K									
SSG1-34 J 孔径			S1K	S1K	S1K	S1K									
SSG1-35 J 孔径			S1K	S1K	S1K	S1K									
SSG1-36 J 孔径			S1K	S1K	S1K	S1K									
SSG1-38 J 孔径			S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K						
SSG1-40 J 孔径			S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K						
SSG1-42 J 孔径			S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K						
SSG1-44 J 孔径			S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K						
SSG1-45 J 孔径			S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K						
SSG1-48 J 孔径			S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K						
SSG1-50 J 孔径				S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K				
SSG1-55 J 孔径				S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K				
SSG1-56 J 孔径				S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K				
SSG1-60 J 孔径				S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K			
SSG1-64 J 孔径				S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K			
SSG1-70 J 孔径				S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K			
SSG1-75 J 孔径				S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K			
SSG1-80 J 孔径						S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K
SSG1-90 J 孔径						S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K
SSG1-100 J 孔径						S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K
SSG1-120 J 孔径						S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K

〔J 系列注意事项〕 ①因为是接单生产产品，所以发货日期在接单后实际工作日 2 天以内 (订货日除外)，但由于是立即开始加工，因此不可取消。
②对应数量为 1 ～ 20 个为止。数量超过 20 个时，作为订做产品承接。
③键槽的尺寸是根据日本 JIS B 1301 标准的普通形 (Js9) 加工。
④部分螺孔较长的产品经过了锪孔加工。详细说明请参考 Web 产品目录。
⑤内孔、键槽、攻丝加工后不再进行表面氧化处理。
⑥经攻丝加工的产品配有螺钉附件。
⑦S1T形状的齿轮采用了紧固螺钉与轴部固定的轻负荷连接方法。需要可靠的连接时，请同时使用定位销加强连接强度。

SSG 磨齿正齿轮 J系列

共通规格	
精度等级	JIS N7 级 (JIS B 1702-1:1998) *
齿形	全齿高齿
压力角	20°
材料	S45C
热处理	齿面高频淬火
齿面硬度	50 ～ 60HRC
表面处理	齿面以外表面氧化

* J 系列产品的精度相当于表记精度。



S1

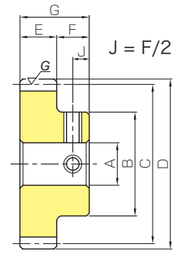
产品型号	齿数	形状	孔径 A_{H7}	轮毂径 B	分度圆直径 C	齿顶圆直径 D	齿宽 E	轮毂长 F	全长 G	容许转矩 (N・m) 弯曲强度	容许转矩 (N・m) 齿面强度	容许转矩 (kgf・m) 弯曲强度	容许转矩 (kgf・m) 齿面强度	侧隙 (mm)	质量 (kg)
SSG1.5-14	14	S1	10	17	21	24	15	14	29	11.1	3.73	1.13	0.38	0.08~0.16	0.048
SSG1.5-15	15			18	22.5	25.5				12.5	4.35	1.27	0.44		0.057
SSG1.5-16	16			20	24	27				13.8	5.02	1.41	0.51		0.070
SSG1.5-17	17			21	25.5	28.5				15.2	5.74	1.55	0.58		0.080
SSG1.5-18	18			22	27	30				16.6	6.51	1.69	0.66		0.091
SSG1.5-19	19			23	28.5	31.5				18.0	7.33	1.83	0.75		0.10
SSG1.5-20	20			24	30	33				19.4	8.20	1.98	0.84		0.12
SSG1.5-21	21			25	31.5	34.5				20.8	9.12	2.12	0.93		0.13
SSG1.5-22	22		12	26	33	36				18.6	8.41	1.89	0.86		0.13
SSG1.5-23	23			27	34.5	37.5				19.8	9.27	2.02	0.95		0.15
SSG1.5-24	24			28	36	39				21.0	10.2	2.14	1.04		0.16
SSG1.5-25	25			30	37.5	40.5				22.2	11.1	2.27	1.13		0.18
SSG1.5-26	26			32	39	42				23.5	12.1	2.39	1.23		0.20
SSG1.5-27	27		15	34	40.5	43.5				24.7	13.1	2.52	1.33		0.21
SSG1.5-28	28			36	42	45				26.0	14.1	2.65	1.44		0.23
SSG1.5-29	29			37	43.5	46.5				27.3	15.2	2.78	1.55		0.25
SSG1.5-30	30			38	45	48				28.5	16.3	2.91	1.66		0.27
SSG1.5-32	32			40	48	51				31.1	18.6	3.17	1.90		0.31
SSG1.5-34	34			42	51	54				33.6	21.1	3.43	2.15		0.35
SSG1.5-35	35			42	52.5	55.5				34.9	22.4	3.56	2.29		0.37
SSG1.5-36	36			45	54	57				36.2	23.8	3.70	2.43		0.40
SSG1.5-38	38			45	57	60				38.8	26.6	3.96	2.71		0.44
SSG1.5-40	40			50	60	63				41.5	29.6	4.23	3.02		0.51
SSG1.5-42	42			50	63	66				44.1	32.8	4.50	3.35		0.54
SSG1.5-44	44			50	66	69				46.7	36.2	4.77	3.69		0.58
SSG1.5-45	45		18	50	67.5	70.5				48.1	37.9	4.90	3.86		0.58
SSG1.5-48	48			50	72	75				52.0	43.4	5.31	4.42		0.64
SSG1.5-50	50			60	75	78				54.7	47.2	5.58	4.82		0.77
SSG1.5-55	55			60	82.5	85.5				61.4	57.7	6.26	5.88		0.88
SSG1.5-56	56			60	84	87				62.8	59.9	6.40	6.11		0.91
SSG1.5-60	60		20	60	90	93				68.1	69.2	6.95	7.06		0.99
SSG1.5-64	64			60	96	99				67.9	73.2	6.92	7.46		1.09
SSG1.5-70	70			60	105	108				75.4	88.4	7.69	9.01		1.26
SSG1.5-75	75			60	112.5	115.5				81.7	102	8.33	10.4		1.41
SSG1.5-80	80			70	120	123				88.0	117	8.97	12.0		1.68
SSG1.5-90	90			70	135	138				101	150	10.3	15.3		2.04
SSG1.5-100	100			70	150	153				113	187	11.6	19.1		2.43

