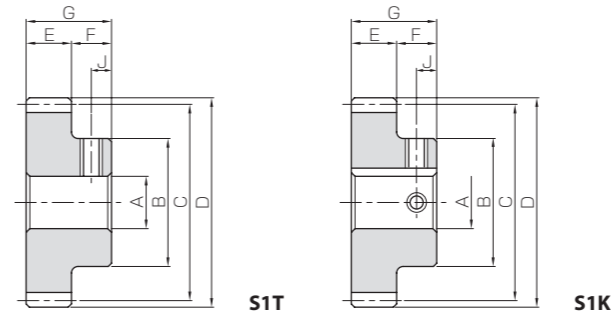
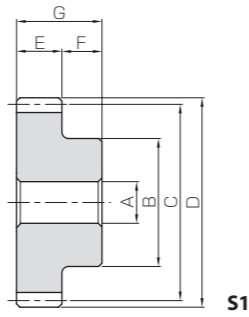




共通规格	
精度等级	JIS N8级 (JIS B 1702-1:1998) *
齿形	全齿高齿
压力角	20°
材料	S45C
热处理	—
齿面硬度	(194HB 以下)
表面处理	表面氧化

*模数 0.8 以下的产品精度是与表记精度相当的产品。



产品型号	模数	齿数	形状	孔径			齿顶圆直径	齿宽	轮毂长	全长	键槽 宽度 × 深度
				A _{H7}	B	C					
SSY0.8-20 SSY0.8-20A	m0.8	20	S1 S1T	5	13.5	16	17.6	4	8	12	—
SSY0.8-25 SSY0.8-25A		25	S1 S1T	5	17	20	21.6				
SSY0.8-30 SSY0.8-30A		30	S1 S1T	5	20	24	25.6				
SSY0.8-40 SSY0.8-40A		40	S1 S1T	5 6	25	32	33.6				
SSY0.8-50 SSY0.8-50A		50	S1 S1T	5 6	25	40	41.6				
SSY1-12 SSY1-12A		m1	12	S1 S1T	5	9	12				
SSY1-14 SSY1-14A	14		S1 S1T	5	11	14	16				
SSY1-15 SSY1-15A	15		S1 S1T	6	12	15	17				
SSY1-16 SSY1-16A	16		S1 S1T	6	13	16	18				
SSY1-18 SSY1-18A	18		S1 S1T	6	14	18	20				
SSY1-20 SSY1-20A SSY1-20B	20		S1 S1T S1T	6 6 8	16	20	22				
SSY1-24 SSY1-24A SSY1-24B	24		S1 S1T S1T	6 6 8	16	24	26				
SSY1-25 SSY1-25A	25		S1 S1T	6	16	25	27				
SSY1-28 SSY1-28A	28		S1 S1T	6	16	28	30				
SSY1-30 SSY1-30A SSY1-30B	30		S1 S1T S1T	6 6 8	25	30	32				
SSY1-32 SSY1-32A	32		S1 S1T	6	25	32	34				
SSY1-35 SSY1-35A SSY1-35B	35		S1 S1T S1K	6 8 10	25	35	37				
SSY1-36 SSY1-36A SSY1-36B	36		S1 S1T S1K	6 8 10	25	36	38				
SSY1-40 SSY1-40A SSY1-40B	40		S1 S1T S1K	8 8 10	28	40	42				
SSY1-45 SSY1-45A	45		S1 S1T	8	28	45	47				
SSY1-48 SSY1-48A	48		S1 S1T	8	28	48	50				

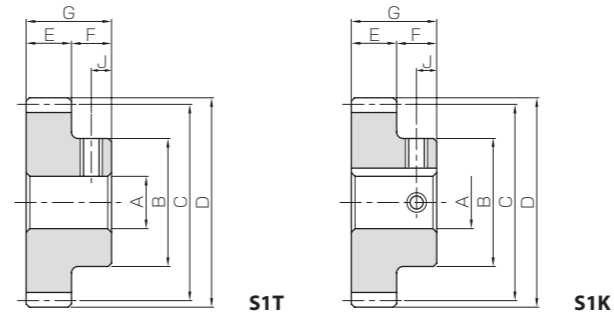
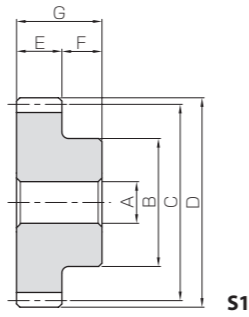
(产品特性注意事项) ①键槽采用 JIS B 1301 标准的普通形 (Js9), 经攻丝加工的产品配有紧固螺钉附件。
②容许转矩数值是在任意使用条件下计算的参考值。详细内容请参考第 24 页。
③侧隙是同型号齿轮在理论值下组装配套时的法线方向侧隙。

