

正齿轮

斜齿齿轮

内齿轮

齿条

& C P 小齿条

等径锥齿轮

锥齿轮

交错斜齿轮

蜗杆蜗轮

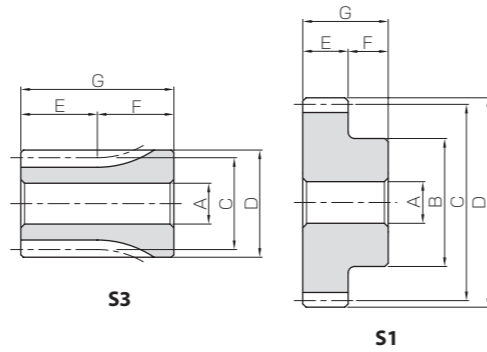
齿轮箱

其他产品



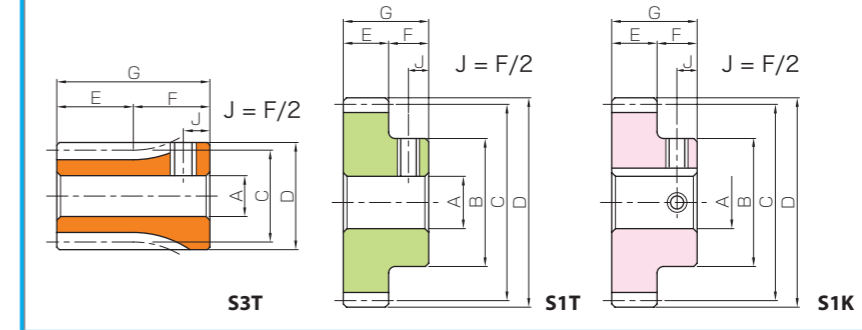
共通规格	
精度等级	JIS N8级 (JIS B 1702-1:1998) *
齿形	全齿高齿
压力角	20°
材料	SUS303
热处理	—
齿面硬度	(187HB 以下)

* J系列产品的精度相当于表记精度。



J系列

Stainless Steel Spur Gears



J系列产品型号为标准品型号 + J + 孔径

产品型号	齿数	形状	孔径 A _{H7}	轮毂径 B	分度圆直径 C	齿顶圆直径 D	齿宽 E	轮毂长 F	全长 G	容许转矩 (N·m)		容许转矩 (kgf·m)		侧隙 (mm)	质量 (kg)
										弯曲强度	齿面强度	弯曲强度	齿面强度		
SUS1-15	15	S3	8	17	15	17	10	20	30	2.04	0.12	0.21	0.013	0.08~0.18	0.037
SUS1-16	16			18	16	18				0.26	0.14	0.23	0.015		0.044
SUS1-18	18			20	18	20				2.71	0.18	0.28	0.019		0.057
SUS1-20	20			16	20	22				3.18	0.23	0.32	0.024		0.032
SUS1-22	22			18	22	24				3.65	0.29	0.37	0.029		0.042
SUS1-24	24			20	24	26				4.13	0.35	0.42	0.036		0.052
SUS1-25	25			20	25	27				4.37	0.38	0.45	0.039		0.055
SUS1-28	28			23	28	30				5.11	0.48	0.52	0.049		0.073
SUS1-30	30	25	30	32	5.60	0.56	0.57	0.057	0.086						
SUS1-32	32	26	32	34	6.11	0.64	0.62	0.066	0.096						
SUS1-35	35	S1	10	26	35	37	10	20	20	6.87	0.78	0.70	0.079	0.08~0.18	0.11
SUS1-36	36			28	36	38				7.12	0.82	0.73	0.084		0.12
SUS1-40	40			35	40	42				8.15	1.03	0.83	0.11		0.16
SUS1-42	42			35	42	44				8.66	1.14	0.88	0.12		0.17
SUS1-45	45			35	45	47				9.44	1.32	0.96	0.13		0.19
SUS1-48	48			35	48	50				10.2	1.51	1.04	0.15		0.20
SUS1-50	50			35	50	52				10.8	1.65	1.10	0.17		0.22
SUS1-55	55			40	55	57				12.1	2.01	1.23	0.21		0.27
SUS1-56	56			40	56	58				12.3	2.09	1.26	0.21		0.28
SUS1-60	60			40	60	62				13.4	2.42	1.37	0.25		0.31
SUS1-64	64	45	64	66	14.5	2.77	1.47	0.28	0.36						
SUS1-70	70	50	70	72	16.1	3.34	1.64	0.34	0.44						
SUS1-75	75	55	75	77	17.4	3.86	1.77	0.39	0.52						
SUS1-80	80	60	80	82	18.7	4.42	1.91	0.45	0.60						
SUS1-90	90	60	90	92	21.4	5.67	2.19	0.58	0.70						
SUS1-100	100	12	60	100	102	24.1	7.08	2.46	0.72	0.82					
SUS1-120	120		60	120	122	29.6	10.4	3.01	1.06	1.09					