〔产品特性注意事项〕 ①容许转矩数值是在任意使用条件下计算的参考值。详细内容请参考第 24 页。
②侧隙是同型号齿轮在理论值下组装配套时的法线方向侧隙。

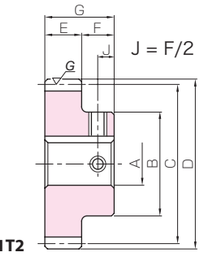
〔追加工注意事项〕 ①对产品做追加工前，请首先阅读第 26 页的「追加工注意事项」，注意安全。
本公司的「齿轮工房」承接追加工业务。
②因为齿面经过高频淬火处理，轮齿及齿根附近 (2 ～ 3mm 左右) 不能进行追加工。

J系列

Ground Spur Gears



S1T2



S1K

J 系列产品型号为标准品型号 + J + 孔径

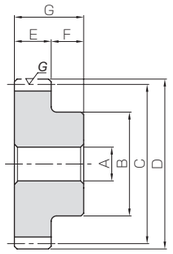
孔径 H7	＊表中颜色与形状图的截面颜色相对应。															
键槽 Js9	10	12	14	15	16	17	18	19	20	22	25	28	30	32	35	40
螺孔尺寸	4 × 1.8		5 × 2.3				6 × 2.8				8 × 3.3			10 × 3.3		12 × 3.3
产品型号	M4						M5				M6			M8		
SSG1.5-14 J 孔径	S1T2															
SSG1.5-15 J 孔径	S1T2															
SSG1.5-16 J 孔径	S1K															
SSG1.5-17 J 孔径	S1K	S1K														
SSG1.5-18 J 孔径	S1K	S1K														
SSG1.5-19 J 孔径	S1K	S1K														
SSG1.5-20 J 孔径	S1K	S1K	S1K													
SSG1.5-21 J 孔径	S1K	S1K	S1K	S1K												
SSG1.5-22 J 孔径		S1K	S1K	S1K												
SSG1.5-23 J 孔径		S1K	S1K	S1K	S1K											
SSG1.5-24 J 孔径		S1K	S1K	S1K	S1K											
SSG1.5-25 J 孔径		S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K									
SSG1.5-26 J 孔径		S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K									
SSG1.5-27 J 孔径				S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K							
SSG1.5-28 J 孔径				S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K							
SSG1.5-29 J 孔径				S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K						
SSG1.5-30 J 孔径				S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K						
SSG1.5-32 J 孔径				S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K						
SSG1.5-34 J 孔径				S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K					
SSG1.5-35 J 孔径				S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K					
SSG1.5-36 J 孔径				S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K					
SSG1.5-38 J 孔径				S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K					
SSG1.5-40 J 孔径				S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K				
SSG1.5-42 J 孔径				S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K				
SSG1.5-44 J 孔径				S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K				
SSG1.5-45 J 孔径							S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K			
SSG1.5-48 J 孔径							S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K			
SSG1.5-50 J 孔径							S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	
SSG1.5-55 J 孔径							S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	
SSG1.5-56 J 孔径							S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	
SSG1.5-60 J 孔径									S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	
SSG1.5-64 J 孔径									S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	
SSG1.5-70 J 孔径									S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	
SSG1.5-75 J 孔径									S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	
SSG1.5-80 J 孔径									S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K
SSG1.5-90 J 孔径									S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K
SSG1.5-100 J 孔径									S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K

〔J 系列注意事项〕 ①因为是接单生产产品，所以发货日期在接单后实际工作日 2 天以内 (订货日除外)，但由于是立即开始加工，因此不可取消。
②对应数量为 1 ～ 20 个为止。数量超过 20 个时，作为订做产品承接。
③键槽的尺寸是根据日本 JIS B 1301 标准的普通形 (Js9) 加工。
④部分螺孔较长的产品经过了锪孔加工。详细说明请参考 Web 产品目录。
⑤内孔、键槽、攻丝加工后不再进行表面氧化处理。
⑥经攻丝加工的产品配有螺钉附件。
⑦S1T2形状的齿轮采用了紧固螺钉与轴部固定的轻负荷连接方法。需要可靠的连接时，请同时使用定位销加强连接强度。

SSG 磨齿正齿轮 J系列

共通规格	
精度等级	JIS N7 级 (JIS B 1702-1:1998) *
齿形	全齿高齿
压力角	20°
材料	S45C
热处理	齿面高频淬火
齿面硬度	50 ～ 60HRC
表面处理	齿面以外表面氧化