螺孔 尺寸	J	容许转矩 (N · m)		容许转矩 (kgf · m)		侧隙 (mm)	质量 (kg)	产品型号
		弯曲强度	齿面强度	弯曲强度	齿面强度			
— M4	— 4	1.47	0.085	0.15	0.0087	0~0.10	0.013	SSY0.8-20 SSY0.8-20A
— M4	— 4	2.03	0.134	0.21	0.014		0.022	SSY0.8-25 SSY0.8-25A
— M4	— 4	2.60	0.197	0.27	0.020		0.032	SSY0.8-30 SSY0.8-30A
— M4	— 4	3.77	0.362	0.39	0.037		0.054	SSY0.8-40 SSY0.8-40A
— M4	— 4	4.98	0.580	0.51	0.059		0.068	SSY0.8-50 SSY0.8-50A
— M4	— 4	1.22	0.069	0.12	0.0070		0.0072	SSY1-12 SSY1-12A
— M4	— 4	1.98	0.096	0.20	0.010	0.011	SSY1-14 SSY1-14A	
— M4	— 4	2.22	0.11	0.23	0.011	0.012	SSY1-15 SSY1-15A	
— M4	— 4	2.46	0.13	0.25	0.013	0.015	SSY1-16 SSY1-16A	
— M4	— 4	2.95	0.16	0.30	0.017	0.019	SSY1-18 SSY1-18A	
— M4 M5	— 4 4	3.45	0.20	0.35	0.021	0.024	SSY1-20 SSY1-20A SSY1-20B	
— M4 M5	— 4 4	4.48	0.30	0.46	0.030	0.031	SSY1-24 SSY1-24A SSY1-24B	
— M4	— 4	4.74	0.32	0.48	0.033	0.033	SSY1-25 SSY1-25A	
— M4	— 4	5.55	0.41	0.57	0.042	0.039	SSY1-28 SSY1-28A	
— M4 M5	— 4 4	6.08	0.47	0.62	0.048	0.061	SSY1-30 SSY1-30A SSY1-30B	
— M4	— 4	6.63	0.54	0.68	0.055	0.066	SSY1-32 SSY1-32A	
— M5 M4	— 4 4	7.45	0.66	0.76	0.067	0.073	SSY1-35 SSY1-35A SSY1-35B	
— M5 M4	— 4 4	7.73	0.70	0.79	0.071	0.076	SSY1-36 SSY1-36A SSY1-36B	
— M5 M4	— 4 4	8.84	0.87	0.90	0.089	0.092	SSY1-40 SSY1-40A SSY1-40B	
— M5	— 4	10.3	1.12	1.05	0.11	0.11	SSY1-45 SSY1-45A	
— M5	— 4	11.1	1.28	1.13	0.13	0.12	SSY1-48 SSY1-48A	

(追加工注意事项) ①对产品做追加工前, 请首先阅读第 26 页的「追加工注意事项」, 注意安全。本公司的「齿
轮工房」承接追加工业务。
②追加工使用时, 由于齿宽较薄, 请注意跳动及变形。特别是热处理, 可能造成齿轮翘曲。
③请避免对齿轮的齿宽做消减加工。齿宽减小将对齿轮的精度及强度产生影响。



共通规格	
精度等级	JIS NB 级 (JIS B 1702-1:1998)
齿形	全齿高齿
压力角	20°
材料	S45C
热处理	—
齿面硬度	(194HB 以下)
表面处理	表面氧化



产品型号	模数	齿数	形状	孔径	轮毂径	分度圆直径	齿顶圆直径	齿宽	轮毂长	全长	键槽 宽度 × 深度
				A _{H7}	B	C	D				
SSY1-50 SSY1-50A	m1	50	S1 S1T	8	28	50	52	6	8	14	—
SSY1-55 SSY1-55A		55	S1 S1K	8 10	28	55	57				4 x 1.8
SSY1-56 SSY1-56A		56	S1 S1K	8 10	28	56	58				4 x 1.8
SSY1-60 SSY1-60A SSY1-60B		60	S1 S1K S1K	8 10 12	35	60	62				4 x 1.8 4 x 1.8
SSY1-64 SSY1-64A		64	S1 S1K	8 10	35	64	66				4 x 1.8
SSY1-65 SSY1-65A		65	S1 S1K	8 10	35	65	67				4 x 1.8
SSY1-70 SSY1-70A		70	S1 S1K	8 10	35	70	72				4 x 1.8
SSY1-72 SSY1-72A		72	S1 S1K	8 10	35	72	74				4 x 1.8
SSY1-75 SSY1-75A		75	S1 S1K	8 10	35	75	77				4 x 1.8
SSY1-80 SSY1-80A		80	S1 S1K	10 12	40 35	80	82				4 x 1.8
SSY1-85 SSY1-85A		85	S1 S1K	10 12	40 35	85	87				4 x 1.8
SSY1-90 SSY1-90A		90	S1 S1K	10 12	40 35	90	92				4 x 1.8
SSY1-95 SSY1-95A	95	S1 S1K	10 12	40 35	95	97	4 x 1.8				
SSY1-96 SSY1-96A	96	S1 S1K	10 12	40 35	96	98	4 x 1.8				
SSY1-100 SSY1-100A	100	S1 S1K	10 12	50 35	100	102	4 x 1.8				
SSY1-110 SSY1-110A	110	S1 S1K	10 12	50 35	110	112	4 x 1.8				
SSY1-120 SSY1-120A	120	S1 S1K	10 12	50 35	120	122	4 x 1.8				