(产品特性注意事项) ①容许转矩数值是在任意使用条件下计算的参考值。详细内容请参考第 24 页。
②侧隙是同型号齿轮在理论值下组装配套时的法线方向侧隙。

(追加工注意事项) ①对产品做追加工前, 请首先阅读第 26 页的「追加工注意事项」, 注意安全。本公司的「齿轮工房」承接追加工业务。
②请避免对齿轮的齿宽做消减加工。齿宽减小将对齿轮的精度及强度产生影响。

孔径 H7	*表中颜色与形状图的截面颜色相对应。															
键槽 Js9	8	10	12	14	15	16	17	18	19	20	22	25	28	30	32	35
螺孔尺寸	4 × 1.8			5 × 2.3				6 × 2.8				8 × 3.3		10 × 3.3		
产品型号	M5	M4					M5					M6		M8		
SUS1-15 J 孔径	S3T															
SUS1-16 J 孔径	S3T															
SUS1-18 J 孔径	S3T															
SUS1-20 J 孔径	S1T															
SUS1-22 J 孔径	S1T															
SUS1-24 J 孔径	S1T															
SUS1-25 J 孔径	S1T															
SUS1-28 J 孔径	S1T	S1K	S1K													
SUS1-30 J 孔径	S1T	S1K	S1K													
SUS1-32 J 孔径	S1T	S1K	S1K	S1K												
SUS1-35 J 孔径	S1T	S1K	S1K	S1K												
SUS1-36 J 孔径	S1T	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K										
SUS1-40 J 孔径		S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K						
SUS1-42 J 孔径		S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K						
SUS1-45 J 孔径		S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K						
SUS1-48 J 孔径		S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K						
SUS1-50 J 孔径		S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K						
SUS1-55 J 孔径		S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K					
SUS1-56 J 孔径		S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K					
SUS1-60 J 孔径		S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K					
SUS1-64 J 孔径		S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K				
SUS1-70 J 孔径		S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K		
SUS1-75 J 孔径		S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	
SUS1-80 J 孔径		S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K
SUS1-90 J 孔径		S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K
SUS1-100 J 孔径			S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K
SUS1-120 J 孔径			S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K

(J系列注意事项) ①因为是接单生产产品, 所以发货日期在接单后实际工作日 2 天以内 (订货日除外), 但由于是立即开始加工, 因此不可取消。
②对应数量为 1 ~ 20 个为止。数量超过 20 个时, 作为订做产品承接。
③键槽的尺寸是根据日本 JIS B 1301 标准的普通形 (Js9) 加工。
④部分螺孔较长的产品经过了镗孔加工。详细说明请参考 Web 产品目录。
⑤经攻丝加工的产品配有螺钉附件。
⑥S3T及S1T形状的齿轮采用了紧固螺钉与轴部固定的轻负荷连接方法。需要可靠的连接时, 请同时使用定位销加强连接强度。