* J 系列产品的精度相当于表记精度。



S1

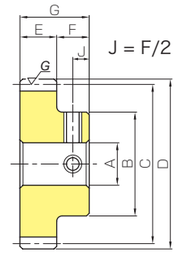
产品型号	齿数	形状	孔径 A_{H7}	轮毂径 B	分度圆直径 C	齿顶圆直径 D	齿宽 E	轮毂长 F	全长 G	容许转矩 (N・m) 弯曲强度	容许转矩 (N・m) 齿面强度	容许转矩 (kgf・m) 弯曲强度	容许转矩 (kgf・m) 齿面强度	侧隙 (mm)	质量 (kg)
SSG2-14	14	S1	12	22	28	32	20	16	36	26.3	9.01	2.69	0.92	0.10~0.20	0.11
SSG2-15	15			24	30	34				29.6	10.5	3.01	1.07		0.14
SSG2-16	16			26	32	36				27.3	10.1	2.78	1.03		0.16
SSG2-17	17			28	34	38				30.0	11.6	3.06	1.18		0.19
SSG2-18	18			30	36	40				32.7	13.1	3.34	1.34		0.22
SSG2-19	19		15	31	38	42				35.5	14.8	3.62	1.51		0.24
SSG2-20	20			32	40	44				38.3	16.6	3.91	1.69		0.25
SSG2-21	21			34	42	46				41.1	18.4	4.20	1.88		0.28
SSG2-22	22			36	44	48				44.0	20.4	4.49	2.08		0.32
SSG2-23	23			37	46	50				46.9	22.5	4.78	2.30		0.35
SSG2-24	24			38	48	52				49.8	24.7	5.08	2.52		0.38
SSG2-25	25			40	50	54				52.7	27.0	5.38	2.75		0.42
SSG2-26	26			42	52	56				55.7	29.3	5.68	2.99		0.46
SSG2-27	27			44	54	58				58.6	31.7	5.98	3.23		0.50
SSG2-28	28			45	56	60				61.6	34.2	6.28	3.49		0.54
SSG2-29	29		18	48	58	62				64.6	36.8	6.59	3.75		0.59
SSG2-30	30			50	60	64				67.6	39.5	6.89	4.03		0.62
SSG2-32	32			50	64	68				73.7	45.2	7.51	4.61		0.68
SSG2-34	34			50	68	72				79.8	51.3	8.13	5.23		0.74
SSG2-35	35			50	70	74				82.8	54.5	8.45	5.56		0.78
SSG2-36	36			50	72	76				85.9	57.8	8.76	5.90		0.81
SSG2-38	38			50	76	80				92.1	64.8	9.39	6.60		0.89
SSG2-40	40		20	60	80	84				98.3	72.1	10.0	7.35		1.06
SSG2-42	42			60	84	88				105	79.9	10.7	8.15		1.14
SSG2-44	44			60	88	92				111	88.1	11.3	8.98		1.22
SSG2-45	45			60	90	94				114	92.3	11.6	9.41		1.27
SSG2-48	48			60	96	100				114	97.6	11.6	9.95		1.40
SSG2-50	50		25	60	100	104				120	106	12.2	10.8		1.45
SSG2-55	55			60	110	114				134	130	13.7	13.3		1.71
SSG2-56	56			60	112	116				137	135	14.0	13.8		1.76
SSG2-60	60			65	120	124				149	156	15.2	15.9		2.05
SSG2-64	64			65	128	132				161	179	16.4	18.3		2.30
SSG2-70	70			70	140	144				179	216	18.2	22.0		2.76
SSG2-75	75			70	150	154				194	249	19.7	25.4		3.12
SSG2-80	80			80	160	164				194	265	19.8	27.0		3.65
SSG2-90	90			80	180	184				222	338	22.6	34.5		4.49
SSG2-100	100			80	200	204				250	421	25.4	43.0		5.42

〔产品特性注意事项〕 ①容许转矩数值是在任意使用条件下计算的参考值。详细内容请参考第 24 页。
②侧隙是同型号齿轮在理论值下组装配套时的法线方向侧隙。

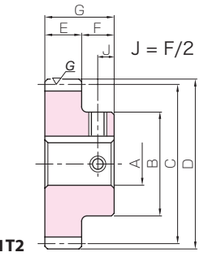
〔追加工注意事项〕 ①对产品做追加工前，请首先阅读第 26 页的「追加工注意事项」，注意安全。
本公司的「齿轮工房」承接追加工业务。
②因为齿面经过高频淬火处理，轮齿及齿根附近 (2 ～ 3mm 左右) 不能进行追加工。

J系列

Ground Spur Gears



S1T2



S1K

J 系列产品型号为标准品型号 + J + 孔径

孔径 H7	＊表中颜色与形状图的截面颜色相对应。															
键槽 Js9	12	14	15	16	17	18	19	20	22	25	28	30	32	35	40	45
螺孔尺寸	4 × 1.8	5 × 2.3				6 × 2.8				8 × 3.3			10 × 3.3		12 × 3.3	14 × 3.8
产品型号	M4					M5				M6			M8			M10
SSG2-14 J 孔径	S1T2															
SSG2-15 J 孔径	S1K															
SSG2-16 J 孔径	S1K	S1K														
SSG2-17 J 孔径	S1K	S1K	S1K	S1K												
SSG2-18 J 孔径	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K											
SSG2-19 J 孔径	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K										
SSG2-20 J 孔径			S1K	S1K	S1K	S1K										
SSG2-21 J 孔径			S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K								
SSG2-22 J 孔径			S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K								
SSG2-23 J 孔径			S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K							
SSG2-24 J 孔径			S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K							
SSG2-25 J 孔径			S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K							
SSG2-26 J 孔径			S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K						
SSG2-27 J 孔径			S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K						
SSG2-28 J 孔径			S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K						
SSG2-29 J 孔径			S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K					
SSG2-30 J 孔径						S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K				
SSG2-32 J 孔径						S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K				
SSG2-34 J 孔径						S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K				
SSG2-35 J 孔径						S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K				
SSG2-36 J 孔径						S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K				
SSG2-38 J 孔径						S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K				
SSG2-40 J 孔径								S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K		
SSG2-42 J 孔径								S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K		
SSG2-44 J 孔径								S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K		
SSG2-45 J 孔径								S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K		
SSG2-48 J 孔径								S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K		
SSG2-50 J 孔径										S1K	S1K	S1K	S1K	S1K		
SSG2-55 J 孔径										S1K	S1K	S1K	S1K	S1K		
SSG2-56 J 孔径										S1K	S1K	S1K	S1K	S1K		
SSG2-60 J 孔径										S1K	S1K	S1K	S1K	S1K		
SSG2-64 J 孔径										S1K	S1K	S1K	S1K	S1K		
SSG2-70 J 孔径										S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	
SSG2-75 J 孔径										S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	
SSG2-80 J 孔径										S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K
SSG2-90 J 孔径										S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K
SSG2-100 J 孔径										S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K

