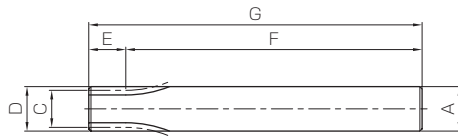


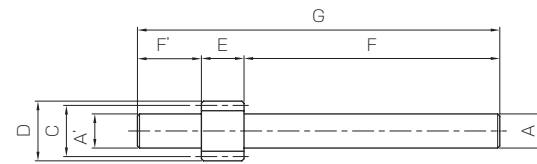


共通规格	
精度等级	JIS N8 级 (JIS B 1702-1:1998) *
齿形	全齿高齿
压力角	20°
材料	S45C
热处理	调质**
齿面硬度	200 ~ 270HB **
表面处理	表面氧化

* 模数 0.8 以下的产品精度是与表记精度相当的产品。
** SA 形状的产品，材料未经调质处理。齿面硬度为 (194HB 以下)。



SA



SB

产品型号	模数	齿数	变位系数	形状	轴径 (左)		分度圆直径	齿顶圆直径	齿宽	轴径 (右)		全长
					A'	F'				A	F	
SSS0.5-10 SSS0.5-11 SSS0.5-12 SSS0.5-13	m0.5	10	0	SA	—	—	5	6	7	6	38	45
11		5.5			6.5	6.5						
12		6			7	7						
13		6.5			7.5	7.5						
SSS0.8-10 SSS0.8-11 SSS0.8-12 SSS0.8-13	m0.8	10	0	SA	—	—	8	9.6	10	9.6	60	70
11		8.8			10.4	10.4						
12		9.6			11.2	11.2						
13		10.4			12	12						
SSS1-10 SSS1-11 SSS1-12 SSS1-13	m1	10	0	SA	—	—	10	12	12	12	78	90
11		11			13	13						
12		12			14	14						
13		13			15	15						
SSS1.5-10 SSS1.5-11 SSS1.5-12 SSS1.5-13	m1.5	10	+0.5	SB	12.2	25	15	19.35	15	12.2	100	140
11		+0.5	13.7		20.85		13.7					
12		0	13.7		21		13.7					
13		0	15.2		22.5		15.2					
SSS2-10 SSS2-11 SSS2-12 SSS2-13	m2	10	+0.5	SB	16.2	30	20	25.8	20	16.2	120	170
11		+0.5	18.2		27.8		18.2					
12		0	18.2		28		18.2					
13		0	20.2		30		20.2					
SSS2.5-10 SSS2.5-11 SSS2.5-12 SSS2.5-13	m2.5	10	+0.5	SB	20.2	35	25	32.25	25	20.2	135	195
11		+0.5	22.7		34.75		22.7					
12		0	22.7		35		22.7					
13		0	25.2		37.5		25.2					
SSS3-10 SSS3-11 SSS3-12 SSS3-13	m3	10	+0.5	SB	24.2	40	30	38.7	30	24.2	150	220
11		+0.5	27.2		41.7		27.2					
12		0	27.2		42		27.2					
13		0	30.2		45		30.2					

容许转矩 (N·m)		容许转矩 (kgf·m)		侧隙 (mm)	质量 (kg)	产品型号
弯曲强度	齿面强度	弯曲强度	齿面强度			
0.20	0.0077	0.021	0.0008	0~0.10	0.0095	SSS0.5-10 SSS0.5-11 SSS0.5-12 SSS0.5-13
0.26	0.0094	0.026	0.0010			
0.32	0.011	0.032	0.0011			
0.38	0.013	0.039	0.0014			
0.83	0.032	0.084	0.0032			
1.05	0.039	0.11	0.0040			
1.29	0.047	0.13	0.0048			
1.56	0.055	0.16	0.0056			
1.62	0.063	0.16	0.0064	0.08~0.18	0.077	SSS1-10 SSS1-11 SSS1-12 SSS1-13
2.04	0.077	0.21	0.0078			
2.52	0.092	0.26	0.0094			
3.05	0.11	0.31	0.011			
12.7	0.71	1.30	0.073			
14.5	0.88	1.48	0.089			
9.97	0.89	1.02	0.091			
12.1	1.05	1.23	0.11			
30.2	1.75	3.08	0.18	0.12~0.26	0.30	SSS2-10 SSS2-11 SSS2-12 SSS2-13
34.3	2.14	3.50	0.22			
23.6	2.18	2.41	0.22			
28.6	2.57	2.92	0.26			
58.9	3.50	6.01	0.36			
67.1	4.29	6.84	0.44			
46.2	4.37	4.71	0.45			
55.9	5.13	5.70	0.52			
102	6.15	10.4	0.63	0.14~0.32	0.89	SSS3-10 SSS3-11 SSS3-12 SSS3-13
116	7.54	11.8	0.77			
79.8	7.68	8.14	0.78			
96.5	9.02	9.84	0.92			