正齿轮

斜齿齿轮

内齿轮

齿条

& C P 小齿条

等径锥齿轮

锥齿轮

交错斜齿轮

蜗杆蜗轮

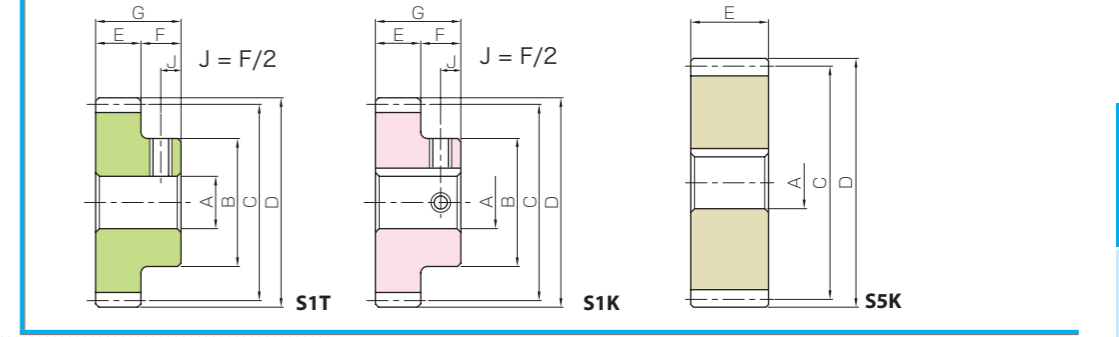
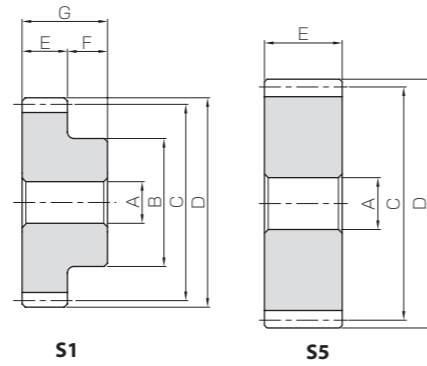
齿轮箱

其他产品



共通规格	
精度等级	JIS N8级 (JIS B 1702-1:1998) *
齿形	全齿高齿
压力角	20°
材料	SUS303
热处理	—
齿面硬度	(187HB以下)

* J系列产品的精度相当于表记精度。



J系列产品型号为标准品型号 + J + 孔径

孔径 H7	*表中颜色与形状图的截面颜色相对应。																						
	8	10	12	14	15	16	17	18	19	20	22	25	28	30	32	35	40	45	50				
键槽 J _{s9}	—	4 × 1.8	5 × 2.3					6 × 2.8					8 × 3.3					10 × 3.3	12 × 3.3	14 × 3.8			
螺孔尺寸	—	M4					M5					M6					M8					M10	—
产品型号	M5	M4					M5					M6					M8					M10	—
SUS1.5-15 J 孔径	S1T																						
SUS1.5-16 J 孔径	S1T																						
SUS1.5-18 J 孔径	S1T	S1K																					
SUS1.5-20 J 孔径	S1T	S1K	S1K																				
SUS1.5-22 J 孔径	S1T	S1K	S1K	S1K																			
SUS1.5-24 J 孔径	S1T	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K																	
SUS1.5-25 J 孔径	S1T	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K																
SUS1.5-28 J 孔径		S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K													
SUS1.5-30 J 孔径		S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K												
SUS1.5-32 J 孔径		S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K											
SUS1.5-35 J 孔径		S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K										
SUS1.5-36 J 孔径		S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K									
SUS1.5-40 J 孔径			S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K								
SUS1.5-42 J 孔径			S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K							
SUS1.5-45 J 孔径			S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K						
SUS1.5-48 J 孔径			S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K					
SUS1.5-50 J 孔径			S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K				
SUS1.5-55 J 孔径			S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K				
SUS1.5-56 J 孔径			S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K				
SUS1.5-60 J 孔径				S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K				
SUS1.5-64 J 孔径				S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K				
SUS1.5-70 J 孔径				S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K				
SUS1.5-75 J 孔径				S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K				
SUS1.5-80 J 孔径				S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K				
SUS1.5-90 J 孔径				S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K				
SUS1.5-100 J 孔径				S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K				
SUS2-15 J 孔径			S1K																				
SUS2-16 J 孔径			S1K																				
SUS2-18 J 孔径			S1K	S1K	S1K	S1K	S1K																
SUS2-20 J 孔径			S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K															
SUS2-22 J 孔径			S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K														
SUS2-24 J 孔径			S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K													
SUS2-25 J 孔径			S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K												
SUS2-28 J 孔径			S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K											
SUS2-30 J 孔径			S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K									
SUSA2-32 J 孔径				S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K							
SUSA2-35 J 孔径				S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K						
SUSA2-36 J 孔径				S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K						
SUSA2-40 J 孔径				S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K					
SUSA2-42 J 孔径				S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K				
SUSA2-45 J 孔径				S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K				
SUSA2-48 J 孔径				S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K				
SUSA2-50 J 孔径				S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K				
SUSA2-55 J 孔径				S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K				
SUSA2-56 J 孔径				S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K				
SUSA2-60 J 孔径				S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K				
SUSA2-64 J 孔径				S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K				
SUSA2-70 J 孔径				S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K				