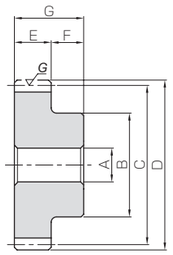
〔J 系列注意事项〕 ①因为是接单生产产品，所以发货日期在接单后实际工作日 2 天以内 (订货日除外)，但由于是立即开始加工，因此不可取消。
②对应数量为 1 ～ 20 个为止。数量超过 20 个时，作为订做产品承接。
③键槽的尺寸是根据日本 JIS B 1301 标准的普通形 (Js9) 加工。
④部分螺孔较长的产品经过了锪孔加工。详细说明请参考 Web 产品目录。
⑤内孔、键槽、攻丝加工后不再进行表面氧化处理。
⑥经攻丝加工的产品配有螺钉附件。
⑦S1T2形状的齿轮采用了紧固螺钉与轴部固定的轻负荷连接方法。需要可靠的连接时，请同时使用定位销加强连接强度。

磨齿正齿轮 J系列

模数 2.5

共通规格	
精度等级	JIS N7 级 (JIS B 1702-1:1998) ＊
齿形	全齿高齿
压力角	20°
材料	S45C
热处理	齿面高频淬火
齿面硬度	50 ～ 60HRC
表面处理	齿面以外表面氧化

＊ J 系列产品的精度相当于表记精度。



S1

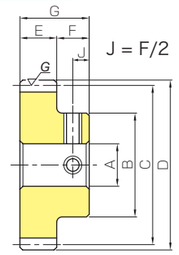
产品型号	齿数	形状	孔径 A_{H7}	轮毂径 B	分度圆直径 C	齿顶圆直径 D	齿宽 E	轮毂长 F	全长 G	容许转矩 (N・m) 弯曲强度	容许转矩 (N・m) 齿面强度	容许转矩 (kgf・m) 弯曲强度	容许转矩 (kgf・m) 齿面强度	侧隙 (mm)	质量 (kg)
SSG2.5-14	14	S1	15	28	35	40	25	18	43	42.9	14.9	4.37	1.52	0.10~0.20	0.22
SSG2.5-15	15			30	37.5	42.5				48.1	17.4	4.91	1.77		0.26
SSG2.5-16	16			32	40	45				53.3	20.1	5.44	2.05		0.30
SSG2.5-17	17			35	42.5	47.5				58.6	23.0	5.97	2.34		0.35
SSG2.5-18	18			38	45	50				63.9	26.1	6.52	2.66		0.41
SSG2.5-19	19			39	47.5	52.5				69.4	29.4	7.07	3.00		0.46
SSG2.5-20	20		18	40	50	55				74.8	32.9	7.63	3.36		0.48
SSG2.5-21	21			42	52.5	57.5				80.4	36.7	8.20	3.74		0.53
SSG2.5-22	22			44	55	60				86.0	40.6	8.77	4.14		0.60
SSG2.5-23	23			46	57.5	62.5				91.6	44.8	9.34	4.57		0.66
SSG2.5-24	24			48	60	65				97.3	49.2	9.92	5.02		0.72
SSG2.5-25	25		20	50	62.5	67.5				103	53.8	10.5	5.48		0.77
SSG2.5-26	26			54	65	70				109	58.4	11.1	5.95		0.87
SSG2.5-27	27			56	67.5	72.5				115	63.2	11.7	6.44		0.94
SSG2.5-28	28			60	70	75				120	68.2	12.3	6.95		1.05
SSG2.5-29	29			60	72.5	77.5				126	73.3	12.9	7.48		1.10
SSG2.5-30	30			65	75	80				132	78.7	13.5	8.03		1.23
SSG2.5-32	32			70	80	85				144	90.1	14.7	9.19		1.42
SSG2.5-34	34			70	85	90				156	102	15.9	10.4		1.55
SSG2.5-35	35			70	87.5	92.5				162	109	16.5	11.1		1.62
SSG2.5-36	36			70	90	95				168	115	17.1	11.8		1.69
SSG2.5-38	38			70	95	100				180	129	18.3	13.2		1.83
SSG2.5-40	40		25	70	100	105				177	133	18.1	13.6		1.92
SSG2.5-42	42			75	105	110				188	147	19.2	15.0		2.16
SSG2.5-44	44			75	110	115				200	163	20.4	16.6		2.32
SSG2.5-45	45			75	112.5	117.5				205	170	20.9	17.4		2.41
SSG2.5-48	48			75	120	125				222	195	22.7	19.9		2.68
SSG2.5-50	50			80	125	130				234	213	23.8	21.7		2.95
SSG2.5-55	55			80	137.5	142.5				262	260	26.8	26.5		3.46
SSG2.5-56	56			80	140	145				268	270	27.3	27.5		3.57
SSG2.5-60	60			80	150	155				291	311	29.7	31.8		4.01
SSG2.5-70	70			80	175	180				324	399	33.1	40.7		5.26
SSG2.5-75	75			90	187.5	192.5				351	461	35.8	47.0		6.15
SSG2.5-80	80			90	200	205				378	527	38.6	53.7		6.90

〔产品特性注意事项〕 ①容许转矩数值是在任意使用条件下计算的参考值。详细内容请参考第 24 页。
②侧隙是同型号齿轮在理论值下组装配套时的法线方向侧隙。

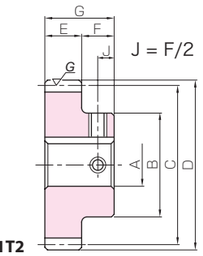
〔追加工注意事项〕 ①对产品做追加工前，请首先阅读第 26 页的「追加工注意事项」，注意安全。
本公司的「齿轮工房」承接追加工业务。
②因为齿面经过高频淬火处理，轮齿及齿根附近 (2 ～ 3mm 左右) 不能进行追加工。