螺孔 尺寸	J	容许转矩 (N · m)		容许转矩 (kgf · m)		侧隙 (mm)	质量 (kg)	产品型号
		弯曲强度	齿面强度	弯曲强度	齿面强度			
—	—	11.7	1.39	1.19	0.14	0.08~0.18	0.13	SSY1-50
M5	4	11.7	1.39	1.19	0.14		0.12	SSY1-50A
—	—	13.1	1.70	1.34	0.17		0.15	SSY1-55
M4	4	13.1	1.70	1.34	0.17		0.14	SSY1-55A
—	—	13.4	1.77	1.37	0.18		0.15	SSY1-56
M4	4	13.4	1.77	1.37	0.18		0.14	SSY1-56A
—	—	14.5	2.04	1.48	0.21		0.19	SSY1-60
M4	4	14.5	2.04	1.48	0.21		0.18	SSY1-60A SSY1-60B
—	—	15.7	2.34	1.60	0.24		0.21	SSY1-64
M4	4	15.7	2.34	1.60	0.24		0.20	SSY1-64A
—	—	16.0	2.41	1.63	0.25		0.21	SSY1-65
M4	4	16.0	2.41	1.63	0.25		0.21	SSY1-65A
—	—	17.4	2.82	1.78	0.29	0.24	SSY1-70	
M4	4	17.4	2.82	1.78	0.29	0.23	SSY1-70A	
—	—	18.0	2.99	1.84	0.30	0.25	SSY1-72	
M4	4	18.0	2.99	1.84	0.30	0.24	SSY1-72A	
—	—	18.9	3.26	1.93	0.33	0.26	SSY1-75	
M4	4	18.9	3.26	1.93	0.33	0.26	SSY1-75A	
—	—	20.3	3.74	2.07	0.38	0.31	SSY1-80	
M4	4	20.3	3.74	2.07	0.38	0.28	SSY1-80A	
—	—	21.8	4.25	2.22	0.43	0.34	SSY1-85	
M4	4	21.8	4.25	2.22	0.43	0.31	SSY1-85A	
—	—	23.3	4.79	2.37	0.49	0.37	SSY1-90	
M4	4	23.3	4.79	2.37	0.49	0.35	SSY1-90A	
—	—	24.7	5.37	2.52	0.55	0.40	SSY1-95	
M4	4	24.7	5.37	2.52	0.55	0.38	SSY1-95A	
—	—	25.0	5.49	2.55	0.56	0.41	SSY1-96	
M4	4	25.0	5.49	2.55	0.56	0.39	SSY1-96A	
—	—	26.2	5.98	2.67	0.61	0.48	SSY1-100	
M4	4	26.2	5.98	2.67	0.61	0.42	SSY1-100A	
—	—	29.1	7.31	2.97	0.75	0.56	SSY1-110	
M4	4	29.1	7.31	2.97	0.75	0.49	SSY1-110A	
—	—	32.1	8.80	3.27	0.90	0.65	SSY1-120	
M4	4	32.1	8.80	3.27	0.90	0.58	SSY1-120A	

(产品特性注意事项) ① 键槽采用 JIS B 1301 标准的普通形 (Js9), 经攻丝加工的产品配有紧固螺钉附件。
 ② 容许转矩数值是在任意使用条件下计算的参考值。详细内容请参考第 24 页。
 ③ 侧隙是同型号齿轮在理论值下组装配套时的法线方向侧隙。

(追加工注意事项) ① 对产品做追加工前, 请首先阅读第 26 页的「追加工注意事项」, 注意安全。本公司的「齿
 轮工房」承接追加工业务。
 ② 追加工使用时, 由于齿宽较薄, 请注意跳动及变形。特别是热处理, 可能造成齿轮翘曲。
 ③ 请避免对齿轮的齿宽做消减加工。齿宽减小将对齿轮的精度及强度产生影响。