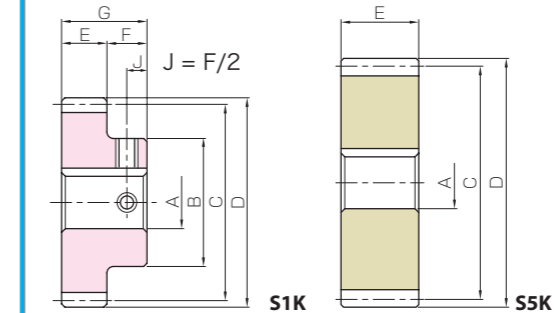
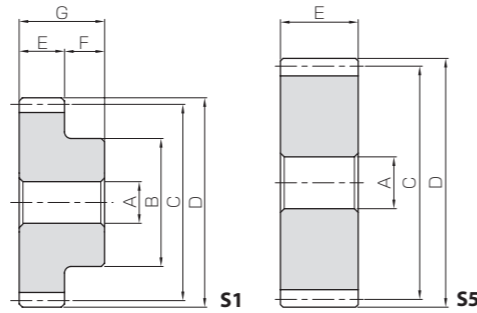
- (产品特性注意事项)**
- ① 容许转矩数值是在任意使用条件下计算的参考值。详细内容请参考第 24 页。
 - ② 侧隙是同型号齿轮在理论值下组装配套时的法线方向侧隙。
- (追加加工注意事项)**
- ① 对产品做追加加工前, 请首先阅读第 26 页的「追加加工注意事项」, 注意安全。本公司的「齿轮工房」承接追加加工业务。
 - ② 请避免对齿轮的齿宽做消减加工。齿宽减小将对齿轮的精度及强度产生影响。

- (J 系列注意事项)**
- ① 因为是接单生产产品, 所以发货日期在接单后实际工作日 2 天以内 (订货日除外), 但由于是立即开始加工, 因此不可取消。
 - ② 对应数量为 1 ~ 20 个为止。数量超过 20 个时, 作为订做产品承接。
 - ③ 键槽的尺寸是根据日本 JIS B 1301 标准的普通形 (Js9) 加工。
 - ④ 部分螺孔较长的产品经过了镗孔加工。详细说明请参考 Web 产品目录。
 - ⑤ 经攻丝加工的产品配有螺钉附件。
 - ⑥ S1T 形状的齿轮采用了紧固螺钉与轴部固定的轻负荷连接方法。需要可靠的连接时, 请同时使用定位销加强连接强度。



共通规格	
精度等级	JIS N8级 (JIS B 1702-1:1998) *
齿形	全齿高齿
压力角	20°
材料	SUS303
热处理	—
齿面硬度	(187HB以下)