J系列

Ground Spur Gears



S1T2



S1K

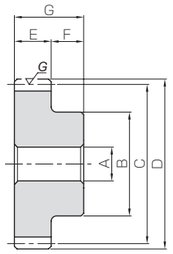
J 系列产品型号为标准品型号 + J + 孔径

孔径 H7	＊表中颜色与形状图的截面颜色相对应。														
键槽 Js9	15	16	17	18	19	20	22	25	28	30	32	35	40	45	50
螺孔尺寸	5 × 2.3			6 × 2.8				8 × 3.3			10 × 3.3		12 × 3.3	14 × 3.8	
产品型号	M4			M5				M6			M8			M10	
SSG2.5-14 J 孔径	S1T2														
SSG2.5-15 J 孔径	S1K	S1K													
SSG2.5-16 J 孔径	S1K	S1K	S1K	S1K											
SSG2.5-17 J 孔径	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K									
SSG2.5-18 J 孔径	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K								
SSG2.5-19 J 孔径	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K								
SSG2.5-20 J 孔径				S1K	S1K	S1K	S1K								
SSG2.5-21 J 孔径				S1K	S1K	S1K	S1K	S1K							
SSG2.5-22 J 孔径				S1K	S1K	S1K	S1K	S1K							
SSG2.5-23 J 孔径				S1K	S1K	S1K	S1K	S1K							
SSG2.5-24 J 孔径				S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K						
SSG2.5-25 J 孔径						S1K	S1K	S1K	S1K	S1K					
SSG2.5-26 J 孔径						S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K				
SSG2.5-27 J 孔径						S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K				
SSG2.5-28 J 孔径						S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K			
SSG2.5-29 J 孔径						S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K			
SSG2.5-30 J 孔径						S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K			
SSG2.5-32 J 孔径						S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K		
SSG2.5-34 J 孔径						S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K		
SSG2.5-35 J 孔径						S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K		
SSG2.5-36 J 孔径						S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K		
SSG2.5-38 J 孔径						S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K		
SSG2.5-40 J 孔径								S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K		
SSG2.5-42 J 孔径								S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	
SSG2.5-44 J 孔径								S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	
SSG2.5-45 J 孔径								S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	
SSG2.5-48 J 孔径								S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	
SSG2.5-50 J 孔径								S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	
SSG2.5-55 J 孔径								S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	
SSG2.5-56 J 孔径								S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	
SSG2.5-60 J 孔径								S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	
SSG2.5-70 J 孔径								S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	
SSG2.5-75 J 孔径								S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K
SSG2.5-80 J 孔径								S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K

〔J 系列注意事项〕 ①因为是接单生产产品，所以发货日期在接单后实际工作日 2 天以内 (订货日除外)，但由于是立即开始加工，因此不可取消。
②对应数量为 1 ～ 20 个为止。数量超过 20 个时，作为订做产品承接。
③键槽的尺寸是根据日本 JIS B 1301 标准的普通形 (Js9) 加工。
④部分螺孔较长的产品经过了锪孔加工。详细说明请参考 Web 产品目录。
⑤内孔、键槽、攻丝加工后不再进行表面氧化处理。
⑥经攻丝加工的产品配有螺钉附件。
⑦S1T2形状的齿轮采用了紧固螺钉与轴部固定的轻负荷连接方法。需要可靠的连接时，请同时使用定位销加强连接强度。

共 通 规 格	
精度等级	JIS N7 级 (JIS B 1702-1:1998) ＊
齿　　形	全齿高齿
压 力 角	20°
材　　料	S45C
热 处 理	齿面高频淬火
齿面硬度	50 ～ 60HRC
表面处理	齿面以外表面氧化

＊ J 系列产品的精度相当于表记精度。



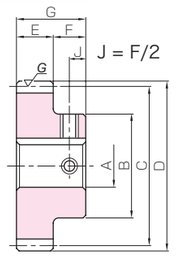
S1

产品型号	齿数	形状	孔径 A_{H7}	轮毂径 B	分度圆直径 C	齿顶圆直径 D	齿宽 E	轮毂长 F	全长 G	容许转矩 (N・m) 弯曲强度	容许转矩 (N・m) 齿面强度	容许转矩 (kgf・m) 弯曲强度	容许转矩 (kgf・m) 齿面强度	侧隙 (mm)	质量 (kg)
SSG3-14	14	S1	16	34	42	48	30	20	50	74.1	26.1	7.55	2.66	0.10~0.20	0.39
SSG3-15	15			36	45	51				83.1	30.5	8.48	3.11		0.46
SSG3-16	16			38	48	54				92.1	35.2	9.39	3.59		0.53
SSG3-17	17			37	51	57				101	40.3	10.3	4.11		0.57
SSG3-18	18			40	54	60				110	45.8	11.3	4.67		0.66
SSG3-19	19		20	45	57	63				120	51.6	12.2	5.26		0.77
SSG3-20	20			50	60	66				129	57.8	13.2	5.90		0.85
SSG3-21	21			52	63	69				139	64.4	14.2	6.57		0.94
SSG3-22	22			54	66	72				149	71.3	15.1	7.28		1.04
SSG3-23	23			56	69	75				158	78.7	16.1	8.02		1.14
SSG3-24	24			58	72	78				168	86.4	17.1	8.81		1.25
SSG3-25	25			60	75	81				178	94.5	18.1	9.64		1.36
SSG3-26	26			62	78	84				188	103	19.2	10.5		1.48
SSG3-27	27			65	81	87				198	111	20.2	11.3		1.61
SSG3-28	28			70	84	90				208	120	21.2	12.2		1.79
SSG3-29	29		25	70	87	93				218	129	22.2	13.2		1.88
SSG3-30	30			75	90	96				228	138	23.3	14.1		2.00
SSG3-32	32			75	96	102				229	146	23.4	14.9		2.21
SSG3-34	34			75	102	108				248	166	25.3	17.0		2.43
SSG3-35	35			80	105	111				258	177	26.3	18.0		2.64
SSG3-36	36			80	108	114				268	188	27.3	19.1		2.75
SSG3-38	38			80	114	120				287	210	29.2	21.4		3.00
SSG3-40	40			80	120	126				306	234	31.2	23.9		3.26
SSG3-42	42			80	126	132				326	260	33.2	26.5		3.53
SSG3-44	44			80	132	138				345	286	35.2	29.2		3.82
SSG3-45	45		30	80	135	141				355	300	36.2	30.6		3.97
SSG3-48	48			85	144	150				384	343	39.2	35.0		4.53
SSG3-50	50			85	150	156				404	374	41.2	38.1		4.78
SSG3-55	55			90	165	171				421	423	42.9	43.2		5.76
SSG3-56	56			90	168	174				430	439	43.9	44.8		5.94
SSG3-60	60			100	180	186				467	508	47.6	51.8		6.95
SSG3-70	70			100	210	216				560	699	57.1	71.3		9.11
SSG3-75	75			100	225	231				607	806	61.9	82.2		10.3
SSG3-80	80			100	240	246				654	921	66.7	93.9		11.6