(产品特性注意事项) ①容许转矩数值是在任意使用条件下计算的参考值。详细内容请参考第 24 页。
②模数 1.5 以上、齿数为 10 或 11 的产品为变位齿轮 (x=+0.5)。组装时的中心距请参考下面的一览表。
③侧隙是模数相同、齿数 30 的 SS 正齿轮在理论值下组装配套时的法线方向侧隙。

(追加加工注意事项) ①对产品做追加加工前，请首先阅读第 26 页的「追加加工注意事项」，注意安全。本公司的「齿轮工房」承接追加加工业务。
②请避免对齿轮的齿宽做消减加工。齿宽减小将对齿轮的精度及强度产生影响。

■与变位正齿轮啮合的标准正齿轮的中心距

与 m=1 的变位正齿轮 (x=+0.5) 啮合的标准齿轮 (x=0) 的中心距如右表所示。请将使用齿轮的模数乘以表中数值后使用。

■齿数 12 ~ 30 的中心距 (单位: mm)

齿数 (x=0)	齿数 (x=+0.5)	10	11
12	11.4410	11.9428	12.4446
13	11.9428	12.4446	12.9462
14	12.4446	12.9462	13.4477
15	12.9462	13.4477	13.9492
16	13.4477	13.9492	14.4505
17	13.9492	14.4505	14.9518
18	14.4505	14.9518	15.4530
19	14.9518	15.4530	15.9542
20	15.4530	15.9542	16.4553
21	15.9542	16.4553	16.9564
22	16.4553	16.9564	17.4574
23	16.9564	17.4574	17.9583
24	17.4574	17.9583	18.4592
25	17.9583	18.4592	18.9601
26	18.4592	18.9601	19.4610
27	18.9601	19.4610	19.9618
28	19.4610	19.9618	20.4625
29	19.9618	20.4625	20.9633
30	20.4625	20.9633	

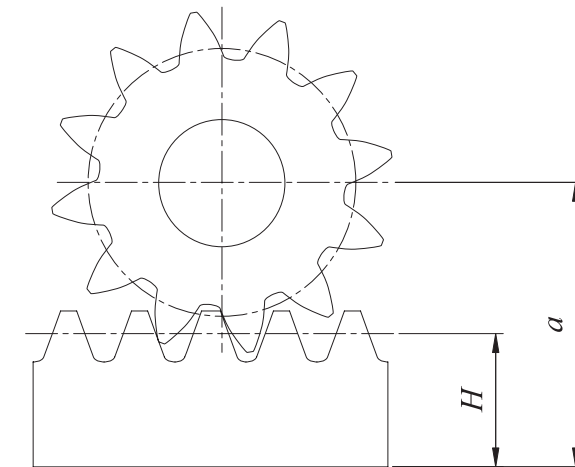
■齿数 32 ~ 62 的中心距 (单位: mm)

齿数 (x=0)	齿数 (x=+0.5)	10	11
32	21.4640	21.9647	22.4653
34	22.4653	22.9660	23.4666
35	22.9660	23.4666	23.9671
36	23.4666	23.9671	24.4677
38	24.4677	24.9683	25.4688
40	25.4688	25.9693	26.4698
42	26.4698	26.9703	27.4707
44	27.4707	27.9712	28.4716
45	27.9712	28.4716	28.9721
46	28.4716	28.9721	29.4725
48	29.4725	29.9729	30.4733
50	30.4733	30.9736	31.4740
52	31.4740	31.9744	32.4747
54	32.4747	32.9750	33.4754
55	32.9750	33.4754	33.9757
56	33.4754	33.9757	34.4760
58	34.4760	34.9763	35.4766
60	35.4766	35.9769	36.4772
62	36.4772	36.9774	

■齿数 64 ~ 200 的中心距 (单位: mm)

齿数 (x=0)	齿数 (x=+0.5)	10	11
64	37.4777	37.9780	38.4782
65	37.9780	38.4782	38.9785
66	38.4782	38.9785	39.4787
68	39.4787	39.9790	40.4792
70	40.4792	40.9794	41.4796
72	41.4796	41.9799	42.9803
75	42.9803	43.4805	43.9807
76	43.4805	43.9807	44.4811
80	44.4811	44.9814	45.4818
84	45.4818	45.9822	46.4826
85	45.9822	46.4826	46.9828
88	46.9828	47.4833	47.9837
90	47.4833	47.9837	48.4838
95	48.4838	48.9844	49.4844
100	49.4844	49.9848	50.4848
120	50.4848	50.9851	51.4851
150	51.4851	51.9853	52.4853
200	52.4853	52.9855	53.4855

■与变位正齿轮啮合的齿条的组装距离



$$a = \frac{zm}{2} + H + xm$$

其中
a : 组装距离
H : 节线高度
m : 模数
z : 齿数
x : 变位系数