* J系列产品的精度相当于表记精度。



J系列产品型号为标准品型号 + J + 孔径

孔径 H7	*表中颜色与形状图的截面颜色相对应。																	
	15	16	17	18	19	20	22	25	28	30	32	35	40	45	50			
键槽 Js9	5 × 2.3			6 × 2.8			8 × 3.3			10 × 3.3			12 × 3.3			14 × 3.8		
螺孔尺寸	M4			M5			M6			M8			M10			—		
产品型号	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K			
SUS2.5-15 J 孔径	S1K	S1K																
SUS2.5-16 J 孔径	S1K	S1K	S1K															
SUS2.5-18 J 孔径	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K											
SUS2.5-20 J 孔径	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K										
SUS2.5-22 J 孔径	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K									
SUS2.5-24 J 孔径	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K								
SUS2.5-25 J 孔径	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K							
SUS2.5-28 J 孔径	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K						
SUS2.5-30 J 孔径	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K					
SUSA2.5-32 J 孔径	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K					
SUSA2.5-35 J 孔径	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K				
SUSA2.5-36 J 孔径	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K				
SUSA2.5-40 J 孔径						S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K			
SUSA2.5-42 J 孔径						S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K			
SUSA2.5-45 J 孔径						S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K			
SUSA2.5-48 J 孔径						S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K			
SUSA2.5-50 J 孔径						S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K			
SUSA2.5-55 J 孔径						S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K			
SUSA2.5-56 J 孔径						S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K			
SUSA2.5-60 J 孔径						S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K			
SUSA2.5-64 J 孔径						S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K			
SUS3-15 J 孔径	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K													
SUS3-16 J 孔径	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K											
SUS3-18 J 孔径	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K											
SUS3-20 J 孔径	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K								
SUS3-22 J 孔径	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K							
SUS3-24 J 孔径	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K							
SUS3-25 J 孔径						S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K						
SUS3-28 J 孔径						S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K					
SUS3-30 J 孔径						S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K				
SUSA3-32 J 孔径						S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K				
SUSA3-35 J 孔径						S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K				
SUSA3-36 J 孔径						S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K			
SUSA3-40 J 孔径						S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K			
SUSA3-42 J 孔径						S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K			
SUSA3-45 J 孔径						S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K			
SUSA3-48 J 孔径						S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K			
SUSA3-50 J 孔径						S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K			
SUSA3-55 J 孔径						S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K			
SUSA3-56 J 孔径						S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K			
SUSA3-60 J 孔径						S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K	S5K			
SUS4-15 J 孔径						S1K	S1K	S1K										
SUS4-20 J 孔径						S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K						
SUS4-25 J 孔径						S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K			
SUS4-30 J 孔径						S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K			
SUSA4-40 J 孔径											S5K	S5K	S5K	S5K	S5K			
SUSA4-50 J 孔径											S5K	S5K	S5K	S5K	S5K			

- (产品特性注意事项) ①容许转矩数值是在任意使用条件下计算的参考值。详细内容请参考第 24 页。
②侧隙是同型号齿轮在理论值下组装配套时的法线方向侧隙。
- (追加加工注意事项) ①对产品做追加加工前, 请首先阅读第 26 页的「追加加工注意事项」, 注意安全。本公司的「齿轮工房」承接追加加工业务。
②请避免对齿轮的齿宽做消减加工。齿宽减小将对齿轮的精度及强度产生影响。

- (J 系列注意事项) ①因为是接单生产产品, 所以发货日期在接单后实际工作日 2 天以内 (订货日除外), 但由于是立即开始加工, 因此不可取消。
②对应数量为 1 ~ 20 个为止。数量超过 20 个时, 作为订做产品承接。
③键槽的尺寸是根据日本 JIS B 1301 标准的普通形 (Js9) 加工。
④部分螺孔较长的产品经过了镗孔加工。详细说明请参考 Web 产品目录。
⑤经攻丝加工的产品配有螺钉附件。