〔产品特性注意事项〕 ①容许转矩数值是在任意使用条件下计算的参考值。详细内容请参考第 24 页。
②侧隙是同型号齿轮在理论值下组装配套时的法线方向侧隙。

〔追加工注意事项〕 ①对产品做追加工前，请首先阅读第 26 页的「追加工注意事项」，注意安全。
本公司的「齿轮工房」承接追加工业务。
②因为齿面经过高频淬火处理，轮齿及齿根附近 (2 ～ 3mm 左右) 不能进行追加工。

J 系列



S1K

J 系列产品型号为标准品型号 + J + 孔径

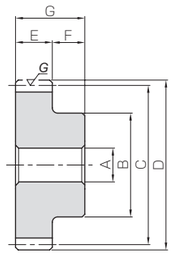
孔径 H7	＊表中颜色与形状图的截面颜色相对应。													
键槽 Js9	16	17	18	19	20	22	25	28	30	32	35	40	45	50
螺孔尺寸	5 × 2.3		6 × 2.8				8 × 3.3			10 × 3.3		12 × 3.3	14 × 3.8	
产品型号	M4		M5				M6			M8			M10	
SSG3-14 J 孔径	S1K	S1K												
SSG3-15 J 孔径	S1K	S1K	S1K	S1K										
SSG3-16 J 孔径	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K								
SSG3-17 J 孔径	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K								
SSG3-18 J 孔径	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K								
SSG3-19 J 孔径	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K							
SSG3-20 J 孔径					S1K	S1K	S1K	S1K	S1K					
SSG3-21 J 孔径					S1K	S1K	S1K	S1K	S1K					
SSG3-22 J 孔径					S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K				
SSG3-23 J 孔径					S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K				
SSG3-24 J 孔径					S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K				
SSG3-25 J 孔径					S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K			
SSG3-26 J 孔径					S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K			
SSG3-27 J 孔径					S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K			
SSG3-28 J 孔径					S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K		
SSG3-29 J 孔径					S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K		
SSG3-30 J 孔径							S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	
SSG3-32 J 孔径							S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	
SSG3-34 J 孔径							S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	
SSG3-35 J 孔径							S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	
SSG3-36 J 孔径							S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	
SSG3-38 J 孔径							S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	
SSG3-40 J 孔径							S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	
SSG3-42 J 孔径							S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	
SSG3-44 J 孔径							S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	
SSG3-45 J 孔径							S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	
SSG3-48 J 孔径							S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K
SSG3-50 J 孔径									S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K
SSG3-55 J 孔径									S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K
SSG3-56 J 孔径									S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K
SSG3-60 J 孔径									S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K
SSG3-70 J 孔径									S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K
SSG3-75 J 孔径									S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K
SSG3-80 J 孔径									S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K

〔J 系列注意事项〕 ①因为是接单生产产品，所以发货日期在接单后实际工作日 2 天以内 (订货日除外)，但由于是立即开始加工，因此不可取消。
②对应数量为 1 ～ 20 个为止。数量超过 20 个时，作为订做产品承接。
③键槽的尺寸是根据日本 JIS B 1301 标准的普通形 (Js9) 加工。
④部分螺孔较长的产品经过了锪孔加工。详细说明请参考 Web 产品目录。
⑤内孔、键槽、攻丝加工后不再进行表面氧化处理。
⑥经攻丝加工的产品配有螺钉附件。

SSG 磨齿正齿轮 J系列

共 通 规 格	
精度等级	JIS N7 级 (JIS B 1702-1:1998) *
齿　　形	全齿高齿
压 力 角	20°
材　　料	S45C
热 处 理	齿面高频淬火
齿面硬度	50 ～ 60HRC
表面处理	齿面以外表面氧化

＊ J 系列产品的精度相当于表记精度。



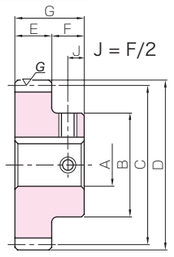
S1

产品型号	齿数	形状	孔径 A_{H7}	轮毂径 B	分度圆直径 C	齿顶圆直径 D	齿宽 E	轮毂长 F	全长 G	容许转矩 (N・m) 弯曲强度	容许转矩 (N・m) 齿面强度	容许转矩 (kgf・m) 弯曲强度	容许转矩 (kgf・m) 齿面强度	侧隙 (mm)	质量 (kg)
SSG4-14	14	S1	20	40	56	64	40	25	65	176	63.4	17.9	6.47	0.10~0.20	0.86
SSG4-15	15			45	60	68				197	74.1	20.1	7.55		1.04
SSG4-16	16			50	64	72				218	85.6	22.3	8.73		1.24
SSG4-18	18			60	72	80				262	111	26.7	11.4		1.67
SSG4-20	20			65	80	88				307	141	31.3	14.3		2.07
SSG4-22	22			70	88	96				352	174	35.9	17.7		2.50
SSG4-24	24			75	96	104				368	194	37.5	19.8		2.98
SSG4-25	25			80	100	108				389	213	39.7	21.7		3.29
SSG4-28	28			85	112	120				455	270	46.4	27.5		4.05
SSG4-30	30			90	120	128				499	313	50.9	31.9		4.64
SSG4-32	32		25	90	128	136				544	358	55.5	36.5		5.04
SSG4-35	35			90	140	148				612	432	62.4	44.0		5.83
SSG4-36	36			90	144	152				634	458	64.7	46.7		6.11
SSG4-40	40			90	160	168				674	529	68.7	54.0		7.31
SSG4-42	42			90	168	176				717	586	73.1	59.7		7.96
SSG4-44	44		30	90	176	184				760	646	77.5	65.8		8.53
SSG4-45	45			90	180	188				781	677	79.6	69.0		8.88
SSG4-48	48			100	192	200				846	774	86.3	79.0		10.3
SSG4-50	50			100	200	208				889	842	90.7	85.9		11.0
SSG4-55	55			100	220	228				998	1030	102	105		13.1
SSG4-56	56			110	224	232				1020	1060	104	109		13.9
SSG4-60	60			110	240	248				1110	1230	113	125		15.7

〔产品特性注意事项〕 ①容许转矩数值是在任意使用条件下计算的参考值。详细内容请参考第 24 页。
②侧隙是同型号齿轮在理论值下组装配套时的法线方向侧隙。

〔追加工注意事项〕 ①对产品做追加工前，请首先阅读第 26 页的「追加工注意事项」，注意安全。
本公司的「齿轮工房」承接追加工业务。
②因为齿面经过高频淬火处理，轮齿及齿根附近 (2 ～ 3mm 左右) 不能进行追加工。

J系列



S1K

Ground Spur Gears

追加产品

J 系列产品型号为标准品型号 + J + 孔径

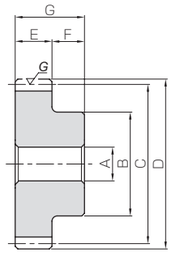
孔径 H7	＊表中颜色与形状图的截面颜色相对应。													
键槽 Js9	20	22	25	28	30	32	35	40	45	50	55	60	65	70
螺孔尺寸	6 × 2.8		8 × 3.3			10 × 3.3		12 × 3.3	14 × 3.8		16 × 4.3	18 × 4.4		20 × 4.9
产品型号	M5		M6			M8			M10		M12			M16
SSG4-14 J 孔径	S1K	S1K												
SSG4-15 J 孔径	S1K	S1K	S1K											
SSG4-16 J 孔径	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K									
SSG4-18 J 孔径	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K							
SSG4-20 J 孔径	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K						
SSG4-22 J 孔径	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K						
SSG4-24 J 孔径	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K					
SSG4-25 J 孔径	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K				
SSG4-28 J 孔径	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K				
SSG4-30 J 孔径	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K			
SSG4-32 J 孔径			S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K			
SSG4-35 J 孔径			S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K			
SSG4-36 J 孔径			S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K			
SSG4-40 J 孔径			S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K			
SSG4-42 J 孔径			S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K			
SSG4-44 J 孔径					S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K			
SSG4-45 J 孔径					S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K			
SSG4-48 J 孔径					S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	
SSG4-50 J 孔径					S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	
SSG4-55 J 孔径					S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	
SSG4-56 J 孔径					S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	
SSG4-60 J 孔径					S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	

〔J 系列注意事项〕 ①因为是接单生产产品，所以发货日期在接单后实际工作日 2 天以内 (订货日除外)，但由于是立即开始加工，因此不可取消。
②对应数量为 5 个为止。数量超过 5 个时，作为订做产品承接。
③键槽的尺寸是根据日本 JIS B 1301 标准的普通形 (Js9) 加工。
④部分螺孔较长的产品经过了锪孔加工。详细说明请参考 Web 产品目录。
⑤内孔、键槽、攻丝加工后不再进行表面氧化处理。
⑥经攻丝加工的产品配有螺钉附件。

SSG 磨齿正齿轮

共通规格	
精度等级	JIS N7 级 (JIS B 1702-1:1998) ＊
齿形	全齿高齿
压力角	20°
材料	S45C
热处理	齿面高频淬火
齿面硬度	50 ～ 60HRC
表面处理	齿面以外表面氧化

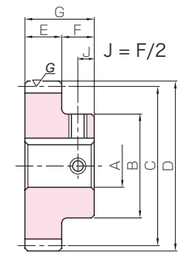
＊ J 系列产品的精度相当于表记精度。



S1

产品型号	齿数	形状	孔径 AH7	轮毂径 B	分度圆直径 C	齿顶圆直径 D	齿宽 E	轮毂长 F	全长 G	容许转矩 (N・m) 弯曲强度	容许转矩 (N・m) 齿面强度	容许转矩 (kgf・m) 弯曲强度	容许转矩 (kgf・m) 齿面强度	侧隙 (mm)	质量 (kg)
SSG5-20	20	S1	25	82	100	110	50	25	75	553	259	56.4	26.5	0.10~0.22	3.83
SSG5-25	25			105	125	135				760	426	77.5	43.4		6.23
SSG5-30	30			120	150	160				975	623	99.4	63.5		8.87
SSG5-32 Ⓢ	32	S1	25	120	160	170	50	25	75	987	651	101	66.4	0.10~0.22	9.82
SSG5-35 Ⓢ	35			130	175	185				1110	786	113	80.1		11.8
SSG5-36 Ⓢ	36			130	180	190				1151	834	117	85.0		12.3
SSG5-40 Ⓢ	40			140	200	210				1317	1040	134	106		15.1
SSG5-42 Ⓢ	42			140	210	220				1401	1153	143	118		16.3
SSG5-44 Ⓢ	44			150	220	230				1485	1271	151	130		18.1
SSG5-45 Ⓢ	45			150	225	235				1527	1333	156	136		18.8
SSG5-48 Ⓢ	48			150	240	250				1653	1527	169	156		20.9
SSG5-50 Ⓢ	50			150	250	260				1738	1664	177	170		22.5
SSG5-55 Ⓢ	55			150	275	285				1820	1899	186	194		26.5
SSG5-56 Ⓢ	56			150	280	290				1860	1972	190	201		27.4
SSG5-60 Ⓢ	60			150	300	310				2020	2281	206	233		30.9
SSG6-20	20	S1	25	100	120	132	60	28	88	955	457	97.4	46.6	0.10~0.22	6.71
SSG6-25	25		30	125	150	162				1310	747	134	76.2		10.5
SSG6-30	30		30	150	180	192				1560	1020	160	104		15.4
SSG6-32 Ⓢ	32	S1	30	150	192	204	60	28	88	1706	1146	174	117	0.10~0.22	17.0
SSG6-35 Ⓢ	35			160	210	222				1918	1383	196	141		20.2
SSG6-36 Ⓢ	36			160	216	228				1990	1468	203	150		21.2
SSG6-40 Ⓢ	40			170	240	252				2276	1833	232	187		25.8
SSG6-42 Ⓢ	42			170	252	264				2420	2031	247	207		28.0
SSG6-44 Ⓢ	44			170	264	276				2394	2091	244	213		30.3
SSG6-45 Ⓢ	45			180	270	282				2462	2192	251	224		32.1
SSG6-48 Ⓢ	48			180	288	300				2666	2511	272	256		35.8
SSG6-50 Ⓢ	50			180	300	312				2803	2737	286	279		38.4
SSG6-55 Ⓢ	55			180	330	342				3146	3345	321	341		45.4
SSG6-56 Ⓢ	56			180	336	348				3215	3475	328	354		46.9
SSG6-60 Ⓢ	60			180	360	372				3491	4018	356	410		53.1
SSG8-20 Ⓢ	20	S1	30	130	160	176	75	35	110	2125	1012	217	103	0.10~0.22	14.9
SSG8-25 Ⓢ	25			160	200	216				2924	1644	298	168		23.4
SSG8-30 Ⓢ	30			190	240	256				3481	2238	355	228		33.8
SSG8-32 Ⓢ	32			200	256	272				3792	2563	387	261		38.3
SSG8-35 Ⓢ	35			210	280	296				4263	3095	435	316		45.2
SSG8-36 Ⓢ	36			210	288	304				4421	3284	451	335		47.3
SSG8-40 Ⓢ	40			220	320	336				5058	4099	516	418		57.2
SSG8-42 Ⓢ	42			230	336	352				5379	4542	548	463		63.0
SSG8-44 Ⓢ	44			230	352	368				5701	5010	581	511		68.1
SSG8-45 Ⓢ	45			230	360	376				5862	5252	598	536		70.7
SSG8-48 Ⓢ	48			240	384	400				5925	5616	604	573		80.0
SSG8-50 Ⓢ	50			240	400	416				6228	6120	635	624		85.8
SSG8-55 Ⓢ	55			240	440	456				6991	7456	713	760		101
SSG8-56 Ⓢ	56			240	448	464				7144	7738	728	789		105
SSG8-60 Ⓢ	60			240	480	496				7757	8920	791	910		118
SSG10-20 Ⓢ	20	S1	40	160	200	220	90	40	130	3985	1948	406	199	0.10~0.22	27.2
SSG10-25 Ⓢ	25			200	250	270				5090	2926	519	298		43.3
SSG10-30 Ⓢ	30			240	300	320				6526	4294	665	438		62.9
SSG10-32 Ⓢ	32			250	320	340				7110	4919	725	502		71.0
SSG10-35 Ⓢ	35			260	350	370				7994	5940	815	606		83.4
SSG10-36 Ⓢ	36			270	360	380				8290	6303	845	643		88.6
SSG10-40 Ⓢ	40			280	400	420				8852	7344	903	749		107

J 系列



S1K

Ground Spur Gears

追加产品

J 系列产品型号为标准品型号 + J + 孔径

孔径 H7	＊表中颜色与形状图的截面颜色相对应。													
键槽 Js9	25	28	30	32	35	40	45	50	55	60	65	70	75	80
螺孔尺寸	8 × 3.3			10 × 3.3		12 × 3.3	14 × 3.8		16 × 4.3	18 × 4.4		20 × 4.9		22 × 5.4
产品型号	M6			M8			M10		M12			M16		
SSG5-20 J 孔径	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K						
SSG5-25 J 孔径	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K			
SSG5-30 J 孔径	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	
SSG6-20 J 孔径	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K			
SSG6-25 J 孔径			S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K
SSG6-30 J 孔径			S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K

〔J 系列注意事项〕
①因为是接单生产产品，所以发货日期在接单后实际工作日 2 天以内 (订货日除外)，但由于是立即开始加工，因此不可取消。
②对应数量为 5 个为止。数量超过 5 个时 , 作为订做产品承接。
③键槽的尺寸是根据日本 JIS B 1301 标准的普通形 (Js9) 加工。
④部分螺孔较长的产品经过了锪孔加工。详细说明请参考 Web 产品目录。
⑤内孔、键槽、攻丝加工后不再进行表面氧化处理。
⑥经攻丝加工的产品配有螺钉附件。

■ Ⓢ 关于半订制标准品

●不需要设计工序
从产品目录中选择所需齿轮即可 , 省去了设计成本。
●交货期短
采用统一的生产体制 , 可在产品目录记载交货期 (订货数 5 个以下) 内交货。
●可靠的品质
值得信赖的标志“KHK”, 确保产品目录中记载的品质。

〔产品特性注意事项〕
①容许转矩数值是在任意使用条件下计算的参考值。详细内容请参考第 24 页。
②侧隙是同型号齿轮在理论值下组装配套时的法线方向侧隙。
③带Ⓢ标记的产品为半订制标准品。订货后约需 25 个实际工作日交货。
④对于质量 15kg 以上的Ⓢ半订制标准品，在轮毂侧面的外周附近加工吊环螺钉安装用螺孔（2-M12 深度 25mm）。

〔追加工注意事项〕
①对产品做追加工前 , 请首先阅读第 26 页的「追加工注意事项」, 注意安全。
本公司的「齿轮工房」承接追加工业务。
②因为齿面经过高频淬火处理 , 轮齿及齿根附近 (2 ～ 3mm 左右) 不能进行追加工。